

# Насос высокого давления 2502

Плунжерный насос высокого давления типа 2502 обеспечивает макс. рабочее давление 750 бар и макс. номинальную подачу 219 л/мин.



Плунжерные насосы высокого давления 2-й серии с рабочим давлением до 750 бар и номинальной подачей примерно до 224 л/мин идеально подходят для очистки труб, трубных пучков, емкостей и контейнеров. Вариант V 2-й серии специально разработан для применений с повышенным давлением на входе.

Система уплотнения этого плунжерного насоса особенно проста в обслуживании благодаря меньшему количеству изнашиваемых деталей и простоте техобслуживания. Используемые керамические плунжеры обладают высокой устойчивостью к кислотным и щелочным жидкостям. В качестве альтернативы насос доступен со стальными плунжерами, которые обеспечивают повышенную износостойкость и устойчивость к температурным ударам. Используемая система воды гидравлического затвора предотвращает утечку, обеспечивает особенно высокую долговечность уплотнений высокого давления и препятствует проникновению воздуха. Исходя из этого, 2-я серия отличается выгодным соотношением цена/производительность даже в тяжелых условиях работы.

<b>Технические характеристики</b>		
Общий вес	ок.	369 кг
Напорный входной патрубок		G 1 ½"А
Напорный патрубок с фланцем		2 x aM24x1,5 и 1 x aM36x2 2 x G1/2"А и 1 x G3/4"А 1 x iM30x1,5
Соединения охлаждающей воды		G 1"А
Частота вращения коленчатого вала	макс. мин.	504 об/мин в зависимости от рабочих параметров
Приводной вал		Диаметр 50 мм к6, призматическая шпонка по DIN 6885 лист 1, А14 x 9 x 72
Крутящий момент на приводном валу	макс.	860 Нм
Момент инерции J	i = 3,04 i = 3,57	0,044 кгм <sup>2</sup> 0,036 кгм <sup>2</sup>
Маховый момент GD <sup>2</sup>	i = 3,04 i = 3,57	1,74 Нм <sup>2</sup> 1,42 Нм <sup>2</sup>
Предварительное давление перекач. среды		
Головка насоса типа 2	мин. макс.	1,5 бар (2,0 бар при > 170 л/мин) 5,0 бар
Головка насоса типа 2-V	мин. макс.	3,0 бар 8,0 бар
Допустимая амплитуда давления	макс.	± 2,0 бар
Температура перекачиваемой среды	мин. макс.	+5 °С +45 °С (более высокие температуры по запросу)
Потребное количество перекачиваемой среды	мин.	1,5 номинального объема подачи, зависящего от закона чередования
Уровень звукового давления излучения в соответствии со стандартом DIN EN ISO 11203		>80 дБ(А)
Объем заполнения маслом на конце редуктора	ок.	8 л
Вязкость масла ISO VG согласно стандарту DIN 51517-2 или -3		320 мм <sup>2</sup> /с
Давление масла для циркуляционной смазки под давлением		2,5–5,0 бар
Давление масла для перепускного клапана (настройка)		5,0 бар
Тонкость масляного фильтра		0,025 мм
Температура масла	макс. Заданное значение	80 °С 60–70 °С
Расход охлаждающей воды в теплообменнике	ок.	5–10 л/мин
Температура охлаждающей воды в теплообменнике	мин. макс.	+5 °С +45 °С
Давление охлаждающей воды в теплообменнике	мин. макс.	1,5 бар 10 бар

<b>Варианты производительности**</b>										
Частота вращения приводного вала		Частота вращения коленчатого вала	P30		P35		P40		P45	
1 500 [об/мин]	1 800 [об/мин]		750 бар*		650 бар		500 бар		400 бар	
Передаточное отношение		[об/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]
	3,57	504*	131	94	156	129	159	171	163*	219*
3,04		493	128	91	153	126	156	167	159	214
3,57		420	109	78	130	107	133	143	136	182

\* Максимальные значения насоса

\*\* Сохраняется право на внесение технических изменений

## Габаритный чертеж насоса 2502

