

Bauernverbandsaktion 2021

Unbeheizter Hochdruckreiniger HD 20/15-4 Cage Plus Farmer

Leistungsstarker Hochdruckreiniger mit 4-poligem, langsam anlaufendem, luftgekühltem Elektromotor in stabilem, pulverbeschichtetem Rohrrahmengestell mit integrierter Kranaufhängung. Durch die große Fördermenge von 2000 l/h ergibt sich eine hohe Schwemmwirkung und somit kurze Reinigungszeiten. Mit automatischem Sanftanlauf und Leckagesicherung. Große, luftbereifte und pannensichere Räder für einfachen Transport. Druckschaltersteuerung (der Motor wird über die Pistole ein- und ausgeschaltet). Druck- und Wassermengenregulierung (Servo-Control) über die EASY!Force-Hochdruckpistole. Kurbelwellenpumpe mit Keramikkolben. Messingzylinderkopf mit Edelstahlsaug- und -druckventilen. Integrierter Wasserfeinfilter. Serienmäßig mit Dreckfräser - dadurch kurze Reinigungszeiten bei hartnäckigen Verschmutzungen. Die Einsatzgebiete liegen insbesondere in der Intensivtierhaltung.

Standardzubehör:

- 15 m Hochdruckschlauch, drehbar gelagert
- EASY!Force-Hochdruckpistole mit Servo Control
- Unter Druck drehbares Edelstahl-Strahlrohr, 1050 mm
- Powerdüse
- Dreckfräser
- Pannensichere Räder

Optionales Zubehör:

Schlauchtrommel mit
40 m HD-Schlauch NW 10
Best.-Nr. 9.702-394.0



Optional:
Schlauchtrommel
mit 40 m HD-Schlauch

Best.-Nr. 1.353-906.0

Technische Daten

Stromart	3 / 400 / 50	~ / V / Hz
Fördermenge	500 - 2000	l/h
Arbeitsdruck	30-150 / 3-15	bar / MPa
Max. Druck	190 / 19	bar / MPa
Zulauftemperatur (max.)	60	°C
Anschlussleistung	11	kW
Gewicht	110	kg
Maße (L x B x H)	957 x 686 x 1080	mm