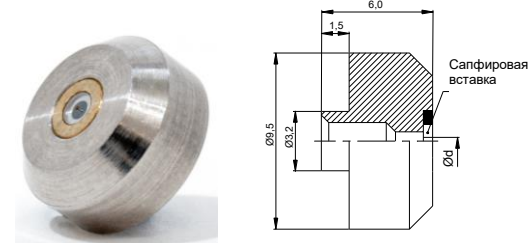


Круглоструйная форсунка Форма 10

Круглоструйную форсунку формы 10 можно использовать в различных гидравлических инструментах, например в пистолетах.



Технические характеристики	
Рабочее давление	макс. 3000 бар
Вес	0,001 кг

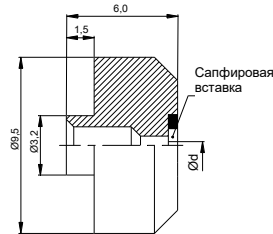
Варианты															
Ø форсунки d [мм] Номер материала	Рабочее давление [бар]														
	200	300	400	500	600	700	750	800	900	1 000	1 100	1 200	1 300	1 400	1 500
	Пропускная способность форсунки [л/мин] Сила отдачи в направлении струи [Н]*														
0,15 9.886-079.0	0,1 0	0,2 1	0,2 1	0,2 1	0,2 1	0,3 2	0,3 2	0,3 2	0,3 2	0,3 2	0,3 3	0,3 3	0,4 3	0,4 3	0,4 4
0,17 9.886-080.0	0,2 1	0,2 1	0,3 1	0,3 2	0,3 2	0,3 2	0,4 2	0,4 2	0,4 3	0,4 3	0,4 3	0,4 4	0,5 4	0,5 4	0,5 5
0,20 9.910-854.0	0,3 1	0,3 1	0,4 2	0,4 2	0,4 3	0,5 3	0,5 3	0,5 3	0,5 4	0,6 4	0,6 5	0,6 5	0,6 5	0,7 6	0,7 6
0,25 9.886-081.0	0,4 1	0,5 2	0,6 3	0,6 3	0,7 4	0,7 5	0,8 5	0,8 5	0,8 6	0,9 7	0,9 7	1,0 8	1,0 8	1,0 9	1,1 10
0,30 9.886-082.0	0,6 2	0,7 3	0,8 4	0,9 5	1,0 6	1,1 7	1,1 7	1,1 8	1,2 8	1,3 9	1,3 10	1,4 11	1,4 12	1,5 13	1,6 14
0,35 9.886-084.0	0,8 3	0,9 4	1,1 5	1,2 6	1,3 8	1,4 9	1,5 10	1,5 10	1,6 11	1,7 13	1,8 14	1,9 15	2,0 17	2,0 18	2,1 19
0,40 9.886-073.0	1,0 3	1,2 5	1,4 7	1,6 8	1,8 10	1,9 12	2,0 13	2,0 13	2,1 15	2,3 17	2,4 18	2,5 20	2,6 22	2,7 23	2,8 25
0,45 9.886-085.0	1,3 4	1,6 6	1,8 8	2,0 11	2,2 13	2,4 15	2,5 16	2,6 17	2,7 19	2,9 21	3,0 23	3,1 25	3,3 27	3,4 30	3,5 32
0,50 9.886-074.0	1,6 5	1,9 8	2,2 10	2,5 13	2,7 16	3,0 18	3,1 20	3,2 21	3,3 23	3,5 26	3,7 29	3,9 31	4,0 34	4,2 36	4,3 39
0,55 9.886-086.0	1,9 6	2,3 9	2,7 13	3,0 16	3,3 19	3,6 22	3,7 24	3,8 25	4,1 28	4,3 32	4,5 35	4,7 38	4,9 41	5,1 44	5,2 47
0,60 9.886-075.0	2,3 8	2,8 11	3,2 15	3,6 19	3,9 23	4,3 26	4,4 28	4,5 30	4,8 34	5,1 38	5,3 41	5,6 45	5,8 49	6,0 53	6,2 56
0,65 9.886-087.0	2,7 9	3,3 13	3,8 18	4,2 22	4,6 26	5,0 31	5,2 33	5,3 35	5,7 40	6,0 44	6,3 48	6,5 53	6,8 57	7,1 62	7,3 66
0,70 9.886-088.0	3,1 10	3,8 15	4,4 20	4,9 26	5,4 31	5,8 36	6,0 38	6,2 41	6,6 46	6,9 51	7,3 56	7,6 61	7,9 66	8,2 72	8,5 77

*Для ручного устройства распыления без упора для тела допускается сила отдачи макс. **150 Н**.

