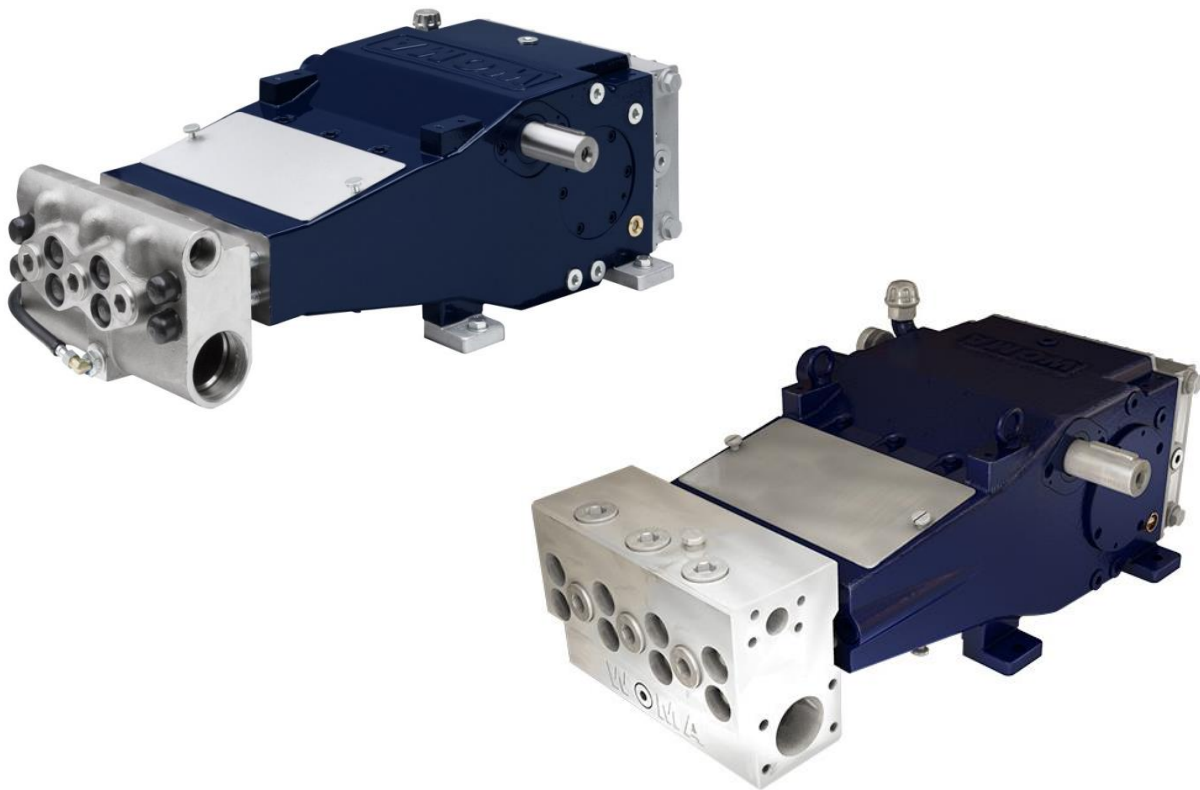


Pompe à haute pression 2503

La pompe refoulante à piston plongeur à haute pression de type 2503 offre une pression de service maximale de 250 bar et un débit nominal maximum de 332 l/min.



Des pressions de service allant jusqu'à 250 bar et des débits nominaux allant jusqu'à 403 l/min font de cette série la spécialiste du décalaminage et du nettoyage de tuyaux et de canaux.

En plus de la variante en acier inoxydable résistante à la corrosion, WOMA propose une variante abordable en fonte grise.

Le système d'étanchéité de cette pompe refoulante à piston plongeur est particulièrement facile à entretenir en raison du peu de pièces d'usure et de l'entretien facile. Les pistons plongeurs en céramique utilisés sont extrêmement résistants aux liquides acides et basiques. La pompe peut également être livrée avec des pistons plongeurs revêtus offrant une résistance plus élevée à l'usure et aux chocs de températures. Ces propriétés, en plus du bon rapport qualité/prix, font des pompes de la série 3 un excellent choix.

