

Насос высокого давления 1002

Плунжерный насос высокого давления типа 1002 обеспечивает макс. рабочее давление 750 бар и макс. номинальную подачу 171 л/мин.



Плунжерные насосы высокого давления 2-й серии с рабочим давлением до 750 бар и номинальной подачей примерно до 224 л/мин идеально подходят для очистки труб, трубных пучков, емкостей и контейнеров. Вариант V 2-й серии специально разработан для применений с повышенным давлением на входе.

Система уплотнения этого плунжерного насоса особенно проста в обслуживании благодаря меньшему количеству изнашиваемых деталей и простоте техобслуживания. Используемые керамические плунжеры обладают высокой устойчивостью к кислотным и щелочным жидкостям. В качестве альтернативы насос доступен со стальными плунжерами, которые обеспечивают повышенную износостойкость и устойчивость к температурным ударам. Используемая система воды гидравлического затвора предотвращает утечку, обеспечивает особенно высокую долговечность уплотнений высокого давления и препятствует проникновению воздуха. Исходя из этого, 2-я серия отличается выгодным соотношением цена/производительность даже в тяжелых условиях работы.

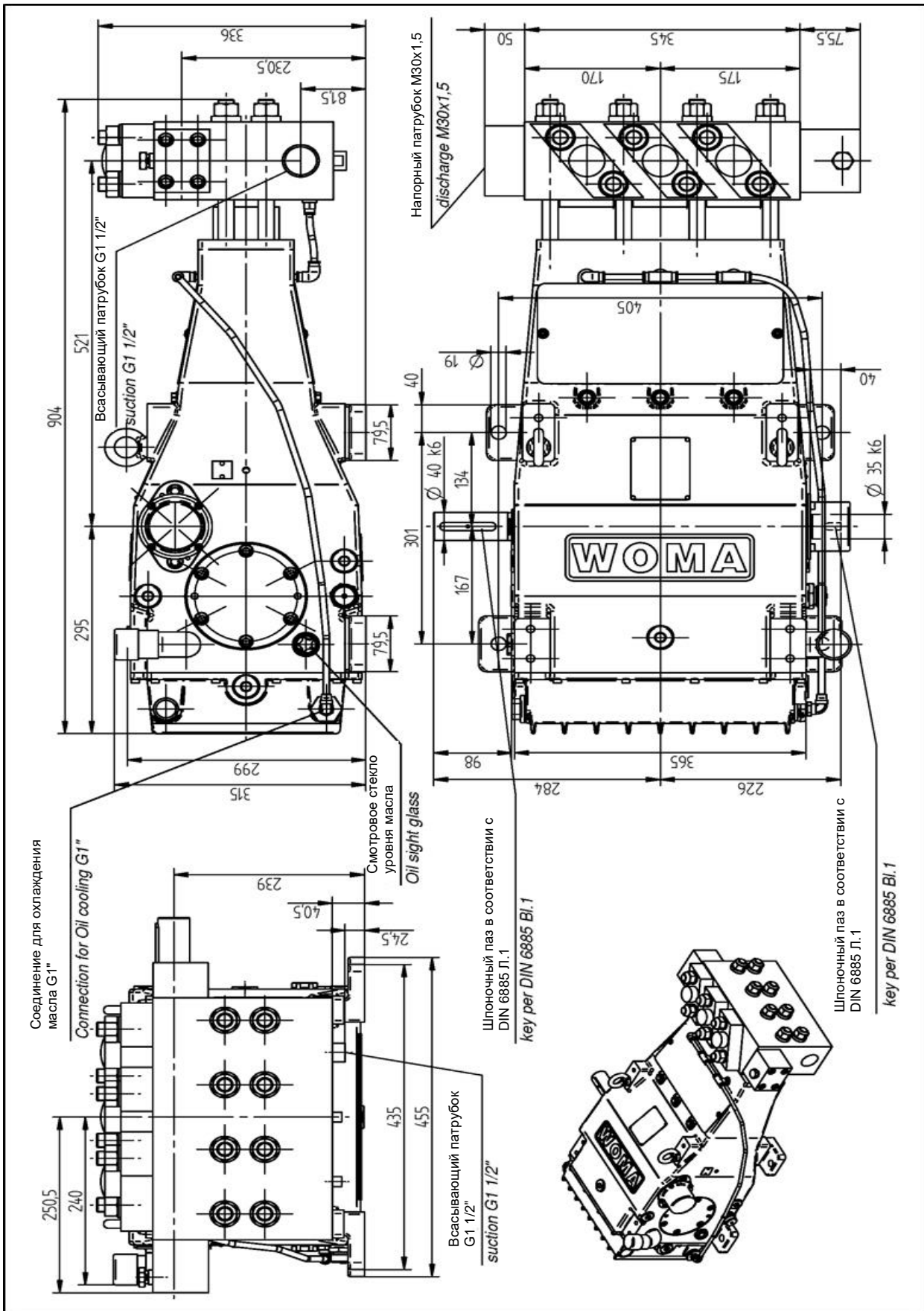
Технические характеристики		
Общий вес	макс.	254 кг (с центробежной смазкой) 264 кг (с масляной смазкой под давлением)
Напорный входной патрубок		G 1 ½"А
Напорный патрубок с фланцем		2 x aM24x1,5 и 1 x aM36x2 2 x G1/2"А и 1 x G3/4"А 1 x iM30x1,5
Соединения охлаждающей воды		G 1"А
Частота вращения коленчатого вала	макс. мин.	500 об/мин в зависимости от рабочих параметров
Приводной вал		Диаметр 40 мм кб, призматическая шпонка по DIN 6885 лист 1, А12 x 8 x 70
Крутящий момент на приводном валу	макс.	365 Нм
Момент инерции J	i = 3,00 i = 3,63	0,015 кгм ² 0,011 кгм ²
Маховый момент GD ²	i = 3,00 i = 3,63	0,59 Нм ² 0,43 Нм ²
