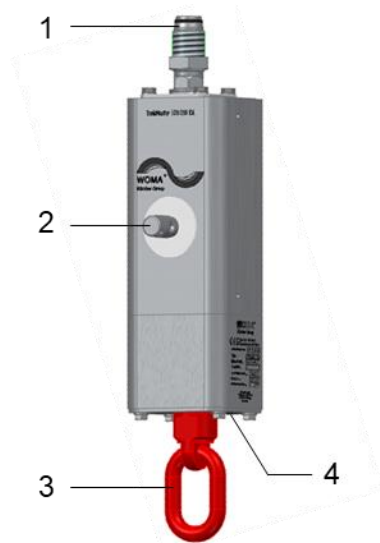
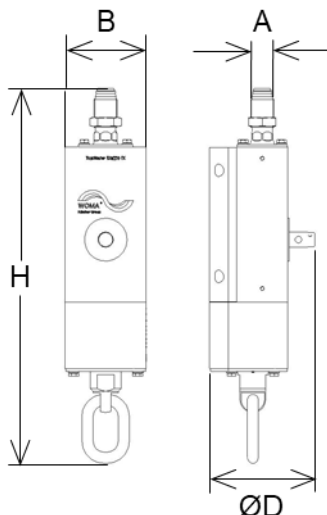


# Установка для внутренней очистки цистерн TankMaster 500/200 EX

Система очистки TankMaster представляет собой мощный водоструйный агрегат для очистки внутренней поверхности цистерн и резервуаров любых типов, в частности для очистки автоклавов в химической промышленности. В системах с взрывоопасной средой TankMaster используется для внутренней очистки водой под высоким давлением резервуаров, в которых постоянно хранятся взрывоопасные горючие газы и газозвудушные смеси. TankMaster может оснащаться различными роторами и соплами и поэтому подходит для очистки резервуаров самых разных размеров.



- 1 Патрубок линии высокого давления
- 2 Патрубок ротора (принадлежности)
- 3 Вращающийся подвес
- 4 Винт регулировки числа оборотов (вихревой тормоз)



## Особые преимущества

- Использование во взрывоопасных средах II 2G Ex h IIC T4 Gb и II 2D Ex h IIC T135°C Db
- Оптимальные результаты очистки благодаря специальной конструкции редуктора
- Долгий срок службы за счет применения испытанных систем уплотнения и закаленных зубчатых колес
- Контроль числа оборотов с помощью износостойкого вихревого тормоза с простой регулировкой
- Корпус и напорные детали из высокопрочной нержавеющей стали
- Небольшой диаметр
- В качестве опции доступны устройства позиционирования для эффективной и экономичной очистки цистерн

