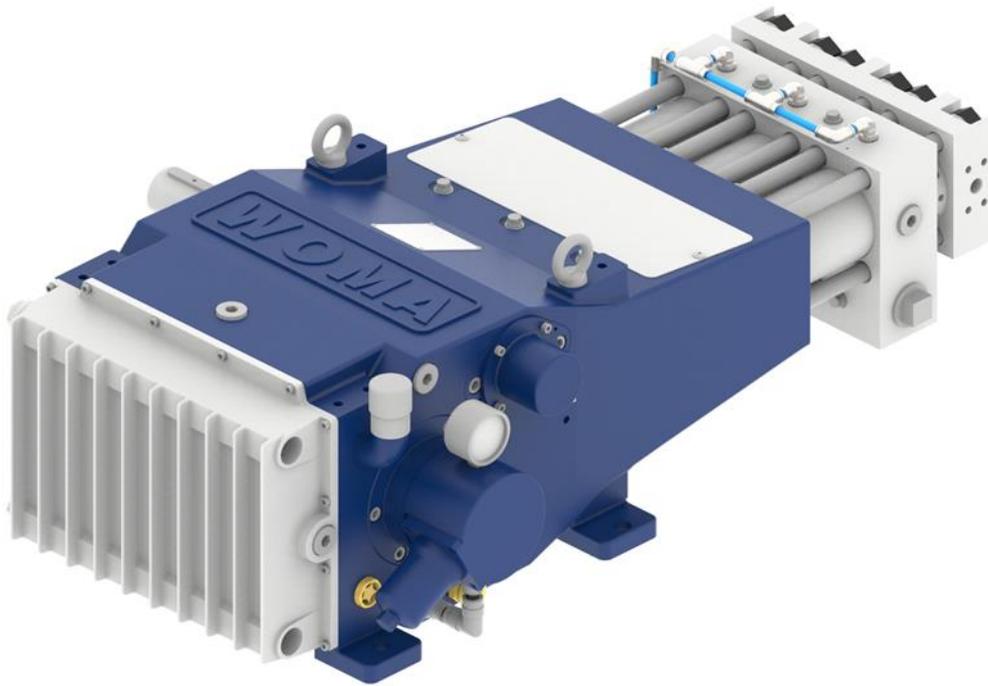


Насос высокого давления 150M

Плунжерный насос высокого давления типа 150M обеспечивает макс. рабочее давление 3000 бар и макс. номинальную подачу 34 л/мин.



Плунжерные насосы высокого давления серии М создают рабочее давление до 3000 бар. С учетом этого насосы серии М идеально подходят для таких работ, как резка, разборка, удаление покрытий и ржавчины.

Плунжерные насосы этого типа имеют конструкцию центрального клапана и обладают высоким объемным КПД даже при высоком давлении. Используемые твердосплавные плунжеры очень прочные и обеспечивают длительный срок службы и низкие расходы на техобслуживание. Насосы типа М не чувствительны к резким скачкам температуры. Направляющая плунжера обеспечивает длительный срок службы системы уплотнения, а также используемая система воды гидравлического затвора предотвращает утечку, обеспечивает более высокую долговечность уплотнений высокого давления и препятствует проникновению воздуха.

По запросу можно проверить наличие исполнения АTEX.

