

# Насос высокого давления 1902

Плунжерный насос высокого давления типа 1902 обеспечивает макс. рабочее давление 750 бар и макс. номинальную подачу 184 л/мин.



Плунжерные насосы высокого давления 2-й серии с рабочим давлением до 750 бар и номинальной подачей примерно до 224 л/мин идеально подходят для очистки труб, трубных пучков, емкостей и контейнеров. Вариант V 2-й серии специально разработан для применений с повышенным давлением на входе.

Система уплотнения этого плунжерного насоса особенно проста в обслуживании благодаря меньшему количеству изнашиваемых деталей и простоте техобслуживания. Используемые керамические плунжеры обладают высокой устойчивостью к кислотным и щелочным жидкостям. В качестве альтернативы насос доступен со стальными плунжерами, которые обеспечивают повышенную износостойкость и устойчивость к температурным ударам. Используемая система воды гидравлического затвора предотвращает утечку, обеспечивает особенно высокую долговечность уплотнений высокого давления и препятствует проникновению воздуха. Исходя из этого, 2-я серия отличается выгодным соотношением цена/производительность даже в тяжелых условиях работы.

Технические характеристики		
Общий вес	ок.	369 кг
Напорный входной патрубок		G 1 1/2" A
Напорный патрубок с фланцем		2 x aM24x1,5 и 1 x aM36x2 2 x G1/2" A и 1 x G3/4" A 1 x iM30x1,5
Соединения охлаждающей воды		G 1" A
Частота вращения коленчатого вала	макс. мин.	424 об/мин в зависимости от рабочих параметров
Приводной вал		Диаметр 50 мм к6, призматическая шпонка по DIN 6885 лист 1, A14 x 9 x 72
Крутящий момент на приводном валу	макс.	724 Нм
Момент инерции J		0,0294 кгм <sup>2</sup>
Маховый момент GD <sup>2</sup>		1 152 Нм <sup>2</sup>
Предварительное давление перекачиваемой среды		
Головка насоса типа 2	мин. макс.	1,5 бар (2,0 бар при > 170 л/мин) 5,0 бар
Головка насоса типа 2-V	мин. макс.	3,0 бар 8,0 бар
Допустимая амплитуда давления	макс.	± 2,0 бар
Температура перекачиваемой среды	мин. макс.	+5 °C +45 °C (более высокие температуры по запросу)
Потребное кол-во перекачиваемой среды	мин.	1,5 номинального объема подачи, зависящего от закона чередования
Уровень звукового давления излучения в соответствии со стандартом DIN EN ISO 11203		>80 дБ(A)
Объем заполнения маслом на конце редуктора	ок.	8 л
Вязкость масла ISO VG согласно стандарту DIN 51517-2 или -3		320 мм <sup>2</sup> /с
Давление масла для циркуляционной смазки под давлением		2,5–5,0 бар
Давление масла для перепускного клапана (настройка)		5,0 бар
Тонкость масляного фильтра		0,025 мм
Температура масла	макс. Заданное значение	80 °C 60–70 °C
Расход охлаждающей воды в теплообменнике	ок.	5–10 л/мин
Температура охлаждающей воды в теплообменнике	мин. макс.	+5 °C +45 °C
Давление охлаждающей воды в теплообменнике	мин. макс.	1,5 бар 10 бар

Варианты производительности**										
Частота вращения приводного вала		Частота вращения коленчатого вала	P30		P35		P40		P45	
1 500 [об/мин]	1 800 [об/мин]		750 бар*		650 бар		500 бар		400 бар	
Передаточное отношение		[об/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]
4,25		424*	110	78	131	108	134	144	137*	184*
4,25		353	92	65	109	90	112	120	114	153

\* Максимальные значения насоса

\*\* Сохраняется право на внесение технических изменений

## Габаритный чертеж насоса 1902