*Для ручного устройства распыления с упором для тела допускается сила отдачи макс. **250 Н**.

Круглоструйная форсунка Форма 10

Круглоструйную форсунку формы 10 можно использовать в различных гидравлических инструментах, например в пистолетах.



Технические характеристики

Рабочее давление	макс. 3000 бар
Вес	0,001 кг

Варианты

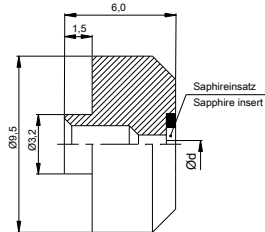
Ø форсунки d [мм] Номер материала	Рабочее давление [бар]														
	200	300	400	500	600	700	750	800	900	1 000	1 100	1 200	1 300	1 400	1 500
	Пропускная способность форсунки [л/мин] Сила отдачи в направлении струи [Н]*														
0,80 9.886-076.0	4,0 13	4,9 20	5,7 27	6,4 33	7,0 40	7,6 47	7,8 50	8,1 53	8,6 60	9,0 67	9,5 73	9,9 80	10,3 87	10,7 93	11,1 100
0,90 9.886-077.0	5,1 17	6,3 25	7,2 34	8,1 42	8,9 51	9,6 59	9,9 63	10,2 68	10,9 76	11,4 84	12,0 93	12,5 101	13,0 110	13,5 118	14,0 127
1,00 9.886-078.0	6,3 21	7,7 31	8,9 42	10,0 52	10,9 63	11,8 73	12,2 78	12,6 83	13,4 94	14,1 104	14,8 115	15,5 125	16,1 136	16,7 146	17,3 156
1,20 9.886-083.0	9,1 30	11,1 45	12,9 60	14,4 75	15,8 90	17,0 105	17,6 113	18,2 120	19,3 135	20,3 150	21,3 165	22,3 180	23,2 195	24,1 210	24,9 225
1,40 9.910-855.0	12,4 41	15,2 61	17,5 82	19,6 102	21,4 123	23,2 143	24,0 153	24,8 163	26,3 184	27,7 204	29,0 225	30,3 245	31,6 266	32,7 286	33,9 306

*Для ручного устройства распыления без упора для тела допускается сила отдачи макс. **150 Н**.

*Для ручного устройства распыления с упором для тела допускается сила отдачи макс. **250 Н**.

Круглоструйная форсунка Форма 10

Круглоструйную форсунку формы 10 можно использовать в различных гидравлических инструментах, например в пистолетах



