



FUNKFERNSTEUERUNG

Robust – Ergonomisch – Sicherheitsfördernd.

Höchster Bedienkomfort auf Basis modernster Technologie auch in besonders herausfordernden Umgebungen.

FUNKFERNSTEUERUNG



- 2,3" Display
- 6 Funktionstasten
- 2 Navigationstasten
- Not-Halt-Sicherheitsschalter



Angeschlossener Transceiver am Geräteschaltschrank

Die Funkfernsteuerung ist für den Einsatz dieselbetriebener Hochdruckaggregate geeignet und verfügt über eine Reichweite bis 300m. Die Betriebsdauer beträgt bis zu 8 Stunden. Die intuitive grafisch aufbereitete Benutzeroberfläche bietet höchsten Bedienkomfort. Sie ermöglicht neben der Anzeige der Betriebsparameter und auftretenden Störmeldungen eine bidirektionale Kommunikation mit dem Hochdruckaggregat.

Die robuste und wertige Gehäuseausführung des Bedienteils bietet dabei einen Not-Halt bis zum Performance Level e (PL-e) und kann in einer Variante auch in ATEX Bereichen bis Zone 0 eingesetzt werden. Mit steckbarem Transceiver ist der Betrieb auf den flexiblen, geräteunabhängigen Einsatz ausgelegt und über unterschiedliche Funkfrequenzen weltweit einsetzbar.



Magnetische Befestigung des Transceivers möglich

Funktionsübersicht

Anzeige und Änderung von Funktionen in Abhängigkeit vom Aggregat bzw. Funktionsbereich:

- Volumenstrom
- Betriebsdruck
- Motorendrehzahl
- aktueller Getriebegang
- Wassertemperatur
- Fehlercode bei auftretender Störung
- Betriebsart

Zubehöre

Tragegurt, Kabeltrommel, Verlängerungskabel

Technische Daten

Bezeichnung	Standard	EX
Funkfrequenz	2,4 GHz	433 MHz
Mittlere Reichweite in freier Umgebung	Bis zu 800m	Bis zu 300m
Mittlere Reichweite in Industrieumgebung	Bis zu 300m	Bis zu 100m
Betriebstemperatur	-20 bis +50 °C	
Schutzart	IP65	