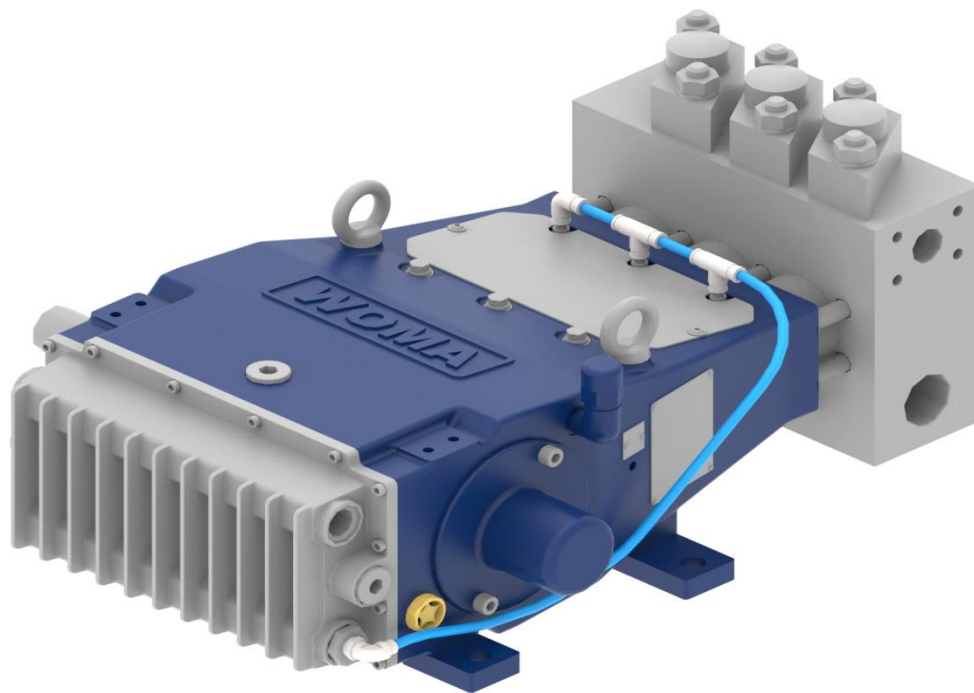


Насос высокого давления 702

Плунжерный насос высокого давления типа 702 обеспечивает макс. рабочее давление 650 бар и макс. номинальную подачу 209 л/мин.



Плунжерные насосы высокого давления 2-й серии с рабочим давлением до 750 бар и номинальной подачей примерно до 224 л/мин идеально подходят для очистки труб, трубных пучков, емкостей и контейнеров. Вариант V 2-й серии специально разработан для применений с повышенным давлением на входе.

Система уплотнения этого плунжерного насоса особенно проста в обслуживании благодаря меньшему количеству изнашиваемых деталей и простоте техобслуживания. Используемые керамические плунжеры обладают высокой устойчивостью к кислотным и щелочным жидкостям. В качестве альтернативы насос доступен со стальными плунжерами, которые обеспечивают повышенную износостойкость и устойчивость к температурным ударам. Исходя из этого, 2-я серия отличается выгодным соотношением цена/производительность даже в тяжелых условиях работы.

Технические характеристики		
Общий вес	ок.	152 кг
Напорный входной патрубок		G 1 ½"
Напорный патрубок с фланцем		2 x aM24x1,5 и 1 x aM36x2 2 x G1/2"A и 1 x G3/4"A 1 x iM30x1,5
Соединения охлаждающей воды		G ¾"
Частота вращения коленчатого вала	макс. мин.	1 000 об/мин в зависимости от рабочих параметров
Приводной вал		Диаметр 40 мм к6, призматическая шпонка по DIN 6885 лист 1, A12 x 8 x 70
Крутящий момент на приводном валу	макс.	500 Нм
Момент инерции J		0,020 кгм ²
Маховый момент GD ²		0,78 Нм ²
Предварительное давление перекач. среды		
Головка насоса типа 2	мин. макс.	1,5 бар (2,0 бар при > 170 л/мин) 5,0 бар
Головка насоса типа 2-V	мин. макс.	3,0 бар 8,0 бар
Допустимая амплитуда давления	макс.	± 2,0 бар
Температура перекачиваемой среды	мин. макс.	+5 °C +45 °C (более высокие температуры по запросу)
Потребное кол-во перекач. среды	мин.	1,5х номинального объема подачи, зависящего от закона чередования (2х номинального объема подачи, зависящего от закона чередования, если установлено внутреннее охлаждение редуктора)
Уровень звукового давления излучения в соответствии со стандартом DIN EN ISO 11200		>80 дБ(А)
Объем заполнения маслом на конце редуктора	ок.	3,2 л
Вязкость масла ISO VG согласно стандарту DIN 51517-2 или -3		320 мм ² /с
Температура масла	макс. Заданное значение	80 °C 60–70 °C
Расход охлаждающей воды в теплообменнике	ок.	1–2 л/мин
Температура охлаждающей воды в теплообменнике	мин. макс.	+5 °C +45 °C
Давление охлаждающей воды в теплообменник	мин. макс.	1,5 бар 10 бар

Варианты производительности**																
Частота вращения приводного вала		Частота вращения коленчатого вала	P20		P24		P26		P30		P35		P40		P45	
750 [об/мин]	1 000 [об/мин]		650 бар*		450 бар		400 бар		300 бар		220 бар		170 бар		135 бар	
Передаточное отношение		[об/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]
	1,00	1 000*	48	39	49	57	51	68	51	91	52	125	52	165	53*	209*
1,00		750	36	29	37	43	38	51	39	69	39	94	39	124	40	157

* Максимальные значения насоса

** Сохраняется право на внесение технических изменений

Габаритный чертёж насоса 702

