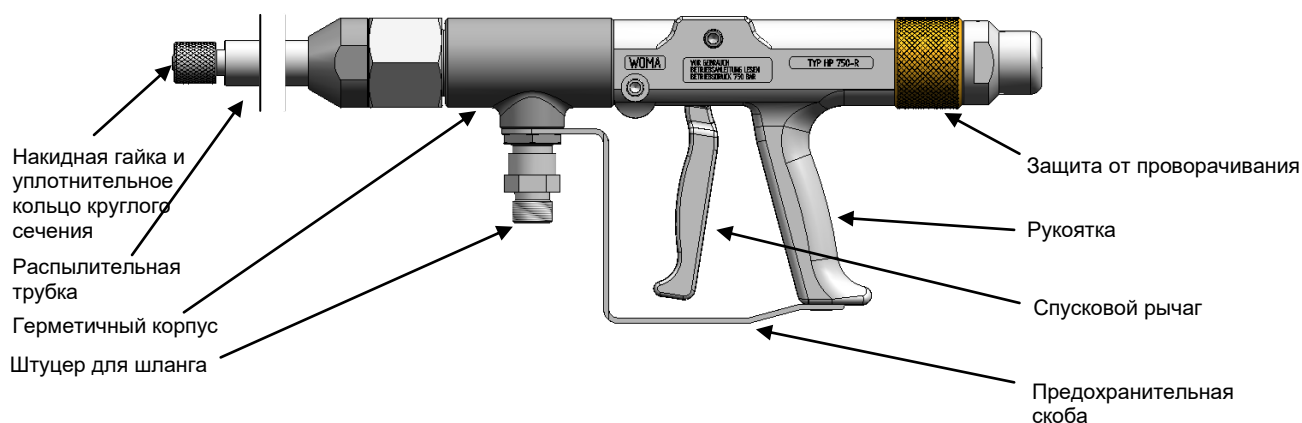


Пистолет высокого давления HP 750-R



Описание:

HP 750-R — это тип пистолета предназначен для максимально допустимого рабочего давления 750 бар.

Пистолет высокого давления может использоваться для самых разнообразных работ, связанных с водоструйной обработкой, особенно для тяжелых работ.

В стандартной комплектации пистолет оснащен предохранительной скобой, защитой от проворачивания, штуцером для шланга и распылительной трубкой с накидной гайкой. Рукоятка из легкого сплава, а также герметичный корпус из нержавеющей стали.

Особые преимущества:

Высокий стандарт безопасности.

Предохранительная скоба и надежная защита от проворачивания.

Быстрая замена форсунки.

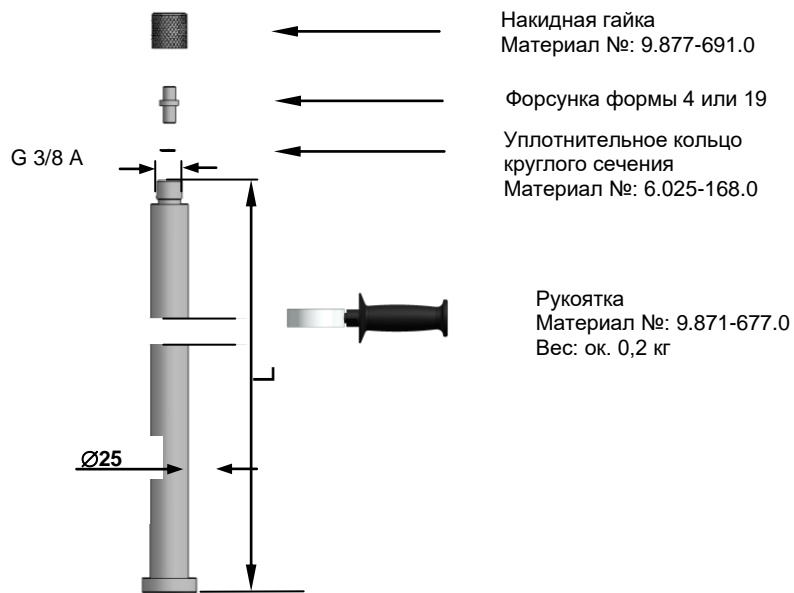
Копья для очистки цементных обжигательных печей поставляются длиной до 15 м.
См. страницу 3.

