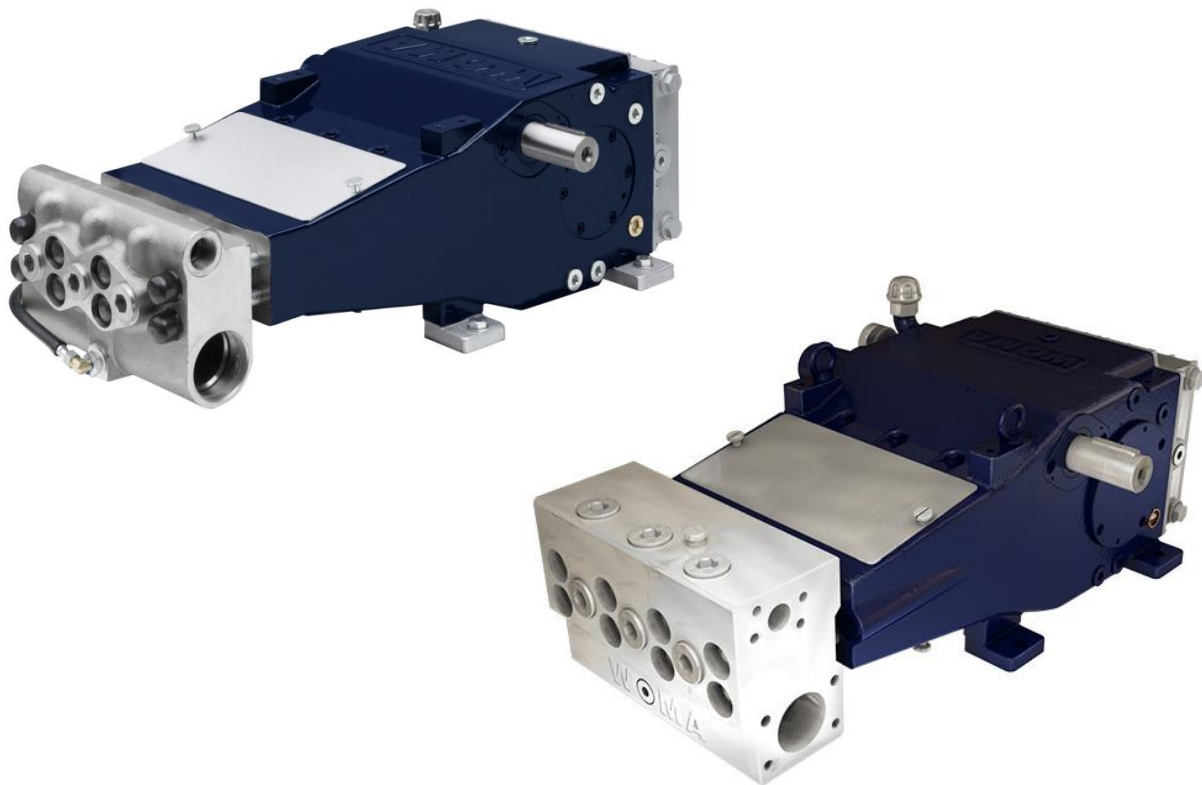


# Насос высокого давления 2503

Плунжерный насос высокого давления типа 2503 обеспечивает макс. рабочее давление 250 бар и макс. номинальную подачу 332 л/мин.



Рабочее давление до 250 бар и номинальная подача примерно до 403 л/мин делают эту серию специалистом по удалению окалины, а также по очистке канализационной сети и системы трубопроводов.

В дополнение к версии из нержавеющей стали, устойчивой к коррозии, компания WOMA также предлагает недорогую версию из серого чугуна.

Система уплотнения этого плунжерного насоса особенно проста в обслуживании благодаря меньшему количеству изнашиваемых деталей и простоте техобслуживания. Используемые керамические плунжеры крайне устойчивы к кислотным и щелочным жидкостям. В качестве альтернативы насос доступен со стальными плунжерами, которые обеспечивают повышенную износостойкость и устойчивость к температурным ударам. Благодаря этим свойствам в сочетании с выгодным соотношением цены и производительности насосы 3-й серии являются хорошим выбором.

