

# Насос высокого давления 1000ARP

Плунжерный насос высокого давления типа 1000ARP обеспечивает макс. рабочее давление 390 бар и макс. номинальную подачу 1 679 л/мин.



Серия ARP имеет рабочее давление до 400 бар и номинальную подачу примерно до 1680 л/мин.

Особенностью этой серии является транспортировка перекачиваемой жидкости, загрязненная зернистыми, волокнистыми или твердыми веществами, вплоть до концентрации твердых веществ 3000 мг/л и размера зерен до 300 мкм. Тип этого насоса особенно подходит для очистки канализационной сети и системы трубопроводов, а также для удаления окалины в сталелитейной промышленности.

Головка насоса серии ARP изготовлена из прочной нержавеющей стали (см. рисунок). По запросу также может быть проверено использование супер дуплексных сталей для обеспечения наивысшей устойчивости (в этом случае возможны отклонения в технических характеристиках).

По запросу можно проверить наличие исполнения АTEX.

Технические характеристики		
Общий вес	ок.	2 610 кг
Напорный входной патрубок		3 000 psi SAE 4" Схема отверстий M16; 130,2x77,8
Напорный патрубок		6 000 psi SAE 2" Схема отверстий M20; 96,8x44,4
Соединения охлаждающей воды		IG ½"
Частота вращения коленчатого вала	макс. мин.	500 об/мин в зависимости от рабочих параметров
Приводной вал		Диаметр 75 мм кб, муфта с зажимным комплектом
Крутящий момент на приводном валу	макс.	5 401 Нм
Момент инерции J	i = 3,00	1,197 кгм <sup>2</sup>
	i = 3,69	0,924 кгм <sup>2</sup>
	i = 4,23	0,777 кгм <sup>2</sup>
Маховый момент GD <sup>2</sup>	i = 3,00	46,97 Нм <sup>2</sup>
	i = 3,69	36,26 Нм <sup>2</sup>
	i = 4,23	30,48 Нм <sup>2</sup>
Давление на входе	мин. макс.	4,0 бар 6,0 бар
Амплитуда давления	макс.	± 2,0 бар
Температура перекачиваемой среды	мин. макс.	+5 °C +45 °C (более высокие температуры по запросу)
Потребное кол-во перекачиваемой среды	мин.	1,5 номинального объема подачи, зависящего от закона чередования
Уровень звукового давления излучения согласно DIN EN ISO 11200		>80 дБ(А)
Объем заполнения маслом на конце редуктора	ок.	45 л
Вязкость масла ISO VG согласно стандарту DIN 51517-2 или -3		320 мм <sup>2</sup> /с
Давление масла для циркуляционной смазки под давлением		2,5–5,0 бар
Давление масла для перепускного клапана (настройка)		5,0 бар
Тонкость масляного фильтра		0,025 мм
Температура масла	макс. Заданное значение	80 °C 60–70 °C
Расход охл. воды в теплообменнике	ок.	20–30 л/мин
Температура охл. воды в теплообменнике	мин. макс.	+5 °C +45 °C
Давление охл. воды в теплообменнике	мин. макс.	1,5 бар 10 бар

Варианты производительности**										
Частота вращения Приводной вал		Частота вращения коленчатого вала	P60		P65		P70		P75	
1 500 [об/мин]	1 800 [об/мин]		390 бар*		330 бар		285 бар		250 бар	
Передаточное отношение		[об/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]
3,00		500*	766	1 059	765	1 251	770	1 458	778*	1 679*
	3,69	488	747	1 033	747	1 220	751	1 422	759	1 638
	4,23	426	652	901	651	1 065	655	1 241	662	1 429
3,69		407	623	861	622	1 017	626	1 185	633	1 365
4,23		355	543	751	543	887	546	1 034	552	1 191

\* Максимальные значения насоса

\*\* Сохраняется право на внесение технических изменений

## Габаритный чертеж насоса 1000ARP

