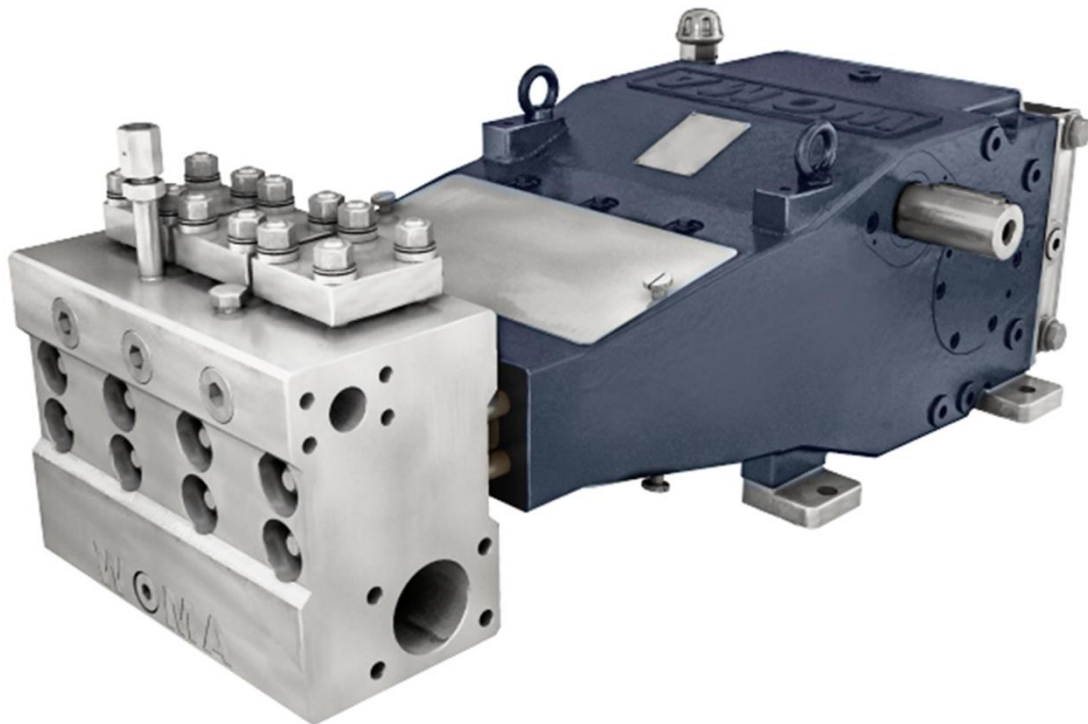


# Насос высокого давления 250ARP

Плунжерный насос высокого давления типа 250ARP обеспечивает макс. рабочее давление 320 бар и макс. номинальную подачу 466 л/мин.



Серия ARP имеет рабочее давление до 400 бар и номинальную подачу примерно до 1680 л/мин.

Особенностью этой серии является транспортировка перекачиваемой жидкости, загрязненная зернистыми, волокнистыми или твердыми веществами, вплоть до концентрации твердых веществ 3000 мг/л и размера зерен до 300 мкм. Тип этого насоса особенно подходит для очистки канализационной сети и системы трубопроводов, а также для удаления окалины в сталелитейной промышленности.

Головку насоса серии ARP (до редуктора размером 250) можно заказать в качестве недорогого литого варианта, либо как вариант из нержавеющей стали (см. рисунок). По запросу можно также проверить использование супер дуплексной стали для обеспечения наивысшей устойчивости (в этом случае возможны отклонения в технических характеристиках).

По запросу можно проверить наличие исполнения АTEX.

Технические характеристики		
Общий вес	ок.	360 кг Головка насоса GGG 390 кг Головка насоса NIRO
Напорный входной патрубок головки GGG		IG 3"
Напорный входной патрубок головки Niro		3 000 psi SAE 3" Схема отверстий M16; 106,4x61,9
Напорный патрубок головки GGG		IG 1 1/4"
Напорный патрубок головки Niro		6 000 psi SAE 1 1/4" Схема отверстий M14; 66,7x31,8
Соединения охлаждающей воды		IG 1"
Частота вращения коленчатого вала	макс. мин.	504 об/мин в зависимости от рабочих параметров
Приводной вал		Диаметр 50 мм к6, призматическая шпонка по DIN 6885 лист 1, A14 x 9 x 72
Крутящий момент на приводном валу	макс.	1143 Нм
Момент инерции J	i = 3,04 i = 3,57	0,044 кгм <sup>2</sup> 0,036 кгм <sup>2</sup>
Маховый момент GD <sup>2</sup>	i = 3,04 i = 3,57	1,74 Нм <sup>2</sup> 1,42 Нм <sup>2</sup>
Давление на входе	мин. макс.	1,5 бар 5,0 бар
Амплитуда давления	макс.	± 2,0 бар
Температура перекачиваемой среды	мин. макс.	+5 °C +45 °C (более высокие температуры по запросу)
Потребное ко-во перекачиваемой среды	мин.	1,5 номинального объема подачи, зависящего от закона чередования
Уровень звукового давления излучения в соответствии со стандартом DIN EN ISO 11200		>80 дБ(А)
Объем заполнения маслом на конце редуктора	ок.	8 л
Вязкость масла ISO VG согласно стандарту DIN 51517-2 или -3		320 мм <sup>2</sup> /с
Давление масла для циркуляционной смазки под давлением		2,5–5,0 бар
Давление масла для перепускного клапана (настройка)		5,0 бар
Тонкость масляного фильтра		0,025 мм
Температура масла	макс. Заданное значение	80 °C 60–70 °C
Расход охл. воды в теплообменнике	ок.	5–10 л/мин
Температура охлаждающей воды в теплообменнике	мин. макс.	+5 °C +45 °C
Давление охл. воды в теплообменнике	мин. макс.	1,5 бар 10 бар

