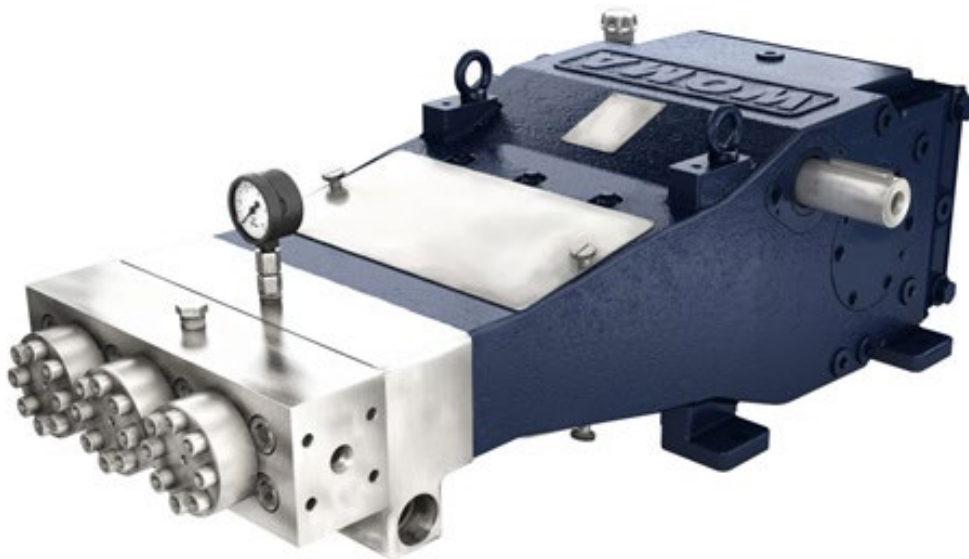


Насос высокого давления 150Z

Плунжерный насос высокого давления типа 150Z обеспечивает макс. рабочее давление 1500 бар и макс. номинальную подачу 136 л/мин.



С рабочим давлением до 1500 бар и номинальной подачей до 744 л/мин насосы серии Z являются идеальным решением для промышленной очистки, а также для снятия краски и удаления окалины.

Хорошая направляющая плунжера обеспечивает длительный срок службы системы уплотнения. Используемая система воды гидравлического затвора предотвращает утечку, обеспечивает особенно высокую долговечность уплотнений высокого давления и препятствует проникновению воздуха. Конструкция центрального клапана насоса обеспечивает высокий объемный КПД. На насосах с рабочим давлением от 1000 бар используются твердосплавные плунжеры, которые обеспечивают длительный срок службы, и, следовательно, низкие затраты на техническое обслуживание.

По запросу можно проверить наличие исполнения АTEX.

| Технические характеристики | | |
|---|-------------------|--|
| Общий вес | ок. | 316 кг |
| Напорный входной патрубок | | IG 1 1/2" |
| Напорный патрубок с фланцем | | M24x1,5 M36x2 G 1/2" |
| Соединения охлаждающей воды | | IG 1" |
| Частота вращения коленчатого вала | макс. мин. | 507 об/мин в зависимости от рабочих параметров |
| Приводной вал | | Диаметр 50 мм к6, призматическая шпонка по DIN 6885 лист 1, A14 x 9 x 72 |
| Крутящий момент на приводном валу | макс. | 655 Нм |
| Момент инерции J | i = 2,96 | 0,042 кгм ² |
| | i = 3,69 | 0,030 кгм ² |
| | i = 4,57 | 0,022 кгм ² |
| Маховый момент GD ² | i = 2,96 | 1,66 Нм ² |
| | i = 3,69 | 1,17 Нм ² |
| | i = 4,57 | 0,86 Нм ² |
| Давление на входе | мин. | 1,5 бар |
| | макс. | 5,0 бар |
| Амплитуда давления | макс. | ± 2,0 бар |
| Температура перекачиваемой среды | мин. | +5 °С |
| | макс. | +45 °С (более высокие температуры по запросу) |
| Потребное кол-во перекачиваемой среды | мин. | 1,5 номинального объема подачи, зависящего от закона чередования |
| Уровень звукового давления излучения (DIN EN ISO 11200) | | >80 дБ(А) |
| Объем заполнения маслом на конце редуктора | ок. | 9 л |
| Вязкость масла ISO VG согласно стандарту DIN 51517-2 или -3 | | 320 мм ² /с |
| Давление масла для циркуляционной смазки под давлением | | 2,5–5,0 бар (опционально/в зависимости от производительности) |
| Давление масла для перепускного клапана (настройка) | | 5,0 бар (опционально/в зависимости от производительности) |
| Тонкость масляного фильтра | | 0,025 мм (опционально/в зависимости от производительности) |
| Температура масла | макс. | 80 °С |
| | Заданное значение | 60–70 °С |
| Расход охл. воды в теплообменнике | ок. | 5–10 л/мин |
| Температура охл. воды в теплообменнике | мин. | +5 °С |
| | макс. | +45 °С |
| Давление охл. воды в теплообменнике | мин. | 1,5 бар |
| | макс. | 10 бар |

| Варианты производительности** | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------|-----------------------------------|------------|-----------|-----------|---------|---------|---------|-------|---------|-------|---------|-------|---------|
| Частота вращения приводного вала | | Частота вращения коленчатого вала | P19 | | P20 | | P22 | | P26 | | P30 | | P35 | |
| | | | 1 500 бар* | 1 250 бар | 1 000 бар | 750 бар | 570 бар | 420 бар | | | | | | |
| 1 500 [об/мин] | 1 800 [об/мин] | [об/мин] | [кВт] | [л/мин] | [кВт] | [л/мин] | [кВт] | [л/мин] | [кВт] | [л/мин] | [кВт] | [л/мин] | [кВт] | [л/мин] |
| 2,96 | | 507* | 103 | 37 | 97 | 42 | 95 | 52 | 101 | 73 | 103 | 99 | 104* | 136* |
| | 3,69 | 488 | 100 | 36 | 93 | 40 | 91 | 50 | 97 | 71 | 99 | 95 | 100 | 130 |
| 3,69 | | 407 | 83 | 30 | 78 | 34 | 76 | 41 | 81 | 59 | 83 | 79 | 83 | 109 |
| | 4,57 | 394 | 80 | 29 | 75 | 33 | 74 | 40 | 78 | 57 | 80 | 77 | 81 | 105 |
| 4,57 | | 328 | 67 | 24 | 63 | 27 | 62 | 33 | 65 | 47 | 67 | 64 | 67 | 88 |

* Максимальные значения насоса

** Сохраняется право на внесение технических изменений

