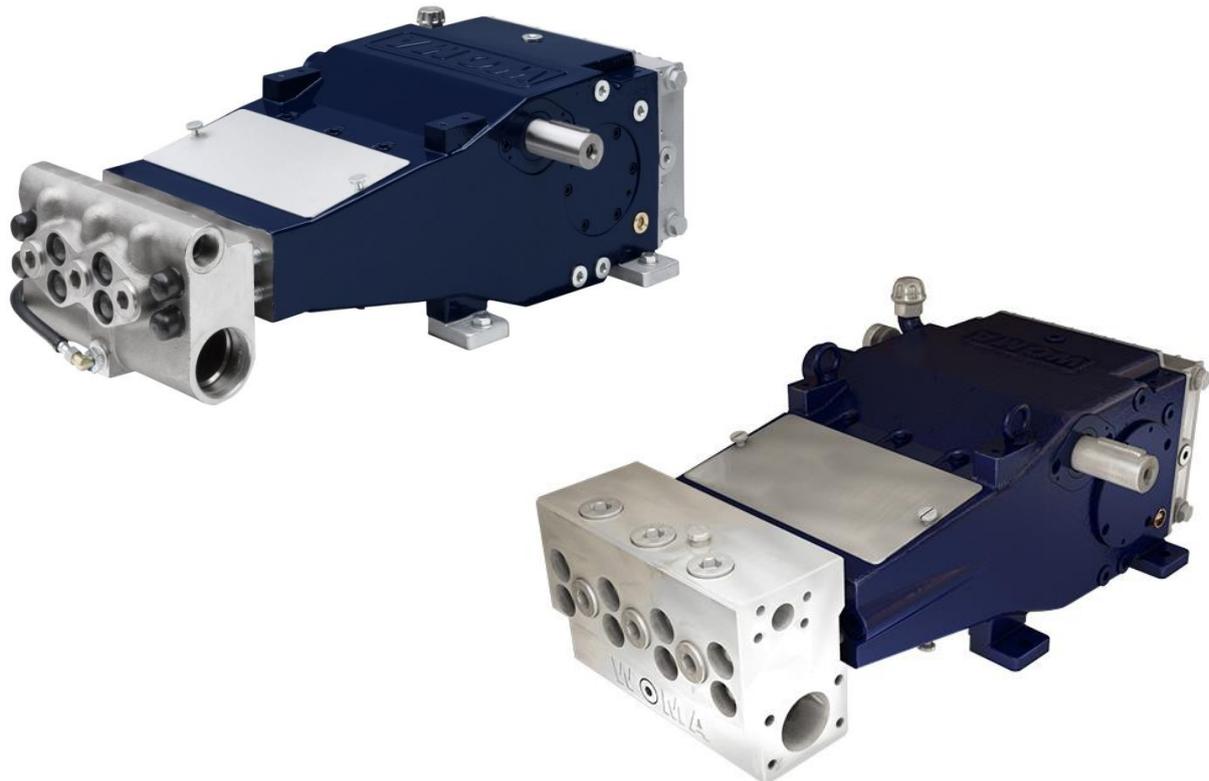


# Насос высокого давления 1903

Плунжерный насос высокого давления типа 1903 обеспечивает макс. рабочее давление 250 бар и макс. номинальную подачу 279 л/мин.



Рабочее давление до 250 бар и номинальная подача примерно до 403 л/мин делают эту серию специалистом по удалению окалины, а также по очистке канализационной сети и системы трубопроводов.

В дополнение к версии из нержавеющей стали, устойчивой к коррозии, компания WOMA также предлагает недорогую версию из серого чугуна.

Система уплотнения этого плунжерного насоса особенно проста в обслуживании благодаря меньшему количеству изнашиваемых деталей и простоте техобслуживания. Используемые керамические плунжеры крайне устойчивы к кислотным и щелочным жидкостям. В качестве альтернативы насос доступен со стальными плунжерами, которые обеспечивают повышенную износостойкость и устойчивость к температурным ударам. Благодаря этим свойствам в сочетании с выгодным соотношением цены и производительности насосы 3-й серии являются хорошим выбором.

Технические характеристики		
Общий вес	ок.	352 кг Головка насоса GGG 380 кг Головка насоса NIRO
Напорный входной патрубок NIRO		3000 psi SAE 3" Схема отверстий M16; 106,4x61,9
Напорный входной патрубок GGG		IG 3"
Напорный патрубок NIRO		6000 psi SAE 1 1/4" Схема отверстий M14; 66,7x31,8
Напорный патрубок GGG		IG 1 1/4"
Соединения охлаждающей воды		IG 1"
Частота вращения коленчатого вала	макс. мин.	424 об/мин в зависимости от рабочих параметров
Приводной вал		Диаметр 50 мм к6, призматическая шпонка по DIN 6885 лист 1, A14 x 9 x 72
Крутящий момент на приводном валу	макс.	687 Нм
Момент инерции J		0,0294 кгм <sup>2</sup>
Маховый момент GD <sup>2</sup>		1 152 Нм <sup>2</sup>
Давление на входе	мин. макс.	2,0 бар 5,0 бар
Амплитуда давления	макс.	± 2,0 бар
Температура перекачиваемой среды	мин. макс.	+5 °C +45 °C (более высокие температуры по запросу)
Потребное кол-во перекач. среды	мин.	1,5 номинального объема подачи, зависящего от закона чередования
Уровень звукового давления излучения в соответствии со стандартом DIN EN ISO 11200		>80 дБ(А)
Объем заполнения маслом на конце редуктора	ок.	8 л
Вязкость масла ISO VG согласно стандарту DIN 51517-2 или -3		320 мм <sup>2</sup> /с
Давление масла для циркуляционной смазки под давлением		2,5–5,0 бар
Давление масла для перепускного клапана (настройка)		5,0 бар
Тонкость масляного фильтра		0,025 мм
Температура масла	макс. Заданное значение	80 °C 60–70 °C
Расход охл. воды в теплообменнике	ок.	5–10 л/мин
Температура охлаждающей воды в теплообменнике	мин. макс.	+5 °C +45 °C
Давление охлаждающей воды в теплообменнике	мин. макс.	1,5 бар 10 бар

Варианты производительности**						
Частота вращения приводного вала		Частота вращения коленчатого вала	P50		P55	
1 500 [об/мин]	1 800 [об/мин]		250 бар*		250 бар*	
Передаточное отношение		[об/мин]	[кВт]	[л/мин]	[кВт]	[л/мин]
4,25		424*	107	231	130*	279*
4,25		353	90	192	108	233

\* Максимальные значения насоса

\*\* Сохраняется право на внесение технических изменений

## Габаритный чертеж насоса 1903 GGG

