

Пистолет высокого давления HP-DG

HP-DG — это пистолет высокого давления с механическим байпасным клапаном для максимально допустимого рабочего давления 1 500 бар. Пистолет высокого давления отличается эргономичной рукояткой, а также небольшим весом. Каждый пистолет высокого давления в стандартной комплектации оснащен предохранительной скобой и предохранителем спуска. Рукоятка выполнена из армированного волокном пластика, а герметичный корпус — из ковanej стали.

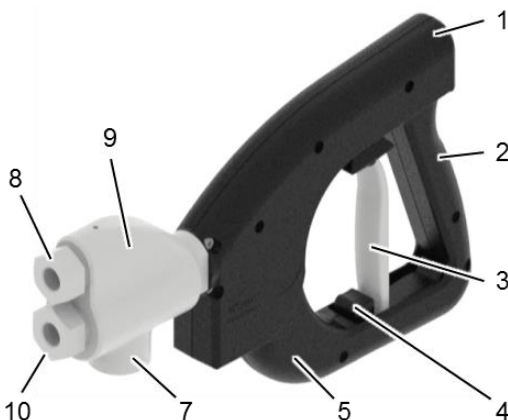


HP-DG

Особые преимущества

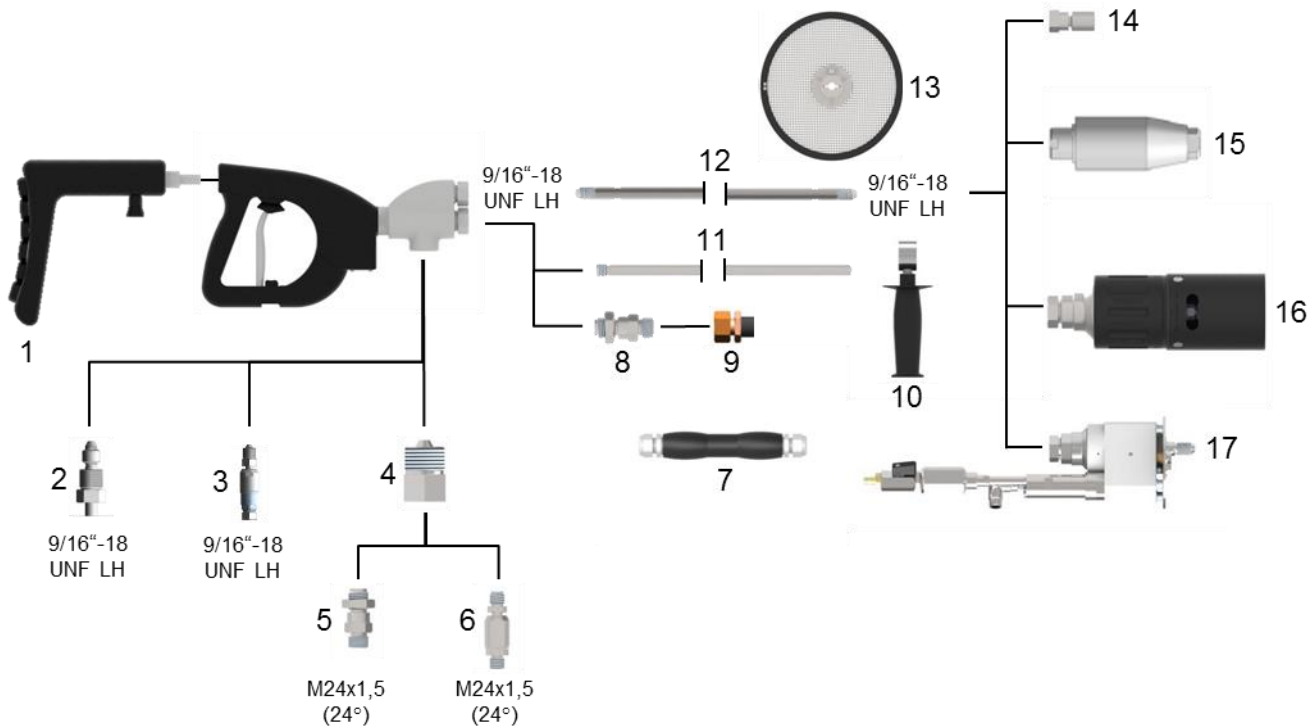
- Эргономичный дизайн
- Низкое приводное усилие
- Высокий стандарт безопасности
- Поворотная рукоятка для удобного обращения
- Рукоятка из ударопрочного, химически стойкого, усиленного волокном пластика