Технические характеристики:

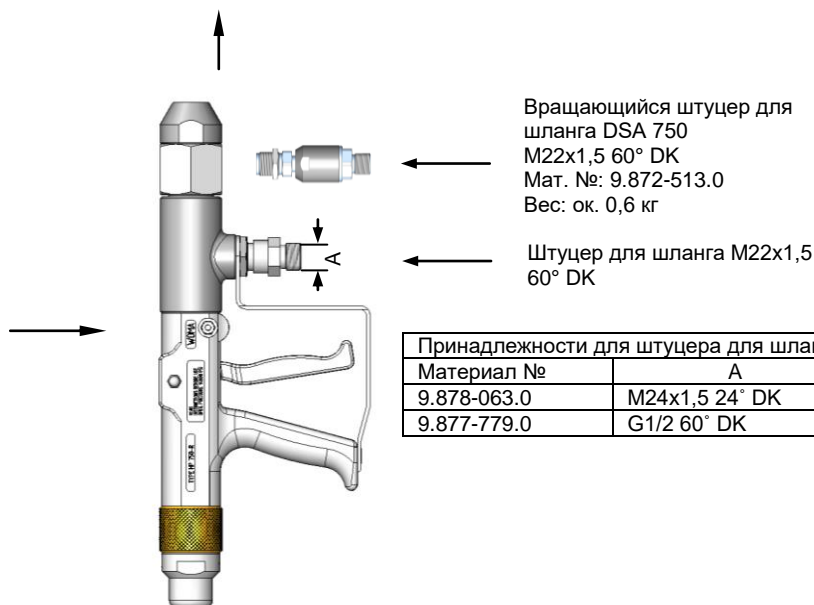
Материал №:	9.871-312.0
Рабочее давление:	макс. 750 бар
Температура среды:	макс. +50 °C
Допустимая сила отдачи без упора для тела:	макс. 150 Н
Допустимая сила отдачи с упором для тела:	макс. 250 Н
Вес:	ок. 6,2 кг
Длина:	ок. 860 мм
Высота:	ок. 175 мм
Ширина:	ок. 60 мм
Длина распылительной трубки:	500 мм
Штуцер для шланга:	M22x1,5 – 60° DK
Применяемые форсунки:	форма 4 и 19

Компоненты HP 750-R

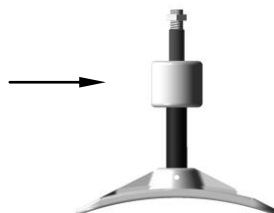
Распылительная трубка		Вес
Материал №	L (мм)	кг
9.871-398.0	500	1,3
9.871-400.0	1 000	2,6
9.871-780.0	1 250	3,2
9.871-401.0	1 500	3,8
9.871-402.0	2 000	5,0
9.871-561.0	2 500	6,2
9.871-403.0	3 000	7,5
9.871-562.0	3 500	8,7
9.871-936.0	3 700	9,4
9.871-405.0	4 000	10,0
9.871-673.0	4 500	11,2
9.871-406.0	5 000	12,5
9.871-941.0	5 500	13,7
9.871-407.0	6 000	15,0



