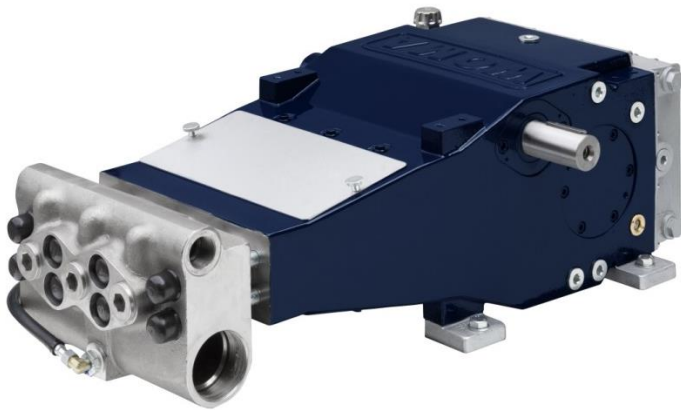
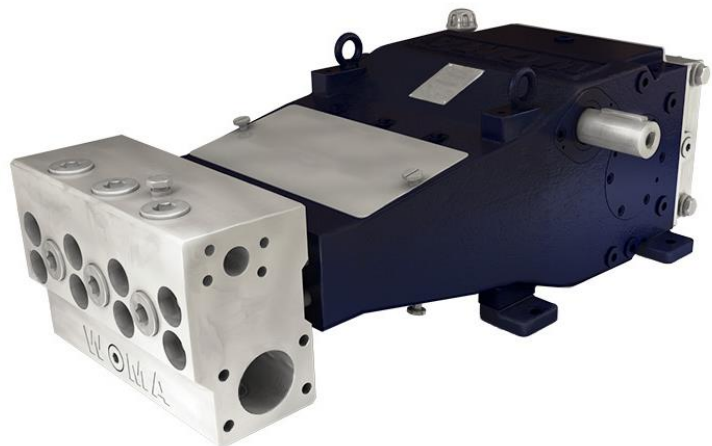


Насос высокого давления 1503

Плунжерный насос высокого давления типа 1503 обеспечивает макс. рабочее давление 200 бар и макс. номинальную подачу 402 л/мин.



Чугунной головки насоса



Головки насоса из нерж. стали

Рабочее давление до 250 бар и номинальная подача примерно до 403 л/мин делают 3-ю серию специалистом по удалению окалины, а также по очистке канализационной сети и системы трубопроводов.

В дополнение к версии из нержавеющей стали, устойчивой к коррозии, компания WOMA также предлагает недорогую версию из серого чугуна.

Система уплотнения этого плунжерного насоса особенно проста в обслуживании благодаря меньшему количеству изнашиваемых деталей и простоте техобслуживания. Используемые керамические плунжеры крайне устойчивы к кислотным и щелочным жидкостям. В качестве альтернативы насос доступен со стальными плунжерами, которые обеспечивают повышенную износостойкость и устойчивость к температурным ударам. Благодаря этим свойствам в сочетании с выгодным соотношением цены и производительности насосы 3-й серии являются хорошим выбором.