Предварительное давление перекачиваемой среды		
Головка насоса типа 2	мин. макс.	1,5 бар (2,0 бар при > 170 л/мин) 5,0 бар
Головка насоса типа 2-V	мин. макс.	3,0 бар 8,0 бар
Допустимая амплитуда давления	макс.	± 2,0 бар
Температура перекачиваемой среды	мин. макс.	+5 °С +45 °С (более высокие температуры по запросу)
Потребное количество перекачиваемой среды	мин.	1,5 номинального объема подачи, зависящего от закона чередования
Уровень звукового давления излучения в соответствии со стандартом DIN EN ISO 11203		>80 дБ(А)
Объем заполнения маслом на конце редуктора ок.		6 л
Вязкость масла ISO VG согласно стандарту DIN 51517-2 или -3		320 мм ² /с
Давление масла для циркуляционной смазки под давлением		1,5–5,0 бар (опционально/в зависимости от производительности)
Давление масла для перепускного клапана (настройка)		5,0 бар (опционально/в зависимости от производительности)
Тонкость масляного фильтра		0,025 мм (опционально/в зависимости от производительности)
Температура масла	макс. Заданное значение	80 °С 60–70 °С
Расход охлаждающей воды в теплообменнике ок.		5–10 л/мин
Температура охлаждающей воды в теплообменнике	мин. макс.	+5 °С +45 °С
Давление охлаждающей воды в теплообменнике	мин. макс.	1,5 бар 10 бар

Варианты производительности**												
Частота вращения приводного вала		Частота вращения коленчатого вала	P22		P26		P35		P40		P45	
1 500 [об/мин]	1 800 [об/мин]		750 бар*		550 бар		300 бар		230 бар		180 бар	
Передаточное отношение		[об/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]
3,00		500*	54	38	56	54	57	102	58*	134	57	171*
3,63		496	54	38	56	54	57	101	57	133	57	169
3,63		413	45	31	47	45	47	84	48	111	48	141

* Максимальные значения насоса

** Сохраняется право на внесение технических изменений

Габаритный чертеж насоса 1002 (с центробежной смазкой)



Габаритный чертеж насоса 1002 (с масляной смазкой под давлением)