Корпус пистолета в сборе
HP 750-R
Материал №: 9.871-316.0
Вес: ок. 4,9 кг

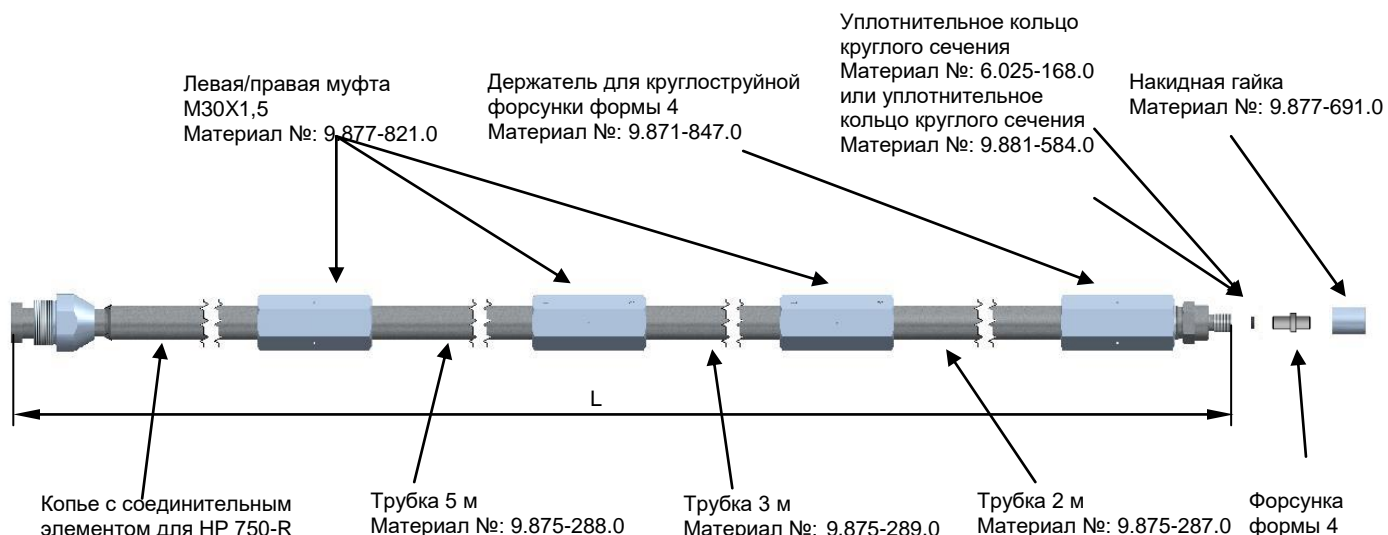


Упор для тела
Материал №: 6.025-301.0
Вес: ок. 0,73 кг



HP 750-R – копы для очистки цементных обжигательных печей

Макс. рабочее давление 600 бар



Длина	Материал №
2 м	9.871-489.0
3 м	9.871-490.0
4 м	9.871-491.0
5 см	9.871-446.0



Копье 30° 600 мм 600 бар
IM30X1,5 - G 3/8DA
Материал №: 9.871-876.0



Копье 60° 600 мм 600 бар
IM30X1,5 - G 3/8DA
Материал №: 9.871-877.0

Необходимые компоненты для копий для очистки цементных обжигательных печей от 2 до 15 метров

Выбор форсунки формы 4 согласно техническому паспорту изделия D-004

L M	Копье с соединительным элементом	Трубка 5 м 9.875-288.0 Количество	Трубка 3 м 9.875-289.0 Количество	Трубка 2 м 9.875-287.0 Количество	Левая/правая муфта 9.877-821.0 Количество	Держатель форсунки 9.871-847.0 Количество	Уплотнительное кольцо круглого сечения 6.025-168.0 Количество	Накидная гайка 9.877-691.0 Количество
2	9.871-489.0 - 2 м					1	1	1
3	9.871-490.0 - 3 м					1	1	1
4	9.871-491.0 - 4 м					1	1	1
5	9.871-446.0 - 5 м					1	1	1
6	9.871-491.0 - 4 м			1	1	1	1	1
7	9.871-446.0 - 5 м			1	1	1	1	1
8	9.871-446.0 - 5 м		1		1	1	1	1
9	9.871-491.0 - 4 м	1			1	1	1	1
10	9.871-446.0 - 5 м	1			1	1	1	1
11	9.871-446.0 - 5 м		2		2	1	1	1
12	9.871-446.0 - 5 м	1		1	2	1	1	1
13	9.871-446.0 - 5 м	1	1		2	1	1	1
14	9.871-446.0 - 5 м	1		2	3	1	1	1
15	9.871-446.0 - 5 м	1	1	1	3	1	1	1