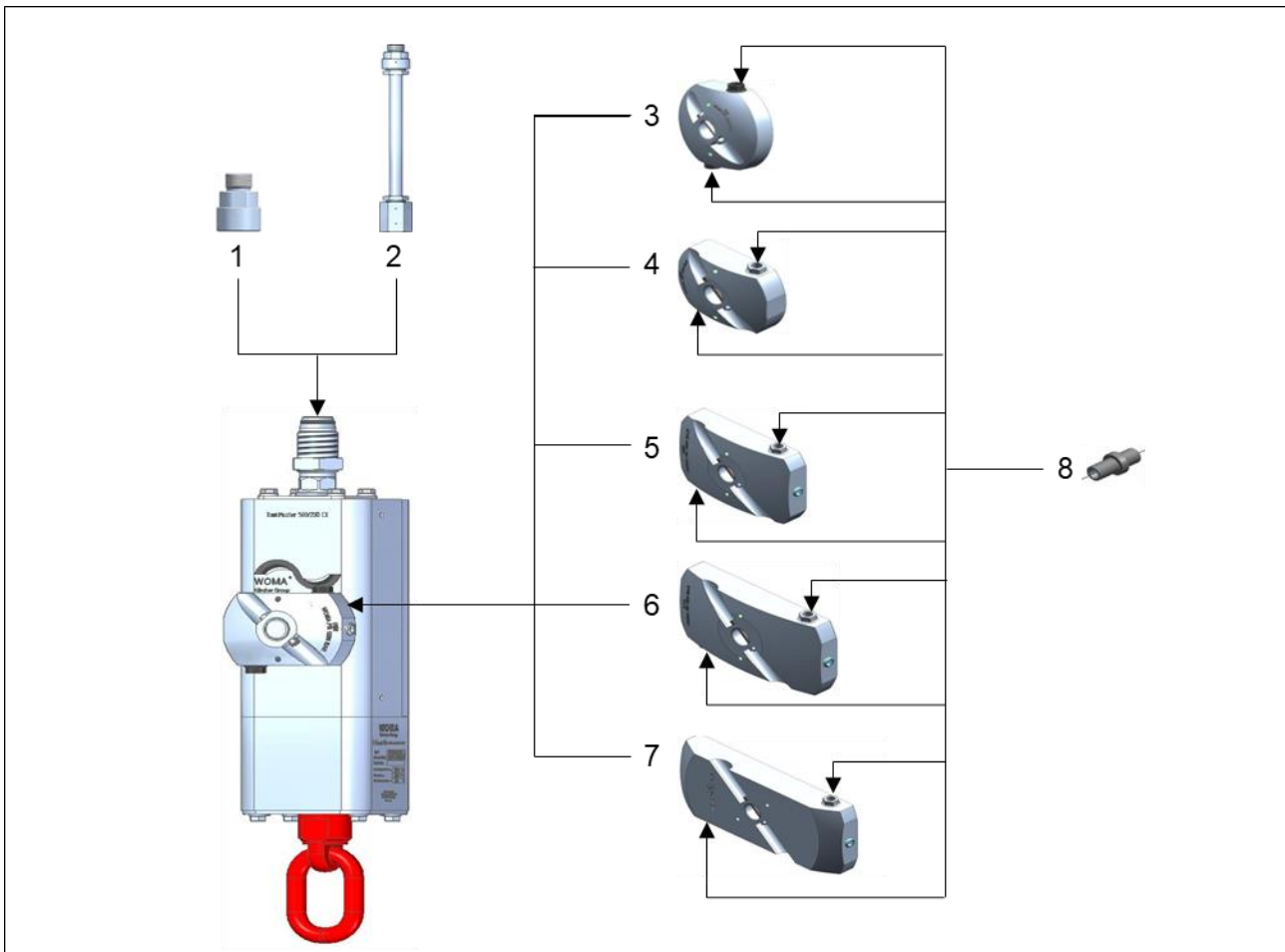
## Технические данные

Арт. №	9.914-584.0	
Рабочее давление	макс.	500 бар
Номинальный расход/объемный поток	макс.	200 л/мин
Температура среды (жидкости)	макс.	+70 °C
Температура окруж. среды	от +5 °C до +70 °C	
Совместимые сопла (принадлежности)	форма 4	
Количество сопел	2	
Число оборотов ротора	10–100 об/мин	
Вес (без ротора)	прим.	13 кг
Высота H	прим.	440 мм
Ширина B	прим.	95 мм
Диаметр D	прим.	124 мм
Диаметр резервуара	макс.	3000 мм
Патрубок A линии высокого давления	M24x1,5 M36x2	

### Вводное отверстие в цистерне / резервуаре

Ротор	Мин. диаметр [мм]
H30	130
H50	128
H80	135
H110	135
H150	137

### Принадлежности



Поз.	Принадлежности	Арт. №
1	Адаптер шлангового штуцера высокого давления	см. таблицу «Шланговый штуцер высокого давления»
2	Стабилизирующая трубка высокого давления	см. таблицу «Стабилизирующая трубка высокого давления»
3	Ротор H30	9.916-149.0
4	Ротор H50	9.740-648.0
5	Ротор H80	9.740-649.0
6	Ротор H110	9.740-650.0
7	Ротор H150	9.740-651.0
8	Форма сопла 4	см. таблицу «Подбор сопел»



