

Насос высокого давления 1502

Плунжерный насос высокого давления типа 1502 обеспечивает макс. рабочее давление 750 бар и макс. номинальную подачу 224 л/мин.



Плунжерные насосы высокого давления 2-й серии с рабочим давлением до 750 бар и номинальной подачей примерно до 224 л/мин идеально подходят для очистки труб, трубных пучков, емкостей и контейнеров. Вариант V 2-й серии специально разработан для применений с повышенным давлением на входе.

Система уплотнения этого плунжерного насоса особенно проста в обслуживании благодаря меньшему количеству изнашиваемых деталей и простоте техобслуживания. Используемые керамические плунжеры обладают высокой устойчивостью к кислотным и щелочным жидкостям. В качестве альтернативы насос доступен со стальными плунжерами, которые обеспечивают повышенную износостойкость и устойчивость к температурным ударам. Используемая система воды гидравлического затвора предотвращает утечку, обеспечивает особенно высокую долговечность уплотнений высокого давления и препятствует проникновению воздуха. Исходя из этого, 2-я серия отличается выгодным соотношением цена/производительность даже в тяжелых условиях работы.

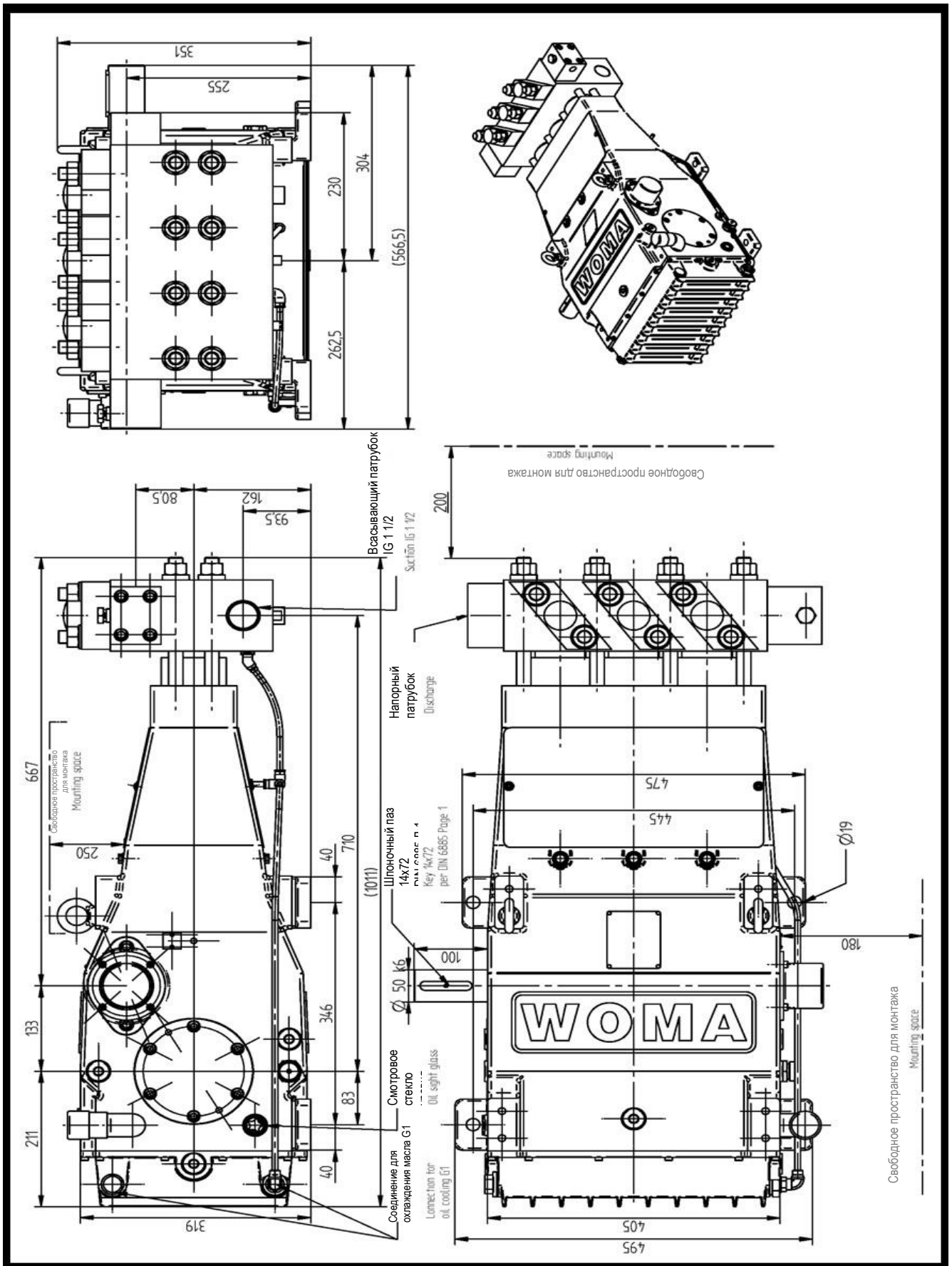
Технические характеристики		
Общий вес	ок.	327 кг (центробежная смазка) 337 кг (с масляной смазкой под давлением)
Напорный входной патрубок		G 1 1/2" A
Напорный патрубок с фланцем		2 x aM24x1,5 и 1 x aM36x2 2 x G1/2" A и 1 x G3/4" A 1 x iM30x1,5
Соединения охлаждающей воды		G 1" A
Частота вращения коленчатого вала	макс. мин.	507 об/мин в зависимости от рабочих параметров
Приводной вал		Диаметр 50 мм к6, призматическая шпонка по DIN 6885 лист 1, A14 x 9 x 72
Крутящий момент на приводном валу	макс.	669 Нм
Момент инерции J	i = 2,96	0,042 кгм ²
	i = 3,69	0,030 кгм ²
	i = 4,57	0,022 кгм ²
Маховый момент GD ²	i = 2,96	1,66 Нм ²
	i = 3,69	1,17 Нм ²
	i = 4,57	0,86 Нм ²
Предварительное давление перекач. среды		
