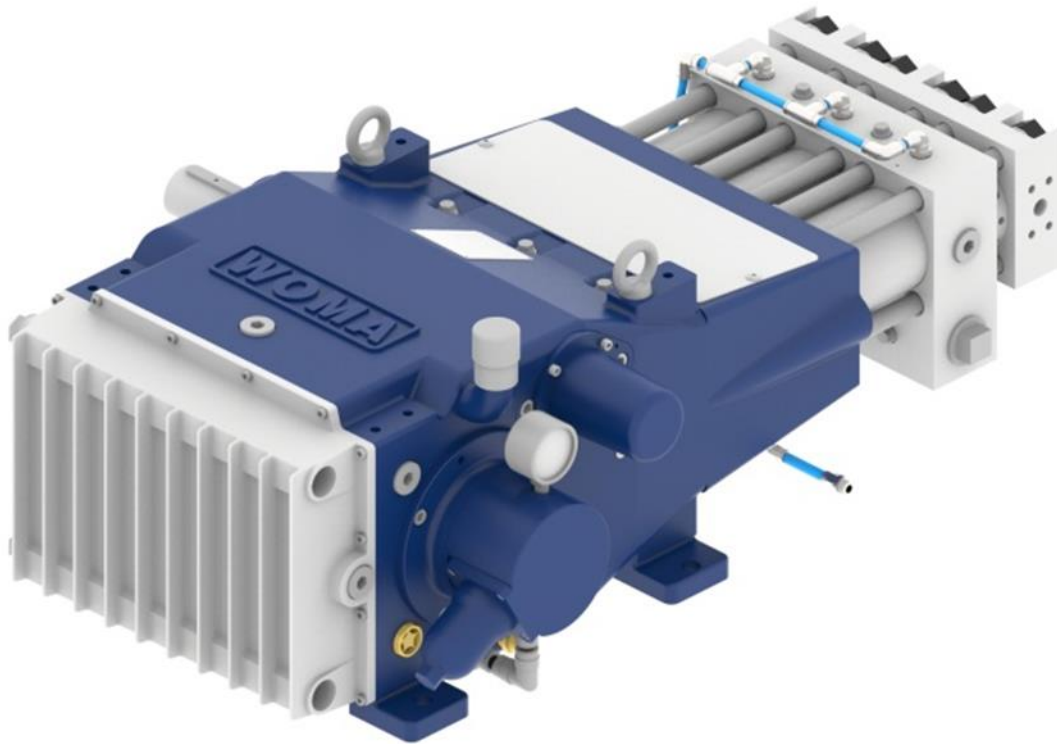


Насос высокого давления 250M

Плунжерный насос высокого давления типа 250M обеспечивает макс. рабочее давление 3000 бар и макс. номинальную подачу 40 л/мин.



Плунжерные насосы высокого давления серии М создают рабочее давление до 3000 бар. С учетом этого насосы серии М идеально подходят для таких работ, как резка, разборка, удаление покрытий и ржавчины.

Плунжерные насосы этого типа имеют конструкцию центрального клапана и обладают высоким объемным КПД даже при высоком давлении. Используемые твердосплавные плунжеры очень прочные и обеспечивают длительный срок службы и низкие расходы на техобслуживание. Насосы типа М не чувствительны к резким скачкам температуры. Направляющая плунжера обеспечивает длительный срок службы системы уплотнения, а также используемая система воды гидравлического затвора предотвращает утечку, обеспечивает более высокую долговечность уплотнений высокого давления и препятствует проникновению воздуха.

По запросу можно проверить наличие исполнения АTEX.

Технические характеристики		
Общий вес	ок.	370 кг
Напорный входной патрубок		G 1 ½"
Напорный патрубок с фланцем		9/16" UNF-LH
Соединения охлаждающей воды		G 1"
Частота вращения коленчатого вала	макс. мин.	504 об/мин в зависимости от рабочих параметров
Приводной вал		Диаметр 50 мм к6, призматическая шпонка по DIN 6885 лист 1, A14 x 9 x 72
Крутящий момент на приводном валу	макс.	917 Нм
Момент инерции J	i = 3,04	0,044 кгм ²
	i = 3,57	0,036 кгм ²
Маховый момент GD ²	i = 3,04	1,74 Нм ²
	i = 3,57	1,42 Нм ²
Давление на входе	мин. макс.	1,5 бар 5,0 бар
Амплитуда давления	макс.	± 2,0 бар
Температура перекачиваемой среды	мин. макс.	+5 °С +30 °С (более высокие температуры по запросу)
Потребное кол-во перекачиваемой среды	мин.	2 номинального объема подачи насоса, зависящего от закона чередования (1,5 номинального объема подачи, зависящего от закона чередования, если не установлено внутреннее охлаждение редуктора)
Уровень звукового давления излучения в соответствии со стандартом DIN EN ISO 11200		>80 дБ(А)
Объем заполнения маслом на конце редуктора	ок.	8 л
Вязкость масла ISO VG согласно стандарту DIN 51517-2 или -3		320 мм ² /с
Давление масла для циркуляционной смазки под давлением		1,5–5,0 бар
Давление масла для перепускного клапана (настройка)		5,0 бар
Тонкость масляного фильтра		0,025 мм
Температура масла	макс. Заданное значение	80 °С 60–70 °С
Расход охл. воды в теплообменнике	ок.	2,5 л/мин
Температура охл. воды в теплообменнике	мин.	+5 °С
	макс.	+45 °С
Давление охл. воды в теплообменнике	мин.	1,5 бар
	макс.	10 бар

Варианты производительности**										
Частота вращения приводного вала		Частота вращения коленчатого вала	P15		P16		P18		P20	
1 500 [об/мин]	1 800 [об/мин]		3 000 бар*		2 800 бар		2 500 бар		2 000 бар	
Передаточное отношение		[об/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]
	3,57	504*	118	21	126	25	145	32	148*	40*
3,04		493	115	21	124	24	142	31	145	39
3,57		420	98	18	105	20	121	26	123	33

* Максимальные значения насоса

** Сохраняется право на внесение технических изменений

Габаритный чертеж насоса 250M

