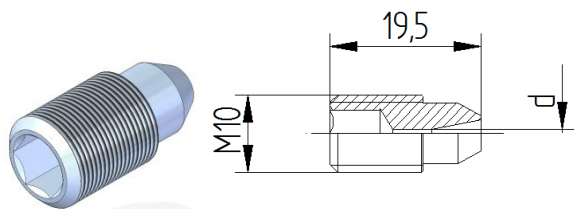


Круглоструйная форсунка Форма 21S — Saphir

Круглоструйную форсунку формы 21S можно использовать в различных гидравлических инструментах, например в пистолетах.



| Технические характеристики | |
|----------------------------|--------------------------|
| Рабочее давление | макс. 3 000 бар |
| Резьба | M10 согласно DIN ISO 261 |
| Вес | 0,006 кг |

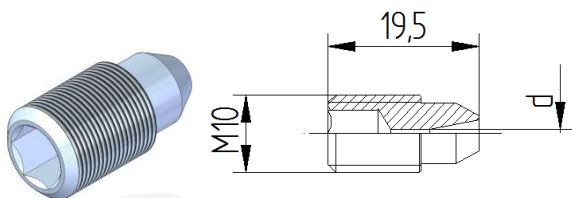
| Варианты | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------------|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Ø форсунки d [мм] | Рабочее давление [бар] | | | | | | | | | | | | | | |
| | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 750 | 800 | 900 | 1 000 | 1 100 | 1 200 | 1 300 | 1 400 | 1 500 |
| Номер материала | Пропускная способность форсунки [л/мин] Сила отдачи в направлении струи [Н]* | | | | | | | | | | | | | | |
| Глухая 6.025-237.0 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,12 9.886-223.0 | 0,1 0 | 0,1 0 | 0,1 1 | 0,1 1 | 0,2 1 | 0,2 1 | 0,2 1 | 0,2 1 | 0,2 1 | 0,2 2 | 0,2 2 | 0,2 2 | 0,2 2 | 0,2 2 | 0,2 2 |
| 0,15 9.886-224.0 | 0,1 0 | 0,2 1 | 0,2 1 | 0,2 1 | 0,2 1 | 0,3 2 | 0,3 2 | 0,3 2 | 0,3 2 | 0,3 2 | 0,3 3 | 0,3 3 | 0,4 3 | 0,4 3 | 0,4 4 |
| 0,18 9.886-225.0 | 0,2 1 | 0,3 1 | 0,3 1 | 0,3 2 | 0,4 2 | 0,4 2 | 0,4 3 | 0,4 3 | 0,4 3 | 0,5 3 | 0,5 4 | 0,5 4 | 0,5 4 | 0,5 5 | 0,6 5 |
| 0,20 6.025-218.0 | 0,3 1 | 0,3 1 | 0,4 2 | 0,4 2 | 0,4 3 | 0,5 3 | 0,5 3 | 0,5 3 | 0,5 4 | 0,6 4 | 0,6 5 | 0,6 5 | 0,6 5 | 0,7 6 | 0,7 6 |
| 0,25 6.025-219.0 | 0,4 1 | 0,5 2 | 0,6 3 | 0,6 3 | 0,7 4 | 0,7 5 | 0,8 5 | 0,8 5 | 0,8 6 | 0,9 7 | 0,9 7 | 1,0 8 | 1,0 8 | 1,0 9 | 1,1 10 |
| 0,30 9.886-207.0 | 0,6 2 | 0,7 3 | 0,8 4 | 0,9 5 | 1,0 6 | 1,1 7 | 1,1 7 | 1,1 8 | 1,2 8 | 1,3 9 | 1,3 10 | 1,4 11 | 1,4 12 | 1,5 13 | 1,6 14 |
| 0,35 9.886-208.0 | 0,8 3 | 0,9 4 | 1,1 5 | 1,2 6 | 1,3 8 | 1,4 9 | 1,5 10 | 1,5 10 | 1,6 11 | 1,7 13 | 1,8 14 | 1,9 15 | 2,0 17 | 2,0 18 | 2,1 19 |
| 0,40 9.886-209.0 | 1,0 3 | 1,2 5 | 1,4 7 | 1,6 8 | 1,8 10 | 1,9 12 | 2,0 13 | 2,0 13 | 2,1 15 | 2,3 17 | 2,4 18 | 2,5 20 | 2,6 22 | 2,7 23 | 2,8 25 |
| 0,45 6.025-220.0 | 1,3 4 | 1,6 6 | 1,8 8 | 2,0 11 | 2,2 13 | 2,4 15 | 2,5 16 | 2,6 17 | 2,7 19 | 2,9 21 | 3,0 23 | 3,1 25 | 3,3 27 | 3,4 30 | 3,5 32 |
| 0,50 9.886-210.0 | 1,6 5 | 1,9 8 | 2,2 10 | 2,5 13 | 2,7 16 | 3,0 18 | 3,1 20 | 3,2 21 | 3,3 23 | 3,5 26 | 3,7 29 | 3,9 31 | 4,0 34 | 4,2 36 | 4,3 39 |
| 0,55 9.886-211.0 | 1,9 6 | 2,3 9 | 2,7 13 | 3,0 16 | 3,3 19 | 3,6 22 | 3,7 24 | 3,8 25 | 4,1 28 | 4,3 32 | 4,5 35 | 4,7 38 | 4,9 41 | 5,1 44 | 5,2 47 |
| 0,60 9.886-212.0 | 2,3 8 | 2,8 11 | 3,2 15 | 3,6 19 | 3,9 23 | 4,3 26 | 4,4 28 | 4,5 30 | 4,8 34 | 5,1 38 | 5,3 41 | 5,6 45 | 5,8 49 | 6,0 53 | 6,2 56 |