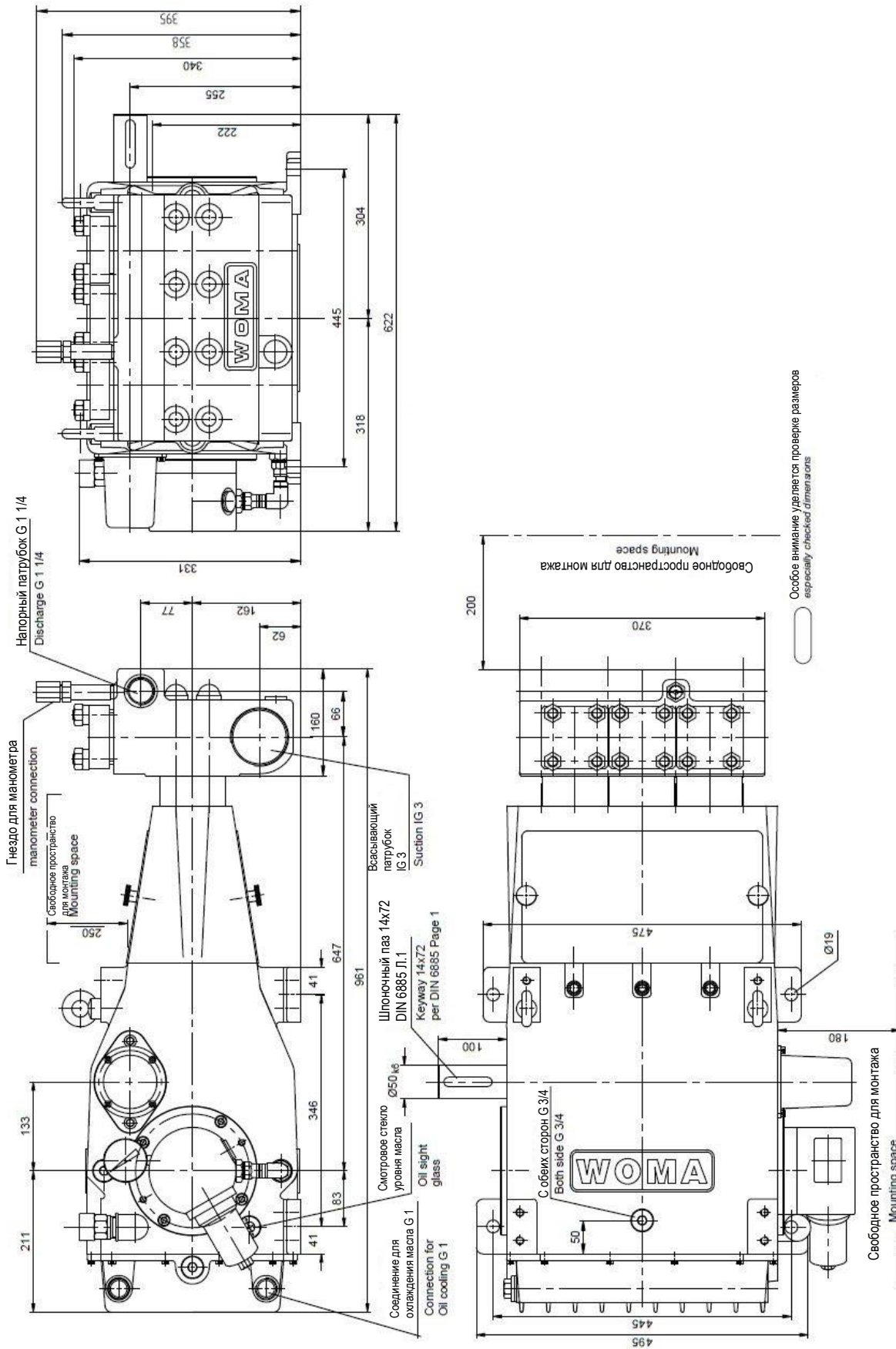
Варианты производительности**										
Частота вращения приводного вала		Частота вращения коленчатого вала	P50		P55		P60		P65	
1 500 [об/мин]	1 800 [об/мин]		320 бар* ***		250 бар		250 бар		210 бар	
Передаточное отношение		[об/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]
3,57		504*	162	273	155	332	184*	396	182	466*
3,04		493	159	267	151	325	180	387	178	456
3,57		420	135	227	129	277	153	330	152	389

\* Максимальные значения насоса

\*\* Сохраняется право на внесение технических изменений

\*\*\* Доступно только в исполнении из нержавеющей стали

## Габаритный чертеж насоса 250ARP GGG



## Габаритный чертеж насоса 250ARP NIRO

