

Турбофорсунка TD 1 200-S

Турбофорсунка TD1200S — это высокопроизводительный водоструйный инструмент с вращающейся несущей головкой форсунки, который подходит как для очистки труб, емкостей, баков и металлических форм, так и для стационарной очистки поверхности. Турбофорсунка имеет бесступенчатую регулировку частоты вращения и отличается высокой производительностью съема.

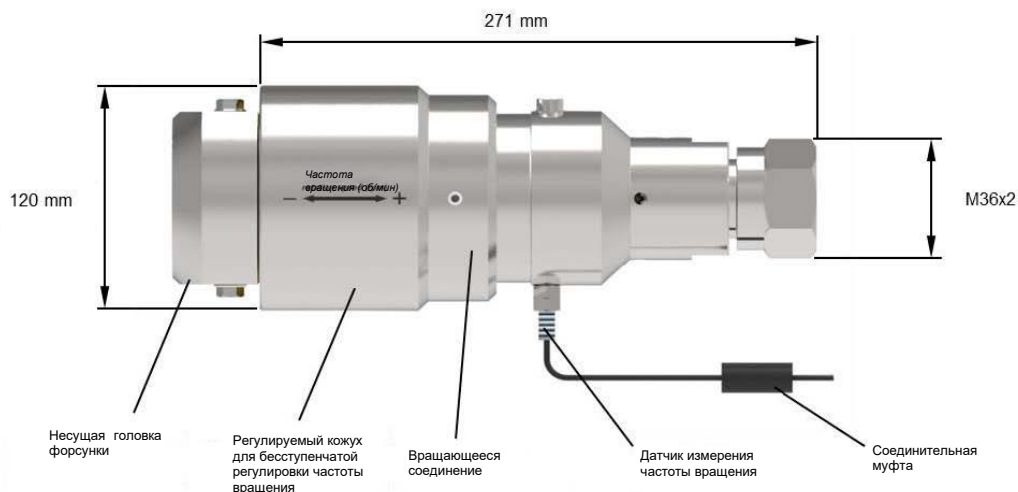


Особые преимущества

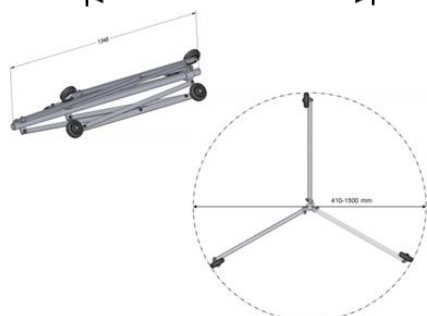
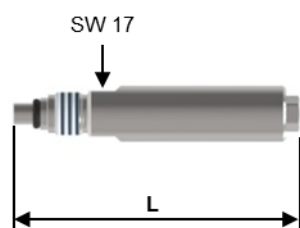
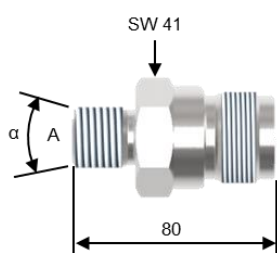
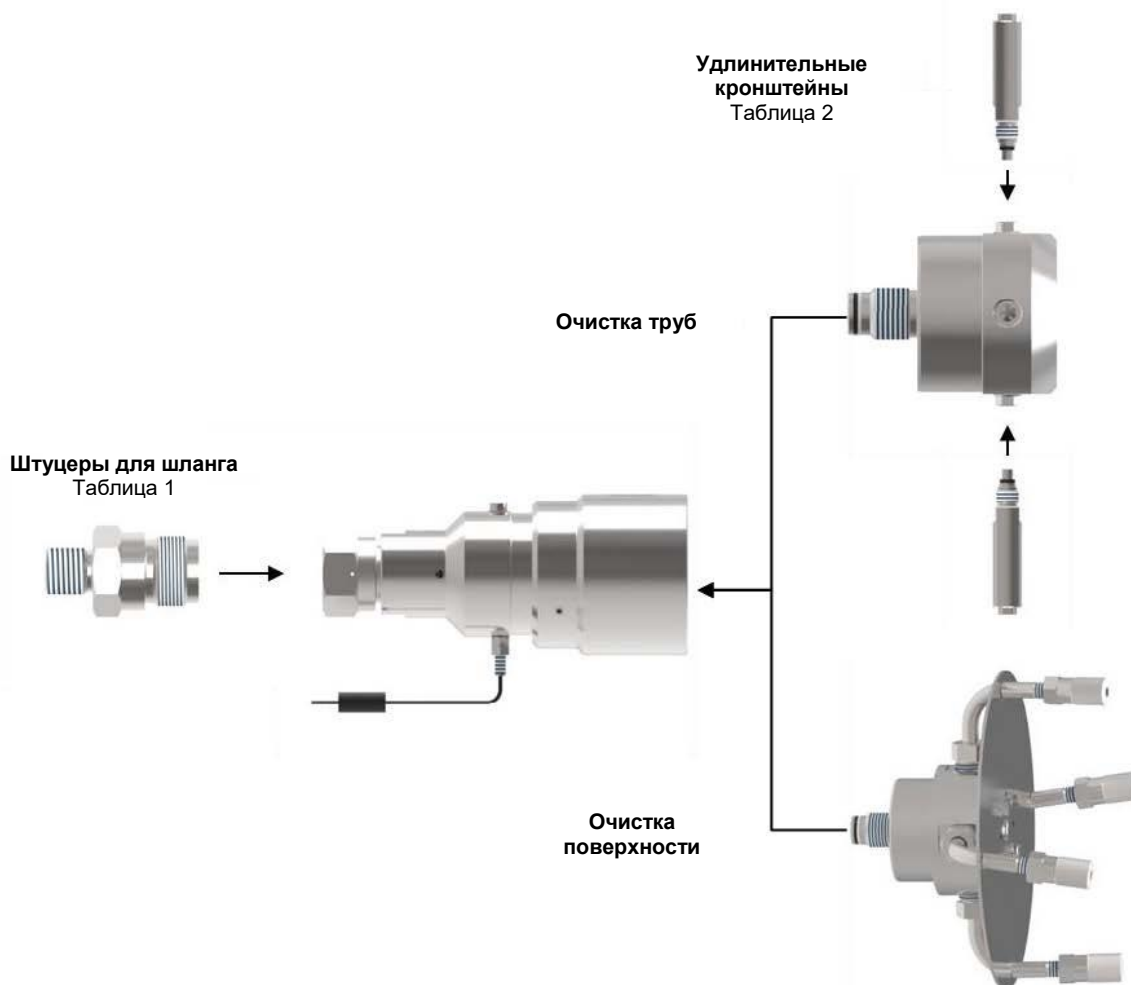
- Регулируемая частота вращения
- Нечувствительна к грязи за счет систем уплотнения
- Находящиеся под давлением детали изготовлены из коррозионностойкой стали
- Долгий срок службы
- Простое техобслуживание даже на строительных площадках
- Простая замена несущих головок форсунок и самих форсунок

