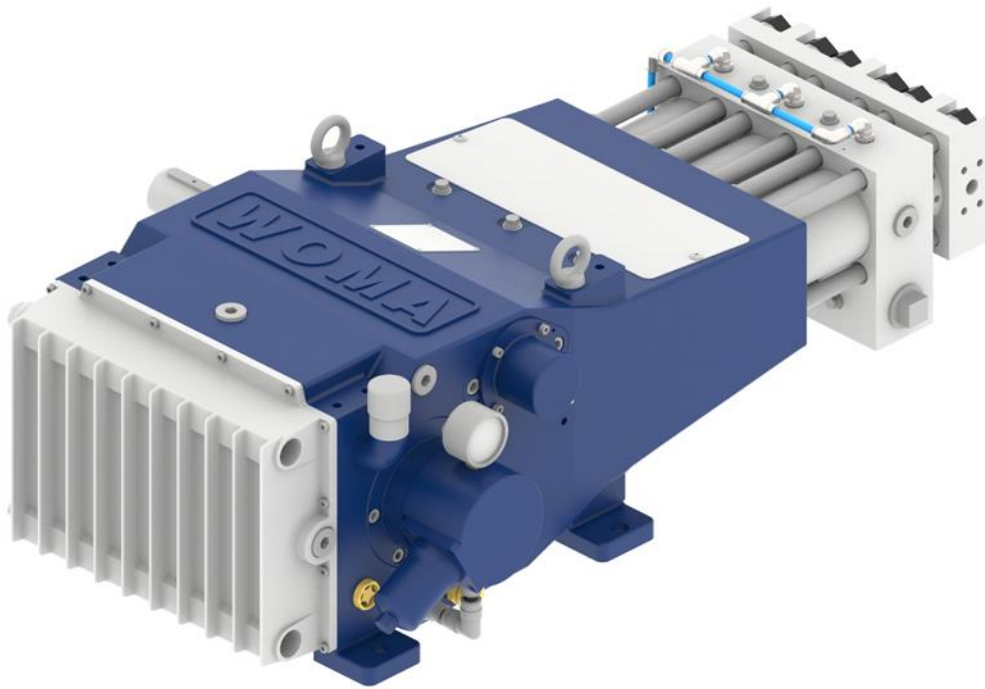


Насос высокого давления 150M

Плунжерный насос высокого давления типа 150M обеспечивает макс. рабочее давление 3000 бар и макс. номинальную подачу 34 л/мин.



Плунжерные насосы высокого давления серии М создают рабочее давление до 3000 бар. С учетом этого насосы серии М идеально подходят для таких работ, как резка, разборка, удаление покрытий и ржавчины.

Плунжерные насосы этого типа имеют конструкцию центрального клапана и обладают высоким объемным КПД даже при высоком давлении. Используемые твердосплавные плунжеры очень прочные и обеспечивают длительный срок службы и низкие расходы на техобслуживание. Насосы типа М не чувствительны к резким скачкам температуры. Направляющая плунжера обеспечивает длительный срок службы системы уплотнения, а также используемая система воды гидравлического затвора предотвращает утечку, обеспечивает более высокую долговечность уплотнений высокого давления и препятствует проникновению воздуха.

По запросу можно проверить наличие исполнения АTEX.