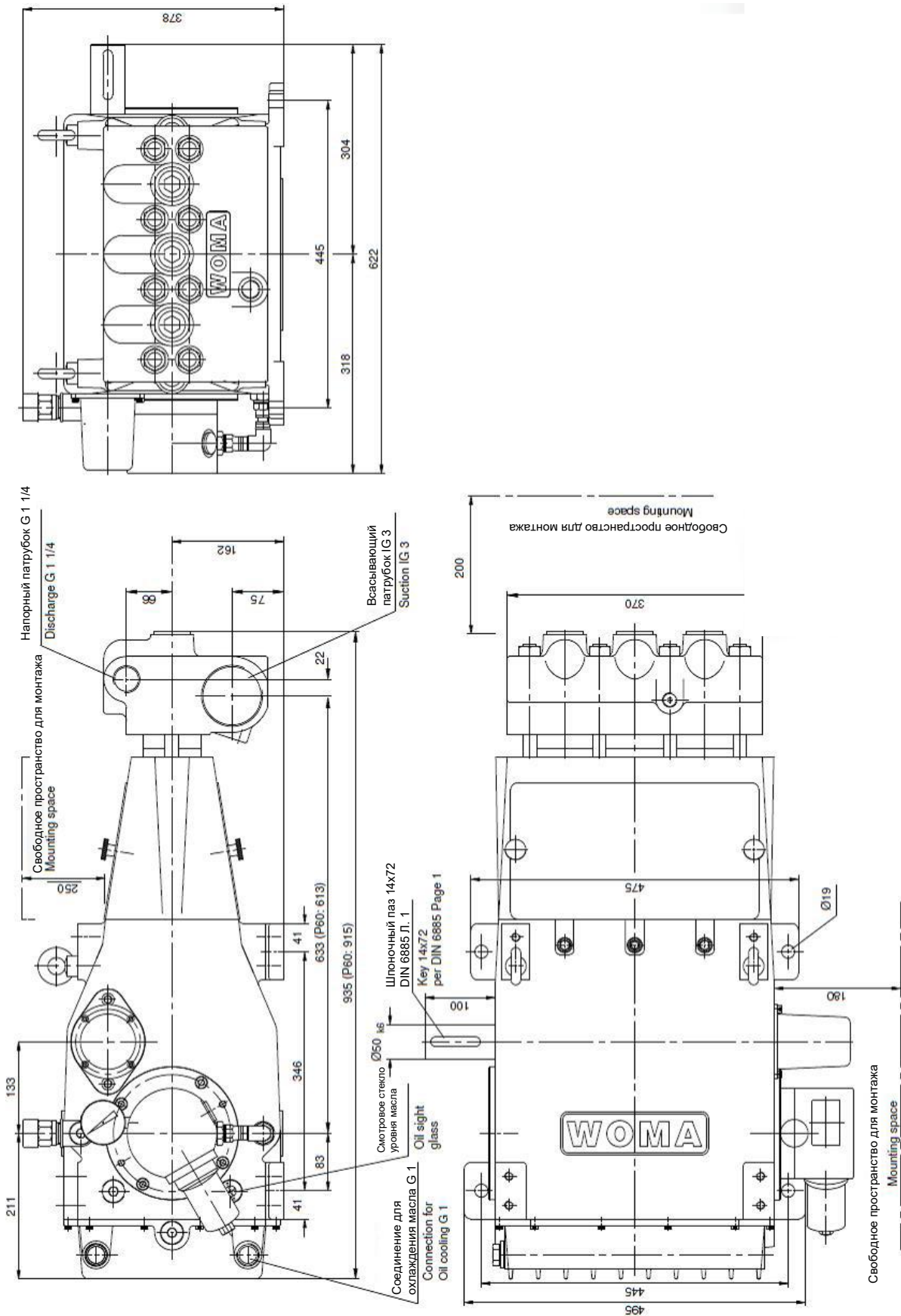
Технические характеристики		
Общий вес	ок.	352 кг Головка насоса GGG 380 кг Головка насоса NIRO
Напорный входной патрубок GGG		IG 3"
Напорный входной патрубок NIRO		3000 psi SAE 3" Схема отверстий M16; 106,4x61,9
Напорный патрубок GGG		IG 1 1/4"
Напорный патрубок NIRO		6000 psi SAE 1 1/4" Схема отверстий M14; 66,7x31,8
Соединения охлаждающей воды		IG 1"
Частота вращения коленчатого вала	макс. мин.	504 об/мин в зависимости от рабочих параметров
Приводной вал		Диаметр 50 мм кб, призматическая шпонка по DIN 6885 лист 1, A14 x 9 x 72
Крутящий момент на приводном валу	макс.	955 Нм
Момент инерции J	i = 3,04 i = 3,57	0,044 кгм <sup>2</sup> 0,036 кгм <sup>2</sup>
Маховый момент GD <sup>2</sup>	i = 3,04 i = 3,57	1,74 Нм <sup>2</sup> 1,42 Нм <sup>2</sup>
Давление на входе	мин. макс.	1,5 бар > 170 л/мин 2,0 бар 5,0 бар
Амплитуда давления	макс.	± 2,0 бар
Температура перекачиваемой среды	мин. макс.	+5 °C +45 °C (более высокие температуры по запросу)
Потребное количество перекачиваемой среды	мин.	1,5 номинального объема подачи, зависящего от закона чередования
Уровень звукового давления излучения в соответствии со стандартом DIN EN ISO 11200		>80 дБ(А)
Объем заполнения маслом на конце редуктора	ок.	8 л
Вязкость масла ISO VG согласно стандарту DIN 51517-2 или -3		320 мм <sup>2</sup> /с
Давление масла для циркуляционной смазки под давлением		2,5–5,0 бар
Давление масла для перепускного клапана (настройка)		5,0 бар
Тонкость масляного фильтра		0,025 мм
Температура масла	макс. Заданное значение	80 °C 60–70 °C
Расход охл. воды в теплообменнике	ок.	5–10 л/мин
Температура охлаждающей воды в теплообменнике	мин. макс.	+5 °C +45 °C
Давление охл. воды в теплообменнике	мин. макс.	1,5 бар 10 бар

Варианты производительности**						
Частота вращения приводного вала		Частота вращения коленчатого вала	P50		P55	
1 500 [об/мин]	1 800 [об/мин]		250 бар*		250 бар*	
Передаточное отношение		[об/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]
	3,57	504*	128	275	155*	332*
3,04		493	125	269	151	325
3,57		420	107	229	129	277

\* Максимальные значения насоса

\*\* Сохраняется право на внесение технических изменений

## Габаритный чертеж насоса 2503 GGG



## Габаритный чертеж насоса 2503 NIRO