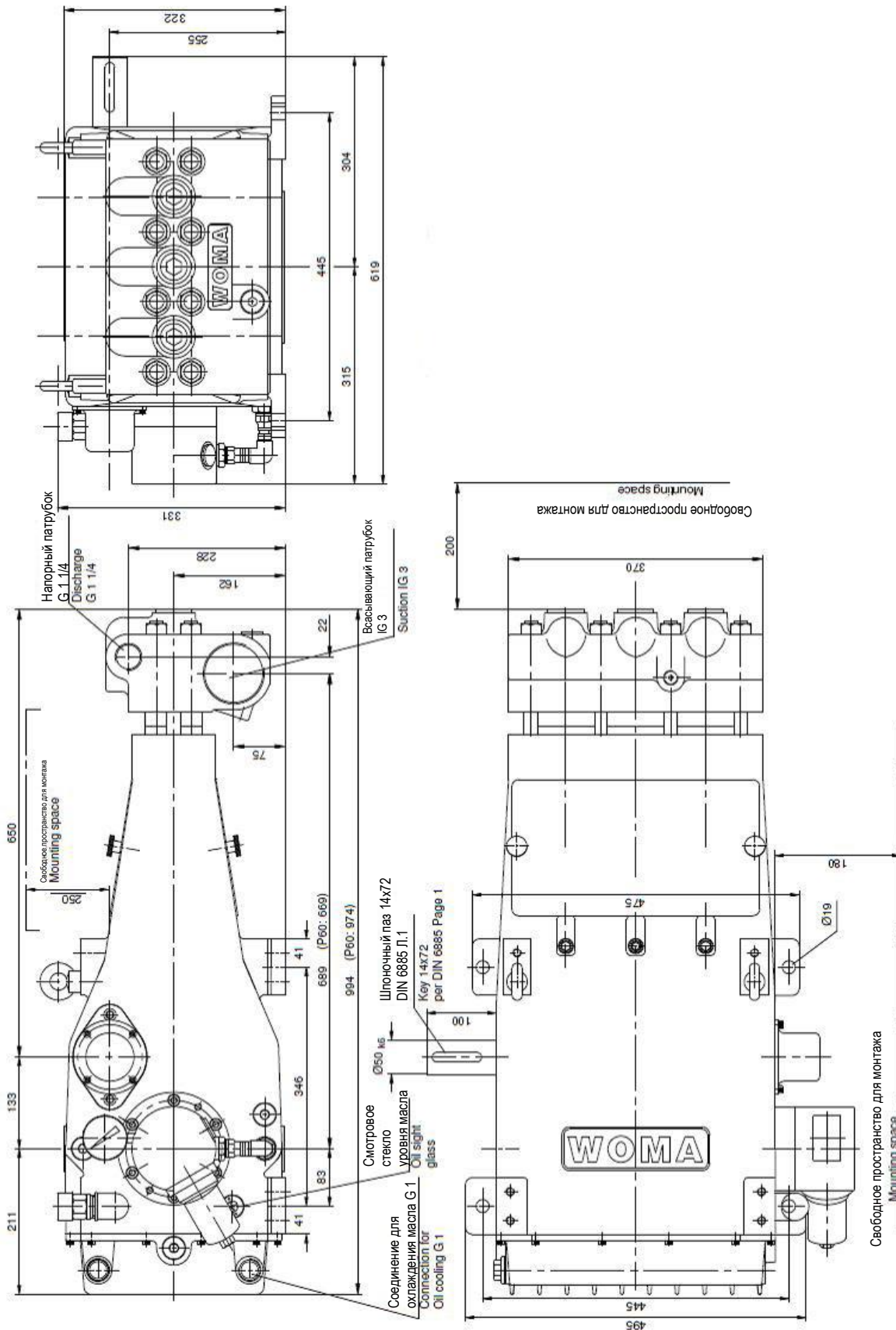
Технические характеристики		
Головка насоса		чугунной из нерж. стали
Общий вес	ок.	285 кг 340 кг
Напорный входной патрубок		IG 3" SAE 3" 3.000 psi
Напорный патрубок		IG 1 1/4" SAE 1 1/4" 6.000 psi
Соединения охлаждающей воды		IG 1"
Частота вращения коленчатого вала	макс. мин.	507 об/мин в зависимости от рабочих параметров
Приводной вал		Диаметр 50 мм к6, призматическая шпонка по DIN 6885 лист 1, A14 x 9 x 72
Крутящий момент на приводном валу	макс.	676 Нм
Момент инерции J	i = 2,96 i = 3,69 i = 4,57	0,042 кгм ² 0,030 кгм ² 0,022 кгм ²
Маховый момент GD ²	i = 2,96 i = 3,69 i = 4,57	1,66 Нм ² 1,17 Нм ² 0,86 Нм ²
Давление на входе	мин. макс.	1,5 бар 5,0 бар
Амплитуда давления	макс.	± 2,0 бар
Температура перекачиваемой среды	мин. макс.	+5 °C +45 °C (более высокие температуры по запросу)
Потребное количество перекач. среды	мин.	1,5 номинального объема подачи, зависящего от закона чередования
Уровень звукового давления излучения в соответствии со стандартом DIN EN ISO 11200		>80 дБ(А)
Объем заполнения маслом на конце редуктора	ок.	9 л
Вязкость масла ISO VG согласно стандарту DIN 51517-2 или -3		320 мм ² /с
Давление масла для циркуляционной смазки под давлением		2,5–5,0 бар (опционально/в зависимости от производительности)
Давление масла для перепускного клапана (настройка)		5,0 бар (опционально/в зависимости от производительности)
Тонкость масляного фильтра		0,025 мм (опционально/в зависимости от производительности)
Температура масла	макс. Заданное значение	80 °C 60–70 °C
Расход охл. воды в теплообменнике	ок.	5–10 л/мин
Температура охлаждающей воды в теплообменнике	мин. макс.	+5 °C +45 °C
Давление охлаждающей воды в теплообменнике	мин. макс.	1,5 бар 10 бар

Варианты производительности**								
Частота вращения приводного вала		Частота вращения коленчатого вала	P50		P55		P60	
1 500 [об/мин]	1 800 [об/мин]		200 бар*		170 бар		140 бар	
Передаточное отношение		[об/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]
2,96		507*	103	277	107*	337	105	402*
	3,69	488	100	267	103	324	101	387
3,69		407	83	222	86	270	84	323
	4,57	394	80	216	83	262	82	312
4,57		328	67	180	69	218	68	260

* Максимальные значения насоса

** Сохраняется право на внесение технических изменений

Габаритный чертеж насоса 1503 для чугунной головки насоса



Габаритный чертеж насоса 1503 для головки насоса из нерж. стали