<b>Шланговый штуцер высокого давления</b>		
Шланговый штуцер	Внутренний диаметр DN [мм]	№ артикула
M24 x 1,5	12	9.878-514.0
M36 x 2	20	9.878-515.0



<b>Стабилизирующая трубка высокого давления</b>		
Шланговый штуцер	Длина [мм]	№ артикула
M24 x 1,5	500	9.913-042.0
M24 x 1,5	1000	9.913-041.0
M36 x 2	500	9.913-051.0
M36 x 2	1000	9.913-050.0

## Подбор сопел

Сопла необходимо заказывать по 2 штуки!



<b>Ротор H30</b>						
№ арт. 9.916-149.0						
№ артикула Сопло	Ø Сопло [мм]	Рабочее давление [бар]				
		100	200	300	400	500
Расход [л/мин] для 2 сопел формы 4						
9.885-964.0	2,3					142
9.885-935.0	2,4					155
9.885-936.0	2,5				150	168
9.885-965.0	2,7				175	196
9.885-933.0	2,9			175	188	
9.885-938.0	3,0			187		



<b>Ротор H50</b>						
№ арт. 9.740-648.0						
№ артикула Сопло	Ø Сопло [мм]	Рабочее давление [бар]				
		100	200	300	400	500
Расход [л/мин] для 2 сопел формы 4						
9.885-932.0	1,8					87
9.885-952.0	1,9					97
9.885-933.0	2,0				96	107
9.885-934.0	2,2				116	
9.885-964.0	2,3			110	127	
9.885-935.0	2,4			120		
9.885-936.0	2,5			130		
9.885-965.0	2,7			151		
9.885-937.0	2,8		133			



<b>Ротор Н50</b>						
№ арт. 9.740-648.0						
№ артикула Сопло	Ø Сопло [мм]	Рабочее давление [бар]				
		100	200	300	400	500
Расход [л/мин] для 2 сопел формы 4						
9.886-905.0	2,9		143			
9.885-938.0	3,0		153			
9.885-939.0	3,2		174			
9.886-904.0	3,3		185			
9.885-941.0	4,0	192				



<b>Ротор Н80</b>						
№ арт. 9.740-649.0						
№ артикула Сопло	Ø Сопло [мм]	Рабочее давление [бар]				
		100	200	300	400	500
Расход [л/мин] для 2 сопел формы 4						
9.885-945.0	1,4					53
9.885-931.0	1,5					61
9.885-947.0	1,6				62	
9.885-946.0	1,7				70	
9.885-932.0	1,8			68		
9.885-952.0	1,9			75		
9.885-933.0	2,0			83		
9.885-934.0	2,2		83			
9.885-964.0	2,3		90			
9.885-935.0	2,4		98			
9.885-938.0	3,0					
9.885-939.0	3,2	123				
9.886-904.0	3,3	131				
9.885-940.0	3,5	147				



<b>Ротор Н110</b>						
№ арт. 9.740-650.0						
№ артикула Сопло	Ø Сопло [мм]	Рабочее давление [бар]				
		100	200	300	400	500
Расход [л/мин] для 2 сопел формы 4						
6.025-199.0	1,2					39
6.025-196.0	1,3				41	
9.885-945.0	1,4				47	
9.885-931.0	1,5			47		
9.885-947.0	1,6			53		
9.885-952.0	1,9		62			
9.885-933.0	2,0		68			
9.885-965.0	2,7	88				
9.885-937.0	2,8	94				



<b>Ротор H150</b>						
<b>№ арт. 9.740-651.0</b>						
<b>№ артикула Сопло</b>	<b>Ø Сопло [мм]</b>	<b>Рабочее давление [бар]</b>				
		100	200	300	400	500
		<b>Расход [л/мин] для 2 сопел формы 4</b>				
6.025-199.0	1,2					39
6.025-196.0	1,3				41	