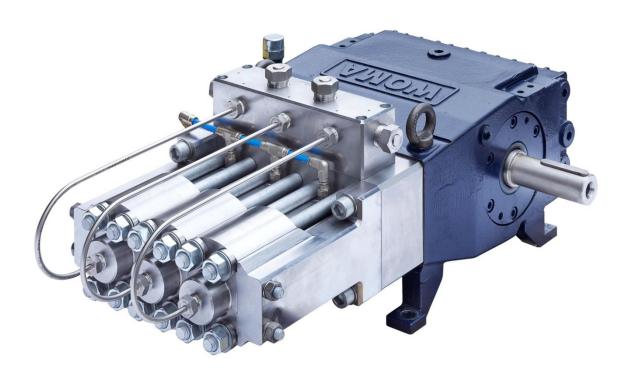


Насос высокого давления 70C

Плунжерный насос высокого давления типа 70С обеспечивает макс. рабочее давление 4000 бар и макс. номинальную подачу 5,3 л/мин.



Плунжерные насосы высокого давления серии С обеспечивают самый высокий уровень давления в ассортименте насосов WOMA. С учетом этого насосы серии С идеально подходят для использования в области резки.

Эти плунжерные насосы имеют конструкцию центрального клапана и обладают высоким объемным КПД даже при очень высоких давлениях. Используемые твердосплавные плунжеры и их направляющие чрезвычайно устойчивы, что обеспечивает длительный срок службы при очень высоких давлениях, вплоть до 4000 бар, следовательно, низкие затраты на техническое обслуживание. Кроме того, они не чувствительны к резким скачкам температуры. Используемая система воды гидравлического затвора предотвращает утечку, обеспечивает более высокую долговечность уплотнений высокого давления и препятствует проникновению воздуха.

По запросу можно проверить наличие исполнения АТЕХ.



	Karcher Group							
Технические характеристики								
Общий вес ок.	159 кг							
Напорный входной патрубок	3 x IG ½"							
Напорный патрубок с фланцем	1 1/8"-12 UNF							
Соединения охлаждающей воды	IG ¾"							
Частота вращения коленчатого вала макс.	870 об/мин							
мин.	в зависимости от рабочих параметров							
Приводной вал	Диаметр 40 мм к6, призматическая шпонка по DIN 6885 лист 1, A12 x 8 x 70							
Крутящий момент на приводном валу макс.	450 Нм							
Момент инерции J	0,020 кгм²							
Маховый момент GD ²	0,78 Hm²							
Давление на входе мин.	2,0 бар							
макс.	5,0 бар							
Амплитуда давления макс.	± 2,0 бар							
Температура перекачиваемой среды мин.	+5 °C							
макс.	+30 °C (более выс. температуры по запросу)							
Потребное кол-во перекачиваемой среды	1,5 номинального объема подачи, зависящего							
МИН.	от закона чередования							
Уровень звукового давления излучения в соответствии со стандартом DIN EN ISO 11200	>80 дБ(А)							
Объем заполнения маслом на конце редуктора								
OK.	3,2 л							
Вязкость масла ISO VG согласно стандарту DIN 51517-2 или -3	320 MM ⁻⁷ C							
Температура масла макс.	80 °C							
Заданное значение	60-70 °C							
Расход охл. воды в теплообменнике ок.	1–2 л/мин							
Температура охл. воды в теплообменнике								
мин.	+5 °C							
Макс.	+45 °C							
Давление охл. воды в теплообменнике	4.5.500							
МИН.	1,5 бар							
макс.	10 бар							

Варианты производительности**										
Частота вращения приводного вала		Частота	P9		P9		P9			
750 [об/мин]	870 [об/мин]	вращения коленчатого вала	4 000 бар*		3 500 бар		3 000 бар			
Передаточное отношение		[об/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]		
	1,00	870*	35*	4,7	32	5,0	29	5,3*		
1,00		750	30	4,0	28	4,3	25	4,5		

^{*} Максимальные значения насоса
** Сохраняется право на внесение технических изменений



Габаритный чертеж насоса 70С