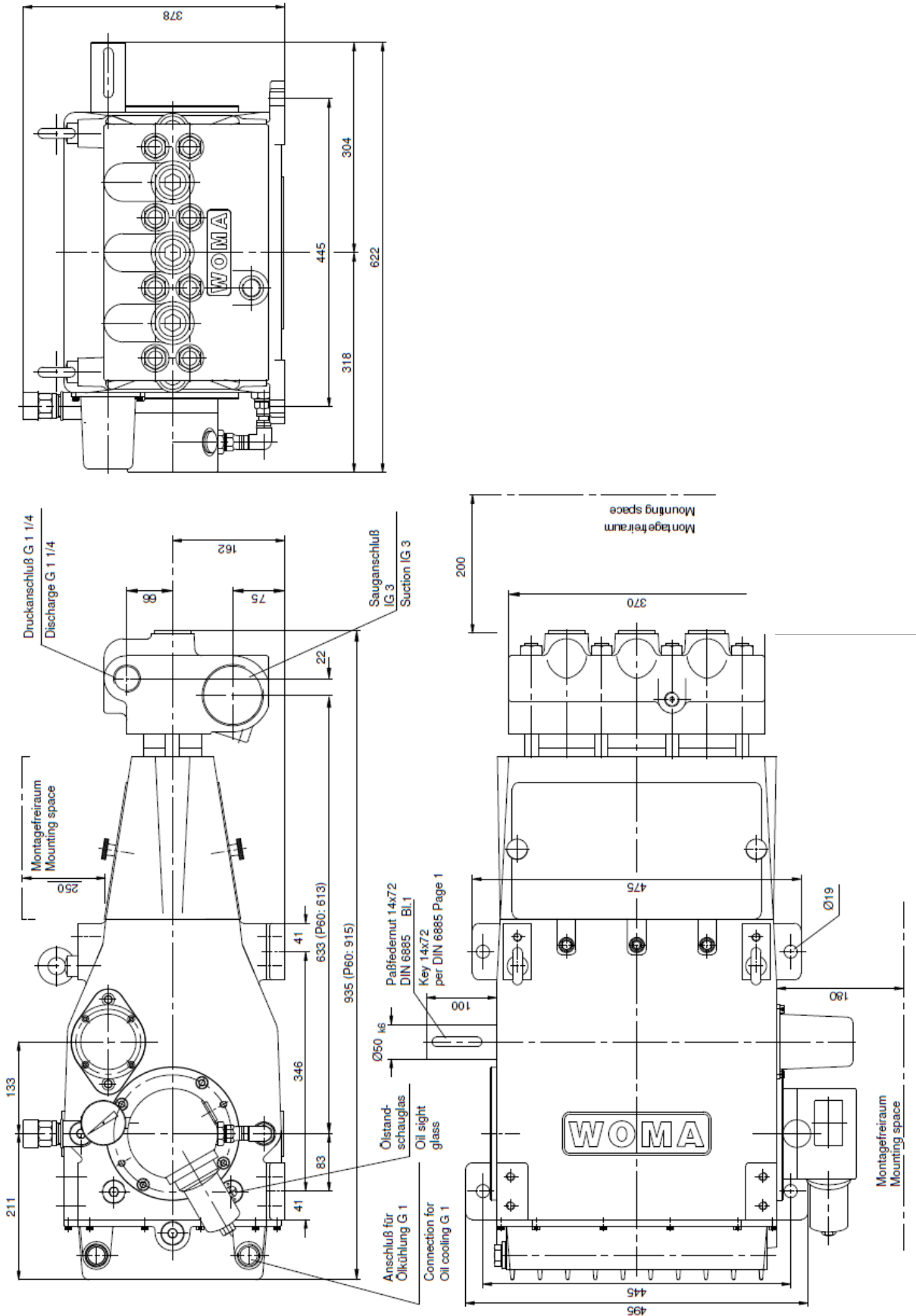
Caractéristiques techniques		
Poids total	env.	Tête de pompe GGG 352 kg Tête de pompe NIRO 380 kg
Raccord de pression d'admission GGG		IG 3"
Raccord de pression d'admission NIRO		3.000 psi SAE 3" gabarit des trous M16; 106,4x61,9
Raccord de pression GGG		IG 1 1/4"
Raccord de pression NIRO		6.000 psi SAE 1 1/4" gabarit des trous M14; 66,7x31,8
Raccords d'eau de refroidissement		IG 1"
Régime du vilebrequin	max. min.	504 tr/min. en fonction des paramètres d'exploitation
Arbre d'entraînement		Diamètre : 50mm k6, Ressort d'ajustage conforme à la norme DIN 6885, page 1, A12 x 9 x 72
Couple au niveau de l'arbre d'entraînement max.		955 Nm
Couple d'inertie J	i = 3,04 i = 3,57	0,044 kgm ² 0,036 kgm ²
Moment d'inertie GD ²	i = 3,04 i = 3,57	1,74 Nm ² 1,42 Nm ²
Pression d'admission	min. max.	1,5 bar >170 l/min 2,0 bar 5,0 bar
Amplitude de pression	max.	± 2,0 bar
Température du produit	min. max.	+5 °C +45 °C (températures plus élevées sur demande)
Admission du produit requise	min.	1,5x le débit nominal selon le kit de rechange
Niveau de pression acoustique émise conformément à la norme EN ISO 11200		>80 dB(A)
Quantité de remplissage d'huile de l'extrémité de la transmission	env.	8 l
Viscosité de l'huile ISO VG conformément à la norme DIN 51517-2 ou -3		320 mm ² /s
Pression d'huile pour la lubrification sous pression		2,5 - 5,0 bar
Pression d'huile sur la soupape de décharge (réglage)		5,0 bar
Finesse du filtre à huile		0,025 mm
Température de l'huile	max. Valeur de consigne	80 °C 60 - 70° C
Échangeur de chaleur, besoin en eau de refroidissement	env.	5 - 10 l/min.
Échangeur de chaleur, température de l'eau de refroidissement	min. max.	+5 °C +45 °C
Échangeur de chaleur, pression de l'eau de refroidissement	min. max.	1,5 bar 10 bar

Variantes de performances**						
Régime Arbre d'entraînement		Régime Vile-brequin	P50		P55	
1.500 [tr/min]	1.800 [tr/min]		250 bar*		250 bar*	
Transmission		[tr/min.]	[kW]	[l/min]	[kW]	[l/min]
	3,57	504*	128	275	155*	332*
3,04		493	125	269	151	325
3,57		420	107	229	129	277

* Valeurs maximales de la pompe

** Sous réserve de modifications techniques

Plan coté de la pompe 2503 GGG



Plan coté de la pompe 2503 NIRO