Головка насоса типа 2	мин.	1,5 бар (2,0 бар при > 170 л/мин)
	макс.	5,0 бар
Головка насоса типа 2-V	мин.	3,0 бар
	макс.	8,0 бар
Допустимая амплитуда давления	макс.	± 2,0 бар
Температура перекачиваемой среды	мин.	+5 °C
	макс.	+45 °C (более выс. температуры по запросу)
Потребное количество перекачиваемой среды	мин.	1,5 номинального объема подачи, зависящего от закона чередования
Уровень звукового давления излучения в соответствии со стандартом DIN EN ISO 11203		>80 дБ(А)
Объем заполнения маслом на конце редуктора	ок.	9 л
Вязкость масла ISO VG согласно стандарту DIN 51517-2 или -3		320 мм ² /с
Давление масла для циркуляционной смазки под давлением		1,5–5,0 бар (опционально/в зависимости от производительности)
Давление масла для перепускного клапана (настройка)		5,0 бар (опционально/в зависимости от производительности)
Тонкость масляного фильтра		0,025 мм (опционально/в зависимости от производительности)
Температура масла	макс.	80 °C
	Заданное значение	60–70 °C
Расход охлаждающей воды в теплообменнике	ок.	5–10 л/мин
Температура охлаждающей воды в теплообменнике	мин.	+5 °C
	макс.	+45 °C
Давление охлаждающей воды в теплообменнике	мин.	1,5 бар
	макс.	10 бар

Варианты производительности**												
Частота вращения приводного вала		Частота вращения коленчатого вала	P26		P30		P35		P40		P45	
1 500 [об/мин]	1 800 [об/мин]		750 бар*		565 бар		415 бар		320 бар		250 бар	
Передаточное отношение		[об/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]
2,96		507*	99	70	101	96	103	133	105*	175	104	224*
	3,69	488	95	68	97	92	99	128	101	169	100	215
3,69		407	79	56	81	77	83	106	84	140	84	179
	4,57	394	77	55	79	74	80	103	81	136	81	174
4,57		328	64	45	66	62	67	86	68	113	68	145

* Максимальные значения насоса

** Сохраняется право на внесение технических изменений

Габаритный чертеж насоса 1502 (с центробежной смазкой)



Габаритный чертеж насоса 1502 (с масляной смазкой под давлением)