Технические характеристики	
Номер материала	9.918-187.0
Управление	механический байпас
Рабочее давление	макс. 1 500 бар
Объемный поток	макс. 45 л/мин
Температура среды	макс. 95 °С
Вес	ок. 340 мм
Длина	ок. 200 мм
Высота	ок. 50 мм
Ширина	ок. 3,0 кг
Штуцер высокого давления (P)	1 1/8"-12 UNF
Штуцер высокого давления (A)	9/16"-18 UNF-LH
Байпасное соединение (R)	G 3/8"



Пояснения	
1	Соединение для упора для тела
2	Рукоятка
3	Спусковой рычаг
4	Предохранитель спуска
5	Предохранительная скоба
7	Штуцер высокого давления (P)
8	Штуцер высокого давления (A)
9	Герметичный корпус
10	Байпасное соединение (R)

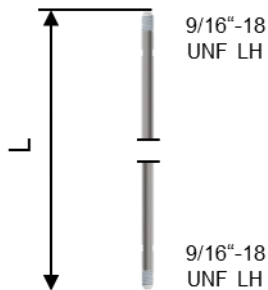
Принадлежности



Пример конфигурации

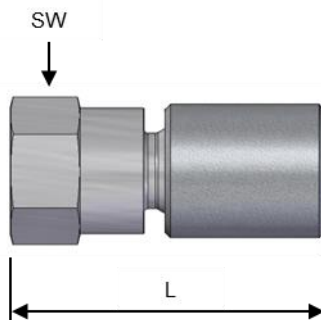
	Описание	Номер материала
1	Упор для тела	9.918-752.0
2	Штуцер для шланга	9.872-023.0
3	Вращающийся штуцер для шланга	9.872-640.0
4	Адаптер 1 500 бар	9.918-624.0
5	Штуцер для шланга 1 500 бар	9.871-969.0
6	Вращающийся штуцер для шланга	9.872-437.0
7	Рукоятка (имеет смысл только при использовании байпасного шланга)	6.025-300.0
8	Байпасный штуцер для шланга	9.897-958.0
9	Байпасный шланг 1 500 мм	9.887-970.0
10	Рукоятка	9.871-675.0
11	Байпасная трубка	9.918-623.0
12	Трубка копия	см. Таблицу 1
13	Брызговик	9.871-040.0
14	Держатель форсунки	см. Таблицу 2
15	Orbimaster	см. Программу продукции WOMA
16	Турбофорсунка	
17	Speedy	

Трубки копыа, макс. рабочее давление 1 500 бар — Таблица 1



L [мм]	Вес [кг]	Номер материала
500	0,43	9.891-182.0
750	0,64	9.891-183.0
1 000	0,85	9.891-184.0
1 500	1,30	9.891-207.0
2 000	1,69	9.891-185.0
3 000	2,53	9.891-186.0
4 000	3,37	9.891-187.0
5 000	4,21	9.891-188.0
6 000	5,05	9.891-189.0
7 000	5,89	9.891-383.0

Держатель форсунки — Таблица 3



Форма форсунок**	p _{макс.} [бар]	Длина L [мм]	SW (размер под ключ)	Номер материала
4 / 19	1 500	59	24	9.872-008.0
1 / 8	3 000	60	22	9.873-090.0
21	3 000	50	27	9.878-291.0
Держатель форсунки с формированием когерентной струи				
4*	1 500	76	24	9.872-183.0

* Номер материала для запасного удлинителя форсунки с проточной вставкой: 9.884-038.0

** Форма 1 / 4 / 21 = форсунки точечной струи;
форма 8 / 19 = плоскоструйные форсунки