

Bauernverbandsaktion 2020

Unbeheizter Hochdruckreiniger HD 16/15-4 Cage Plus Farmer

Leistungsstarker Hochdruckreiniger mit 4-poligem, langsam anlaufendem, luftgekühltem Elektromotor in stabilem, pulverbeschichtetem Rohrrahmengestell mit integrierter Kranaufhängung. Durch die große Fördermenge von 1600 l/h ergibt sich eine hohe Schwemmwirkung und somit kurze Reinigungszeiten. Mit Leckagesicherung. Große, luftbereifte und pannensichere Räder für einfachen Transport. Druckschaltersteuerung (der Motor wird über die Pistole ein- und ausgeschaltet). Herausragenden Arbeitskomfort bietet die neue EASY!Force-Hochdruckpistole mit reduzierter Halte- und Abzugskraft und mit Servocontrol (Regulierung der Druck- und Wassermenge an der Pistole). Kurbelwellenpumpe mit Keramikkolben. Messingzylinderkopf mit Edelstahlsaug- und -druckventilen. Integrierter Wasserfeinfilter. Serienmäßig mit Dreckfräser – dadurch kurze Reinigungszeiten bei hartnäckigen Verschmutzungen. Die Einsatzgebiete liegen insbesondere in der Intensivtierhaltung. Das neue Sonderzubehör LED-Düsenlicht wird einfach an das Strahlrohr montiert und leuchtet den Arbeitsbereich aus.

Standardzubehör:

- 15 m Hochdruckschlauch, drehbar gelagert
- EASY!Force-Hochdruckpistole mit Servo-Control
- Unter Druck drehbares Edelstahl-Strahlrohr, 1050 mm
- Powerdüse
- Dreckfräser
- Pannensichere Räder
- **NEU:** LED-Düsenlicht

Optionales Zubehör:

Schlauchtrommel , Best.-Nr. 2.110-002.0
+ 40 m HD-Schlauch, Best.-Nr. 6.110-045.0



Das LED-Düsenlicht wird an das Strahlrohr montiert und leuchtet den Arbeitsbereich aus.

Best.-Nr. 1.353-905.0

Technische Daten

Stromart	3 / 400 / 50	~ / V / Hz
Fördermenge	500 - 1600	l/h
Arbeitsdruck	30-150 / 3-15	bar / MPa
Max. Druck	190 / 19	bar / MPa
Zulauftemperatur (max.)	60	°C
Anschlussleistung	9,5	kW
Gewicht	95	kg
Maße (L x B x H)	957 x 686 x 1080	mm