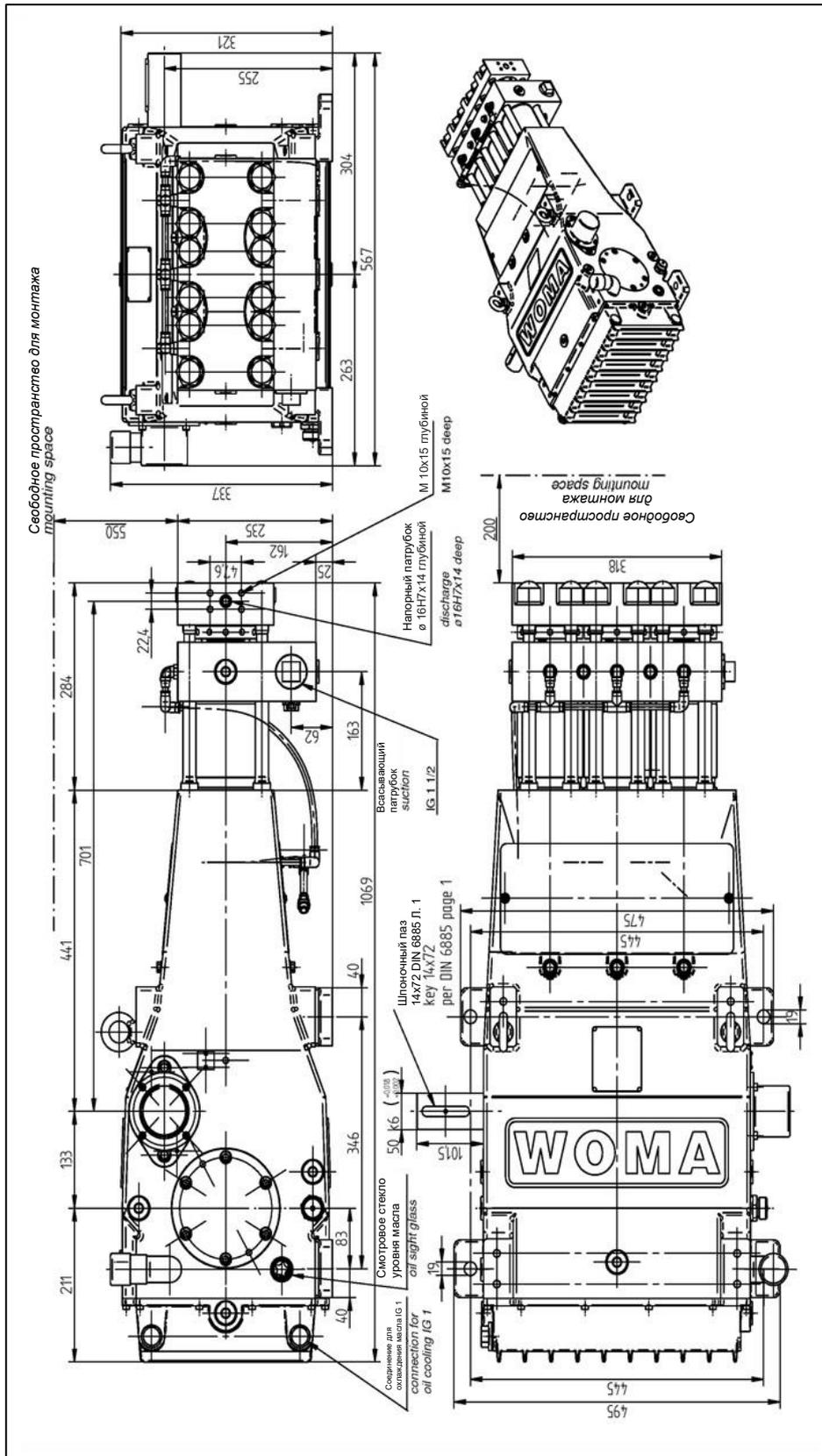
| Технические характеристики | | |
|--|----------------------------------|---|
| Общий вес | ок. | 314 кг (с центробежной смазкой) 320 кг (с масляной смазкой под давлением) |
| Напорный входной патрубок | | G 1 ½" |
| Напорный патрубок с фланцем | | 9/16" UNF-LH |
| Соединения охлаждающей воды | | G 1" |
| Частота вращения коленчатого вала | макс. мин. | 507 об/мин в зависимости от рабочих параметров |
| Приводной вал | | Диаметр 50 мм к6, призматическая шпонка по DIN 6885 лист 1, А14 x 9 x 72 |
| Крутящий момент на приводном валу | макс. | 603 Нм |
| Момент инерции J | i = 2,96 i = 3,69 i = 4,57 | 0,042 кгм ² 0,030 кгм ² 0,022 кгм ² |
| Маховый момент GD ² | i = 2,96 i = 3,69 i = 4,57 | 1,66 Нм ² 1,17 Нм ² 0,86 Нм ² |
| Давление на входе | мин. макс. | 1,5 бар 5,0 бар |
| Амплитуда давления | макс. | ± 2,0 бар |
| Температура перекачиваемой среды | мин. макс. | +5 °C +30 °C (более высокие температуры по запросу) |
| Потребное кол-во перекачиваемой среды | мин. | 2 номинального объема подачи, зависящего от закона чередования (1,5 номинального объема подачи, зависящего от закона чередования, если не установлено внутреннее охлаждение редуктора) |
| Уровень звукового давления излучения согласно стандарту DIN EN ISO 11200 | | >80 дБ(А) |
| Объем заполнения маслом на конце редуктора | ок. | 9 л |
| Вязкость масла ISO VG согласно стандарту DIN 51517-2 или -3 | | 320 мм ² /с |
| Давление масла для циркуляционной смазки под давлением | | 1,5–5,0 бар (опционально/ в зависимости от производительности) |
| Давление масла для перепускного клапана (настройка) | | 5,0 бар (опционально/ в зависимости от производительности) |
| Тонкость масляного фильтра | | 0,025 мм (опционально/в зависимости от производительности) |
| Температура масла | макс. Заданное значение | 80 °C 60–70 °C |
| Расход охл. воды в теплообменнике | ок. | 2,0 л/мин |
| Температура охл. воды в теплообменнике | мин. макс. | +5 °C +45 °C |
| Давление охл. воды в теплообменнике | мин. макс. | 1,5 бар 10 бар |

| Варианты производительности** | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|----------------|-----------------------------------|------------|---------|-----------|---------|-----------|---------|-----------|---------|
| Частота вращения приводного вала | | Частота вращения коленчатого вала | P12 | | P14 | | P16 | | P18 | |
| 1 500 [об/мин] | 1 800 [об/мин] | | 3 000 бар* | | 2 500 бар | | 2 000 бар | | 1 500 бар | |
| Передаточное отношение | | [об/мин] | [кВт] | [л/мин] | [кВт] | [л/мин] | [кВт] | [л/мин] | [кВт] | [л/мин] |
| 2,96 | | 507* | 69 | 12 | 83 | 17 | 95* | 26 | 93 | 34* |
| | 3,69 | 488 | 67 | 12 | 80 | 17 | 92 | 25 | 89 | 32 |
| 3,69 | | 407 | 56 | 10 | 67 | 14 | 77 | 21 | 75 | 27 |
| | 4,57 | 394 | 54 | 9 | 64 | 14 | 74 | 20 | 72 | 26 |
| 4,57 | | 328 | 45 | 8 | 54 | 11 | 62 | 16 | 60 | 22 |

* Максимальные значения насоса

** Сохраняется право на внесение технических изменений

Габаритный чертеж насоса 150М (с центробежной смазкой)



Габаритный чертеж насоса 150M (с масляной смазкой под давлением)