Технические характеристики

Номер материала	9.914-473.0
Рабочее давление	макс. 1200 бар
Номинальный расход	макс. 120 л/мин
Температура среды	макс. 95 °C
Вес без несущей головки форсунки	ок. 15 кг
Частота вращения	макс. 1500 об/мин
Длина (без держателя форсунки)	ок. 271 мм
Ширина (без держателя форсунки)	ок. 120 мм
Штуцер высокого давления	M36x2
Применяемые форсунки	Форма 4
Количество форсунок	макс. 4



Принадлежности



Штуцеры для шланга — таблица 1

Штуцер для шланга A (α)	Номинальный диаметр DN [мм]	Номер материала
M24 x 1,5 (24°)	12	9.877-918.0
M36 x 2 (24°)	20	9.877-919.0

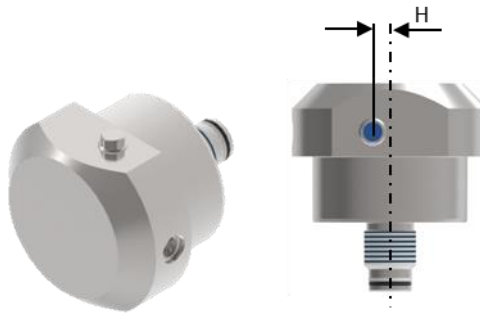
Удлинительные кронштейны — таблица 2

Диаметр вращения [мм]	Длина L [мм]	Номер материала
260	106	9.913-011.0
450	195	9.912-946.0
600	270	9.912-948.0
1000	470	9.912-949.0

Каретка для очистки труб

Диаметр трубы [мм]	Длина L [мм]	Номер материала
410–1500	ок. 1346	9.918-038.0

Несущие головки форсунок



TD 1200-S 2-F4-10 межосевое расстояние H = 10 мм (номер материала 9.916-155.0)													
Рабочее давление [бар]			200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100	1 200
Номер материала форсунок*	Ø форсунок [мм]	Объемный поток [л/мин]											
		6.025-199.0	1,2										
6.025-196.0	1,3											67	70
9.885-945.0	1,4									70	75	78	81
9.885-931.0	1,5								76	81	85	90	93
9.885-947.0	1,6							81	87	92	97	102	107
9.885-946.0	1,7						85	92	98	104	110	115	
9.885-932.0	1,8						95	103	110	117			
9.885-952.0	1,9					97	106	115					
9.885-933.0	2,0					107	118						

* Требуется по 2 форсунки.

