

## Bauernverbandsaktion 2020

# Unbeheizter Hochdruckreiniger HD 25/15-4 Cage Plus Farmer

Das „Kraftpaket“ für die Landwirtschaft. Leistungsstarker Hochdruckreiniger mit 4-poligem Elektromotor (12,5 kW) in rostfreiem Edelstahl-Rohrrahmengestell mit integrierter Kranaufhängung. Für die ungewöhnlich hohe Schwemmwirkung sorgt die langlebige Kurbelwellenpumpe. Sie ist mit einem Zylinderkopf und Wasserzulauf aus Messing ausgestattet. Mit Leckagesicherung. Ein Sanftanlauf erhöht die Drehzahlen langsam auf 1400 U/min und schützt so das Stromnetz beim Einschalten vor Überlastung. Druckschaltersteuerung (der Motor wird über die Pistole ein- und ausgeschaltet). Druck- und Wassermengenregulierung (Servo-Control) über die EASY!Force-Hochdruckpistole. Integrierter Wasserfeinfilter. Große, luftbereifte und pannensichere Räder für einfachen Transport. Serienmäßig mit Dreckfräser – dadurch kurze Reinigungszeiten bei hartnäckigen Verschmutzungen. Die Einsatzgebiete liegen insbesondere in der Intensivtierhaltung. Das neue Sonderzubehör LED-Düsenlicht wird einfach an das Strahlrohr montiert und leuchtet den Arbeitsbereich aus.

### Standardzubehör:

- 15 m Hochdruckschlauch, drehbar gelagert
- EASY!Force-Hochdruckpistole mit Servo-Control
- Unter Druck drehbares Edelstahl-Strahlrohr, 1050 mm
- Powerdüse 25°
- Dreckfräser
- Pannensichere Räder
- **NEU:** LED-Düsenlicht

### Optionales Zubehör:

Edelstahl-Schlauchtrommel, Best.-Nr. 2.110-001.0  
+ 40 m HD-Schlauch, Best.-Nr. 6.110-060.0



**Best.-Nr. 1.353-907.0**



Made in Germany



Das LED-Düsenlicht wird an das Strahlrohr montiert und leuchtet den Arbeitsbereich aus.

## Technische Daten

Stromart	3 / 400 / 50	~ / V / Hz
Fördermenge	500 - 2500	l/h
Arbeitsdruck	30 - 150 / 3 - 15	bar / MPa
Max. Druck	190 / 19	bar / MPa
Zulauftemperatur (max.)	60	°C
Anschlussleistung	12,5	kW
Gewicht	112	kg
Maße (L x B x H)	957 x 686 x 1080	mm