*Для ручного устройства распыления без упора для тела допускается сила отдачи макс. **150 Н**.

*Для ручного устройства распыления с упором для тела допускается сила отдачи макс. **250 Н**.

Круглоструйная форсунка Форма 21S — Saphir

Круглоструйную форсунку формы 21S можно использовать в различных гидравлических инструментах, например в пистолетах.



| Технические характеристики | |
|----------------------------|--------------------------|
| Рабочее давление | макс. 3 000 бар |
| Резьба | M10 согласно DIN ISO 261 |
| Вес | 0,006 кг |

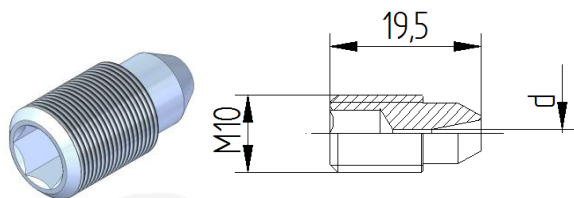
| Варианты | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|---|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Ø форсунки d [мм] | Рабочее давление [бар] | | | | | | | | | | | | | | |
| | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 | 700 | 750 | 800 | 900 | 1 000 | 1 100 | 1 200 | 1 300 | 1 400 | 1 500 |
| Номер материала | Пропускная способность форсунки [л/мин] Сила отдачи в направлении струи [Н]* | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,65 6.025-221.0 | 2,7 9 | 3,3 13 | 3,8 18 | 4,2 22 | 4,6 26 | 5,0 31 | 5,2 33 | 5,3 35 | 5,7 40 | 6,0 44 | 6,3 48 | 6,5 53 | 6,8 57 | 7,1 62 | 7,3 66 |
| 0,70 6.025-222.0 | 3,1 10 | 3,8 15 | 4,4 20 | 4,9 26 | 5,4 31 | 5,8 36 | 6,0 38 | 6,2 41 | 6,6 46 | 6,9 51 | 7,3 56 | 7,6 61 | 7,9 66 | 8,2 72 | 8,5 77 |
| 0,75 9.886-213.0 | 3,6 12 | 4,4 18 | 5,0 23 | 5,6 29 | 6,2 35 | 6,6 41 | 6,9 44 | 7,1 47 | 7,5 53 | 7,9 59 | 8,3 64 | 8,7 70 | 9,1 76 | 9,4 82 | 9,7 88 |
| 0,80 9.886-214.0 | 4,0 13 | 4,9 20 | 5,7 27 | 6,4 33 | 7,0 40 | 7,6 47 | 7,8 50 | 8,1 53 | 8,6 60 | 9,0 67 | 9,5 73 | 9,9 80 | 10,3 87 | 10,7 93 | 11,1 100 |
| 0,85 9.886-215.0 | 4,6 15 | 5,6 23 | 6,5 30 | 7,2 38 | 7,9 45 | 8,5 53 | 8,8 56 | 9,1 60 | 9,7 68 | 10,2 75 | 10,7 83 | 11,2 90 | 11,6 98 | 12,1 105 | 12,5 113 |
| 0,90 9.886-216.0 | 5,1 17 | 6,3 25 | 7,2 34 | 8,1 42 | 8,9 51 | 9,6 59 | 9,9 63 | 10,2 68 | 10,9 76 | 11,4 84 | 12,0 93 | 12,5 101 | 13,0 110 | 13,5 118 | 14,0 127 |
| 0,95 9.886-217.0 | 5,7 19 | 7,0 28 | 8,1 38 | 9,0 47 | 9,9 56 | 10,7 66 | 11,0 71 | 11,4 75 | 12,1 85 | 12,7 95 | 13,4 103 | 14,0 113 | 14,5 122 | 15,1 132 | 15,6 141 |
| 1,00 9.886-218.0 | 6,3 21 | 7,7 31 | 8,9 42 | 10,0 52 | 10,9 63 | 11,8 73 | 12,2 78 | 12,6 83 | 13,4 94 | 14,1 104 | 14,8 115 | 15,5 125 | 16,1 136 | 16,7 146 | 17,3 156 |
| 1,10 9.886-219.0 | 7,6 25 | 9,4 38 | 10,8 50 | 12,1 63 | 13,2 76 | 14,3 88 | 14,8 95 | 15,3 101 | 16,2 114 | 17,1 126 | 17,9 139 | 18,7 151 | 19,5 164 | 20,2 177 | 20,9 189 |
| 1,20 9.886-220.0 | 9,1 30 | 11,1 45 | 12,9 60 | 14,4 75 | 15,8 90 | 17,0 105 | 17,6 113 | 18,2 120 | 19,3 135 | 20,3 150 | 21,3 165 | 22,3 180 | 23,2 195 | 24,1 210 | 24,9 225 |
| 1,30 9.886-221.0 | 10,7 35 | 13,1 53 | 15,1 70 | 16,9 88 | 18,5 106 | 20,0 123 | 20,7 132 | 21,3 141 | 22,6 159 | 23,9 176 | 25,0 194 | 26,1 211 | 27,2 229 | 28,2 247 | 29,2 264 |