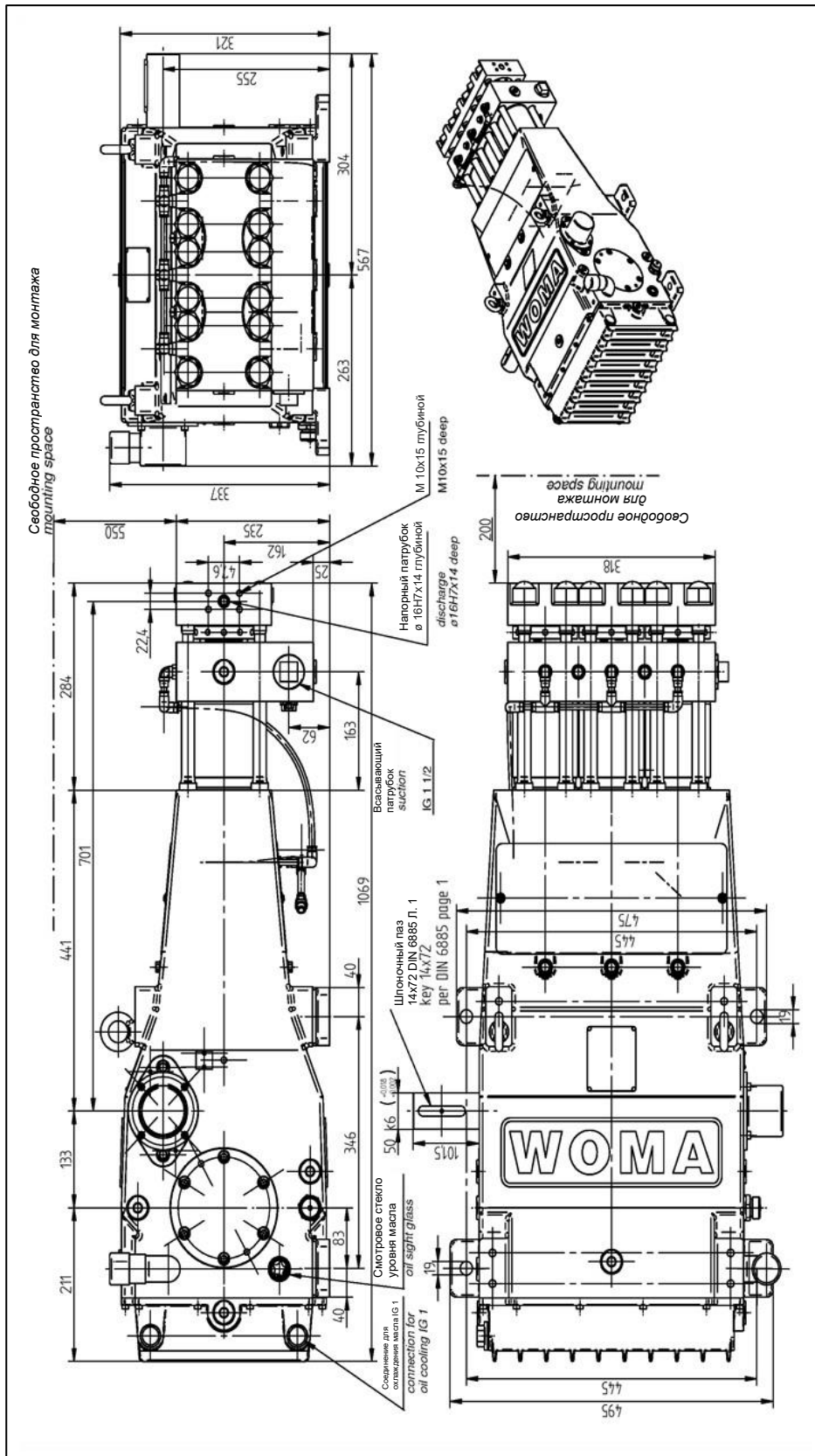
Технические характеристики		
Общий вес	ок.	314 кг (с центробежной смазкой) 320 кг (с масляной смазкой под давлением)
Напорный входной патрубок		G 1 ½"
Напорный патрубок с фланцем		9/16" UNF-LH
Соединения охлаждающей воды		G 1"
Частота вращения коленчатого вала	макс. мин.	507 об/мин в зависимости от рабочих параметров
Приводной вал		Диаметр 50 мм к6, призматическая шпонка по DIN 6885 лист 1, А14 x 9 x 72
Крутящий момент на приводном валу	макс.	603 Нм
Момент инерции J	i = 2,96	0,042 кгм ²
	i = 3,69	0,030 кгм ²
	i = 4,57	0,022 кгм ²
Маховый момент GD ²	i = 2,96	1,66 Нм ²
	i = 3,69	1,17 Нм ²
	i = 4,57	0,86 Нм ²
Давление на входе	мин. макс.	1,5 бар 5,0 бар
Амплитуда давления	макс.	± 2,0 бар
Температура перекачиваемой среды	мин. макс.	+5 °C +30 °C (более высокие температуры по запросу)
Потребное кол-во перекачиваемой среды	мин.	2 номинального объема подачи, зависящего от закона чередования (1,5 номинального объема подачи, зависящего от закона чередования, если не установлено внутреннее охлаждение редуктора)
Уровень звукового давления излучения согласно стандарту DIN EN ISO 11200		>80 дБ(А)
Объем заполнения маслом на конце редуктора	ок.	9 л
Вязкость масла ISO VG согласно стандарту DIN 51517-2 или -3		320 мм ² /с
Давление масла для циркуляционной смазки под давлением		1,5–5,0 бар (опционально/ в зависимости от производительности)
Давление масла для перепускного клапана (настройка)		5,0 бар (опционально/ в зависимости от производительности)
Тонкость масляного фильтра		0,025 мм (опционально/в зависимости от производительности)
Температура масла	макс. Заданное значение	80 °C 60–70 °C
Расход охл. воды в теплообменнике	ок.	2,0 л/мин
Температура охл. воды в теплообменнике	мин.	+5 °C
	макс.	+45 °C
Давление охл. воды в теплообменнике	мин.	1,5 бар
	макс.	10 бар

Варианты производительности**										
Частота вращения приводного вала		Частота вращения коленчатого вала	P12		P14		P16		P18	
1 500 [об/мин]	1 800 [об/мин]		3 000 бар*		2 500 бар		2 000 бар		1 500 бар	
Передаточное отношение		[об/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]
2,96		507*	69	12	83	17	95*	26	93	34*
	3,69	488	67	12	80	17	92	25	89	32
3,69		407	56	10	67	14	77	21	75	27
	4,57	394	54	9	64	14	74	20	72	26
4,57		328	45	8	54	11	62	16	60	22

* Максимальные значения насоса

** Сохраняется право на внесение технических изменений

Габаритный чертёж насоса 150М (с центробежной смазкой)



Габаритный чертеж насоса 150M (с масляной смазкой под давлением)

