

Ultrahochdruckschlauch

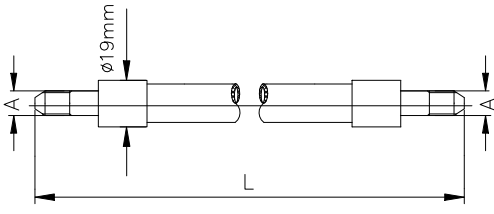

Ultra high pressure hose

DN5-HST6K-3/8UNF-LH

Betriebsdruck : max. **3010 bar** **Aufbau :**
 Operating pressure : max. 43645 psi Schlauchseele aus POM (Polyoxymethylen)
 Prüfdruck : **4515 bar** Druckträger aus sechs Draht-Spirallagen
 Test pressure : 65470 psi Oberdecke aus Polyamid, blau
 Temperaturbereich: -10°C bis +70°C

Verwendung für : Rohrreinigung
To use for : Pipe cleaning

Construction :
 POM (Polyoxymethylene) inner tube
 6-spiralwire reinforcement
 Cover of Polyamide, blue
 Operating temperature range: -10°C to +70°C

Schlauchleitungen Hose tubes				Schlauchmeterware Hose per metre				
								
Material-Nr.	Nennlänge	Gewicht	Einbindung mit Armaturen	Material-Nr.	Innen-Ø	Außen-Ø	Biegeradius	Gewicht
Material-No.	Nominal length	Weight	Equipped with fittings	Material-No.	Inner-Ø	Outer-Ø	Bendradius	Weight
	L = m	kg	A		Ø i	Ø a	R = mm	kg/m
9.915-495.0	6	3,1	3/8-24 UNF LH	9.915-149.0	4,8	13,3	200	0,47
9.915-496.0	12	6,0						
9.915-497.0	15	7,3						
9.915-498.0	20	9,7						

Düsen für die Rohrreinigung siehe Produktblatt: D-101

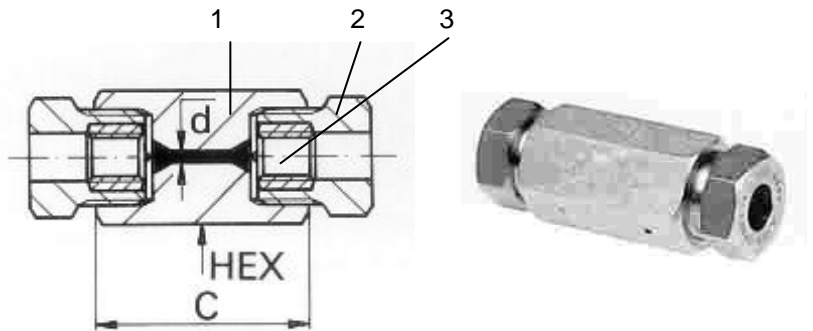
Nozzles for pipe cleaning see product sheet: D-101

Zubehör Accessories

DN5-HST6K-3/8UNF-LH

Schlauchverbinder / Hose connector

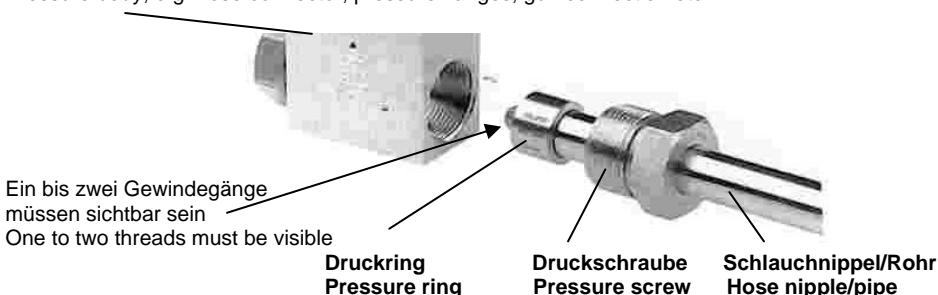
Werkstoff: Edelstahl
Material: Stainless steel



Verbindung kompl. Connection cpl.	d		HP Rohr AD Pipe AD	Max. Betriebsdruck Max. Operating pressure	Abmessungen in mm Dimensions in mm				1 Körper Verbindung Connector body	2 Druckschraube Pressure screw	3 Druckring Pressure ring	2 Drehmoment Torque
	mm	Zoll inch			mm	bar	C	SW HEX				
9.883-691.0 3/8-24 UNF LH	3	3/8	9,52	4000			45	24	9.884-313.0 i 3/4-16 UNF	9.883-692.0 3/4-16 UNF	9.883-693.0 3/8-24 UNF LH	70

Montagehinweise Mounting Instructions

Druckkörper, z.B Schlauchverbinder, Druckflansche, Pistolenanschluss etc.
Pressure body, e.g. hose connector, pressure flanges, gun connection etc.



- Druckschraube auf den Schlauchnippel/das Rohrende schieben.
Slide the pressure screw on to the hose nipple/end of the pipe.
- Druckring so weit aufschrauben, bis ein bis zwei Gewindegänge hinter dem Dichtkegel sichtbar sind.
Screw the pressure ring on to the pipe until one to two threads are to be seen behind the sealing cone.
- Gewinde der Druckschraube mit Anti-Seize-Montagepaste (Material-Nr. 9.892-362.0) bestreichen.
Lubricate the thread of the pressure screw with anti-seize mounting paste (PN 9.892-362.0).
- Druckschraube über den Druckring schieben und in den Druckkörper einschrauben.
Slip the pressure screw over the pressure ring and screw it into the pressure body.
- Druckschraube mit Drehmoment anziehen (siehe Tabelle).
Tighten pressure screw with tightening torque (see table).