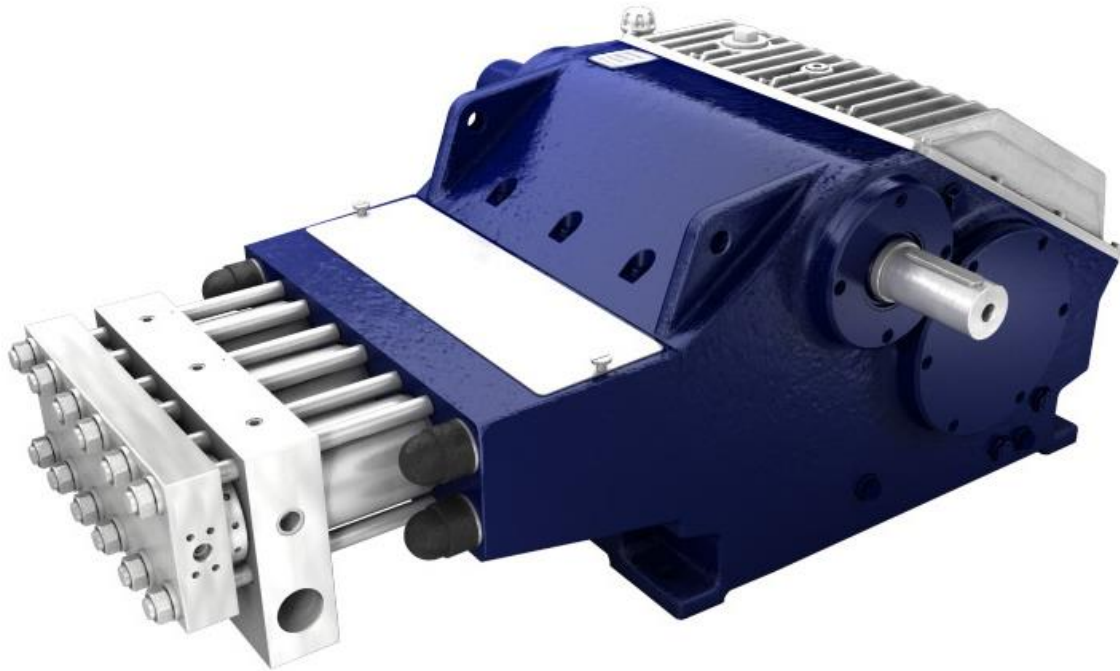


Насос высокого давления 550M

Плунжерный насос высокого давления типа 550M обеспечивает макс. рабочее давление 3000 бар и макс. номинальную подачу 105 л/мин.



Плунжерные насосы высокого давления серии М создают рабочее давление до 3 000 бар. С учетом этого насосы серии М идеально подходят для таких работ, как резка, разборка, удаление покрытий и ржавчины.

Плунжерные насосы этого типа имеют конструкцию центрального клапана и обладают высоким объемным КПД даже при высоком давлении. Используемые твердосплавные плунжеры очень прочные и обеспечивают длительный срок службы и низкие расходы на техобслуживание. Насосы типа М не чувствительны к резким скачкам температуры. Направляющая плунжера обеспечивает длительный срок службы системы уплотнения, а также используемая система воды гидравлического затвора предотвращает утечку, обеспечивает более высокую долговечность уплотнений высокого давления и препятствует проникновению воздуха.

По запросу можно проверить наличие исполнения АTEX.

Технические характеристики		
Общий вес	ок.	1 390 кг
Напорный входной патрубок		IG 2"
Напорный патрубок с фланцем		9/16" UNF-LH
Соединения охлаждающей воды		IG 1/2"
Частота вращения коленчатого вала	макс. мин.	455 об/мин в зависимости от рабочих параметров
Приводной вал		Диаметр 70 мм кб, призматическая шпонка по DIN 6885 лист 1, A20 x 12 x 120
Крутящий момент на приводном валу	макс.	2 558 Нм
Момент инерции J	i = 3,30 i = 3,96 i = 4,60	0,491 кгм ² 0,411 кгм ² 0,327 кгм ²
Маховый момент GD ²	i = 3,30 i = 3,96 i = 4,60	19,26 Нм ² 16,14 Нм ² 12,80 Нм ²
Давление на входе	мин. макс.	1,5 бар 5,0 бар
Амплитуда давления	макс.	± 2,0 бар
Температура перекачиваемой среды	мин. макс.	+5 °C +30 °C (более высокие температуры по запросу)
Потребное ко-во перекач. среды	мин.	1,5 номинального объема подачи, зависящего от закона чередования
Уровень звукового давления излучения в соответствии со стандартом DIN EN ISO 11200		>80 дБ(А)
Объем заполнения маслом на конце редуктора	ок.	45 л
Вязкость масла ISO VG согласно стандарту DIN 51517-2 или -3		320 мм ² /с
Давление масла для циркуляционной смазки под давлением		2,5–5,0 бар
Давление масла для перепускного клапана (настройка)		5,0 бар
Тонкость масляного фильтра		0,025 мм
Температура масла	макс. Заданное значение	80 °C 60–70 °C
Расход охл. воды в теплообменнике	ок.	10–20 л/мин
Температура охлаждающей воды в теплообменнике	мин. макс.	+5 °C +45 °C
Давление охл. воды в теплообменнике	мин. макс.	1,5 бар 10 бар

Варианты производительности**										
Частота вращения приводного вала		Частота вращения коленчатого вала	P22		P24		P26		P28	
1 500 [об/мин]	1 800 [об/мин]		3 000 бар*		2 500 бар		2 500 бар		2 000 бар	
Передаточное отношение		[об/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]
3,30	3,96	455*	336	61	343	75	402*	88	384	105*
	4,60	391	289	53	295	65	346	76	331	91
3,96		379	280	51	286	63	335	73	320	88
4,60		326	241	44	246	54	288	63	275	75

* Максимальные значения насоса

** Сохраняется право на внесение технических изменений

Габаритный чертеж насоса 550M