Технические характеристики	
Рабочее давление	макс. 3000 бар
Вес	0,001 кг

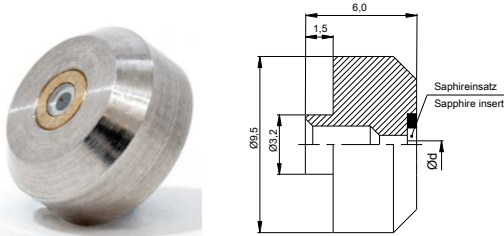
Варианты															
Ø форсунки d [мм] Номер материала	Рабочее давление [бар]														
	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000
	Пропускная способность форсунки [л/мин] Сила отдачи в направлении струи [Н]*														
0,15 9.886-079.0	0,4 4	0,4 4	0,4 4	0,4 4	0,4 5	0,5 5	0,5 5	0,5 5	0,5 6	0,5 6	0,5 6	0,5 6	0,5 7	0,5 7	0,6 7
0,17 9.886-080.0	0,5 5	0,5 5	0,5 5	0,6 6	0,6 6	0,6 6	0,6 7	0,6 7	0,6 7	0,6 8	0,7 8	0,7 8	0,7 8	0,7 9	0,7 9
0,20 9.910-854.0	0,7 7	0,7 7	0,8 8	0,8 8	0,8 8	0,8 9	0,8 9	0,9 10	0,9 10	0,9 10	0,9 11	0,9 11	0,9 12	1,0 12	1,0 13
0,25 9.886-081.0	1,1 10	1,2 11	1,2 12	1,2 12	1,2 13	1,3 14	1,3 14	1,3 15	1,4 16	1,4 16	1,4 17	1,5 18	1,5 18	1,5 19	1,5 20
0,30 9.886-082.0	1,6 15	1,7 16	1,7 17	1,8 18	1,8 19	1,8 20	1,9 21	1,9 22	2,0 23	2,0 23	2,0 24	2,1 25	2,1 26	2,2 27	2,2 28
0,35 9.886-084.0	2,2 20	2,3 23	2,3 23	2,4 24	2,4 26	2,5 27	2,6 28	2,6 29	2,7 31	2,7 32	2,8 33	2,8 34	2,9 36	2,9 37	3,0 38
0,40 9.886-073.0	2,9 27	2,9 28	3,0 30	3,1 32	3,2 33	3,3 35	3,4 37	3,4 38	3,5 40	3,6 42	3,6 43	3,7 45	3,8 47	3,8 48	3,9 50
0,45 9.886-085.0	3,6 34	3,7 37	3,8 38	3,9 40	4,0 42	4,1 44	4,2 46	4,3 49	4,4 51	4,5 53	4,6 55	4,7 57	4,8 59	4,9 61	5,0 63
0,50 9.886-074.0	4,5 42	4,6 44	4,7 47	4,9 50	5,0 52	5,1 55	5,2 57	5,4 60	5,5 63	5,6 65	5,7 68	5,8 70	5,9 73	6,0 76	6,1 78
0,55 9.886-086.0	5,4 50	5,6 54	5,7 57	5,9 60	6,0 63	6,2 66	6,3 69	6,5 73	6,6 76	6,8 79	6,9 82	7,0 85	7,1 88	7,3 91	7,4 95
0,60 9.886-075.0	6,4 60	6,6 64	6,8 68	7,0 71	7,2 75	7,4 79	7,5 83	7,7 86	7,9 90	8,0 94	8,2 98	8,4 101	8,5 105	8,7 109	8,8 113
0,65 9.886-087.0	7,5 70	7,8 75	8,0 79	8,2 84	8,4 88	8,6 92	8,8 97	9,0 101	9,2 106	9,4 110	9,6 115	9,8 119	10,0 123	10,2 128	10,3 132
0,70 9.886-088.0	8,8 82	9,0 87	9,3 92	9,5 97	9,8 102	10,0 107	10,3 112	10,5 117	10,7 123	10,9 128	11,2 133	11,4 138	11,6 143	11,8 148	12,0 153

*Для ручного устройства распыления без упора для тела допускается сила отдачи макс. **150 Н**.

*Для ручного устройства распыления с упором для тела допускается сила отдачи макс. **250 Н**.

Круглоструйная форсунка Форма 10

Круглоструйную форсунку формы 10 можно использовать в различных гидравлических инструментах, например в пистолетах



Технические характеристики	
Рабочее давление	макс. 3000 бар
Вес	0,001 кг

Варианты															
Ø форсунки d [мм] Номер материала	Рабочее давление [бар]														
	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000
	Пропускная способность форсунки [л/мин] Сила отдачи в направлении струи [Н]*														
0,80 9.886-076.0	8,8 82	9,0 87	9,3 92	9,5 97	9,8 102	10,0 107	10,3 112	10,5 117	10,7 123	10,9 128	11,2 133	11,4 138	11,6 143	11,8 148	12,0 153
0,90 9.886-077.0	11,4 107	11,8 113	12,1 120	12,5 127	12,8 133	13,1 140	13,4 147	13,7 153	14,0 160	14,3 167	14,6 173	14,8 180	15,1 187	15,4 193	15,7 200
1,00 9.886-078.0	14,5 135	14,9 144	15,3 152	15,8 160	16,2 169	16,6 177	17,0 186	17,3 194	17,7 203	18,1 211	18,4 220	18,8 228	19,1 236	19,5 245	19,8 253
1,20 9.886-083.0	17,9 167	18,4 177	18,9 188	19,5 198	20,0 208	20,5 219	20,9 229	21,4 240	21,9 250	22,3 261	22,8 271	23,2 281	23,6 292	24,0 302	24,5 313
1,40 9.910-855.0	25,7 240	26,5 255	27,3 270	28,0 285	28,8 300	29,5 315	30,2 330	30,8 345	31,5 360	32,1 375	32,8 390	33,4 405	34,0 420	34,6 435	35,2 450

*Для ручного устройства распыления без упора для тела допускается сила отдачи макс. **150 Н**.

*Для ручного устройства распыления с упором для тела допускается сила отдачи макс. **250 Н**.