TD 1200-S 2-F4-15 межосевое расстояние H = 15 мм (номер материала 9.916-154.0)													
Рабочее давление [бар]			200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100	1 200
Номер материала форсунок*	Ø форсунок [мм]	Объемный поток [л/мин]											
		6.025-198.0	1,0										
9.885-951.0	1,1										46	48	50
6.025-199.0	1,2								49	52	55	57	60
6.025-196.0	1,3							54	57	61	64	67	70
9.885-945.0	1,4						58	62	67	71	74	78	
9.885-931.0	1,5						66	72	76	81			
9.885-947.0	1,6					69	75	81	87				
9.885-946.0	1,7				69	78	85	92					
9.885-932.0	1,8				78	87	95						
9.885-952.0	1,9				87	97	106						
9.885-933.0	2,0		83	96	107								

* Требуется по 2 форсунки.

TD 1200-S 2-F4-20 межосевое расстояние H = 20 мм (номер материала 9.916-153.0)												
Рабочее давление [бар]		200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100	1 200
Номер материала форсунок*	Ø форсунки [мм]	Объемный поток [л/мин]										
		6.025-198.0	1,0								36	38
9.885-951.0	1,1						38	41	44	46	48	50
6.025-199.0	1,2					42	46	49	52	55	57	
6.025-196.0	1,3					50	54	57	61			
9.885-945.0	1,4				53	58	62	67				
9.885-931.0	1,5			54	60	66	72					
9.885-947.0	1,6			62	69	75						
9.885-946.0	1,7		60	69	78							
9.885-932.0	1,8		67	78	87							
9.885-952.0	1,9		75	87								
9.885-933.0	2,0		83	96								

* Требуется по 2 форсунки.

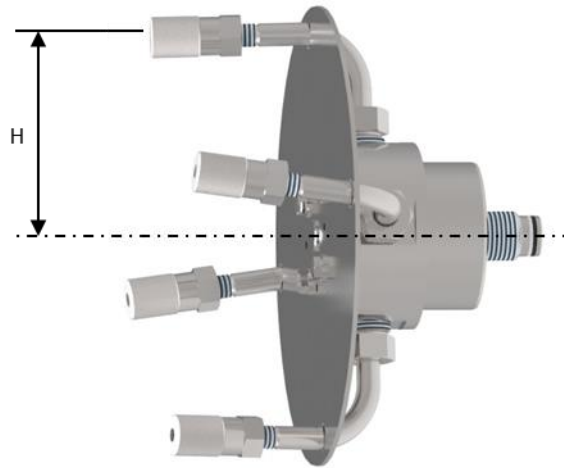
TD 1200-S 2-F4-25 межосевое расстояние H = 25 мм (номер материала 9.914-480.0)												
Рабочее давление [бар]		200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100	1 200
Номер материала форсунок*	Ø форсунки [мм]	Объемный поток [л/мин]										
		6.025-198.0	1,0						32	34	36	38
9.885-951.0	1,1					36	38	41	44	46	48	
6.025-199.0	1,2				39	42	46	49	52			
6.025-196.0	1,3				45	50	54					
9.885-945.0	1,4			47	53	58						
9.885-931.0	1,5			54	60							
9.885-947.0	1,6		53	62	69							
9.885-946.0	1,7		60	69								
9.885-932.0	1,8		67	78								
9.885-952.0	1,9		61	75								
9.885-933.0	2,0	68	83									

* Требуется по 2 форсунки.



TD 1200-S 4-F4-15-3 межосевое расстояние $H_1 = 15$ мм $H_2 = 3$ мм (номер материала 9.918-048.0)													
Рабочее давление [бар]		200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100	1 200	
Номер материала форсунок*	Ø форсунки [мм]		Объемный поток [л/мин]										
	На H_1	На H_2											
6.025-198.0	1,0	1,0						32	34	36	38	40	42
9.885-951.0	1,1					36	38	41	44	46	48		
6.025-199.0	1,2				39	42	46	49	52				
6.025-196.0	1,3				45	50	54						
9.885-945.0	1,4			47	53	58							
9.885-931.0	1,5			54	60								
9.885-947.0	1,6			53	62	69							
9.885-946.0	1,7			60	69								
9.885-932.0	1,8			67	78								
9.885-952.0	1,9			61	75								
9.885-933.0	2,0			68	83								

* Требуется по 2 форсунки.



TD1200S 4-1 1/8 12 UNF-125 межсезонное расстояние H = 125 мм (номер материала 9.918-044.0)												
Рабочее давление [бар]		200	300	400	500	600	700	800	900	1 000	1 100	1 200
Номер материала форсунки*	Ø форсунки [мм]	Объемный поток [л/мин]										
		9.885-950.0	0,70									37
6.025-200.0	0,80							43	46	49	51	53
9.886-902.0	0,85						46	49	52	55	58	60
6.025-470.0	0,90					48	51	55	58	62	65	
6.025-198.0	1,00				54	59	64	68	72			
9.885-951.0	1,10			58	65	71	77					
6.025-199.0	1,20			69	77	85						
6.025-196.0	1,30		70	81	91							
9.885-945.0	1,40		82	94								
9.885-931.0	1,50		94	108								
9.885-947.0	1,60	87	107									
9.885-946.0	1,70	98										
9.885-932.0	1,80	110										

* Требуется по 4 форсунки.