*Для ручного устройства распыления без упора для тела допускается сила отдачи макс. **150 Н**.

*Для ручного устройства распыления с упором для тела допускается сила отдачи макс. **250 Н**.

Круглоструйная форсунка Форма 21S — Saphir

Круглоструйную форсунку формы 21S можно использовать в различных гидравлических инструментах, например в пистолетах.



| Технические характеристики | |
|----------------------------|--------------------------|
| Рабочее давление | макс. 3 000 бар |
| Резьба | M10 согласно DIN ISO 261 |
| Вес | 0,006 кг |

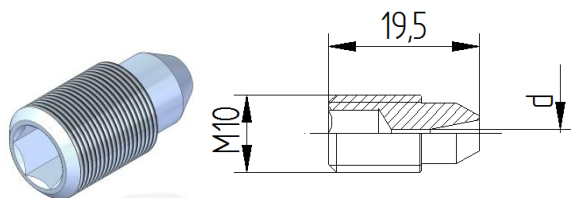
| Варианты | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| Ø форсунки d [мм] | Рабочее давление [бар] | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1 600 | 1 700 | 1 800 | 1 900 | 2 000 | 2 100 | 2 200 | 2 300 | 2 400 | 2 500 | 2 600 | 2 700 | 2 800 | 2 900 | 3 000 |
| Номер материала | Пропускная способность форсунки [л/мин] Сила отдачи в направлении струи [Н]* | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,12 9.886-223.0 | 0,3 2 | 0,3 3 | 0,3 3 | 0,3 3 | 0,3 3 | 0,3 3 | 0,3 3 | 0,3 3 | 0,3 3 | 0,3 4 | 0,3 4 | 0,3 4 | 0,3 4 | 0,3 4 | 0,4 5 |
| 0,15 9.886-224.0 | 0,4 4 | 0,4 4 | 0,4 4 | 0,4 4 | 0,4 5 | 0,5 5 | 0,5 5 | 0,5 5 | 0,5 5 | 0,5 6 | 0,5 6 | 0,5 6 | 0,5 6 | 0,5 7 | 0,6 7 |
| 0,18 9.886-225.0 | 0,6 5 | 0,6 6 | 0,6 6 | 0,6 6 | 0,6 7 | 0,7 7 | 0,7 7 | 0,7 7 | 0,7 8 | 0,7 8 | 0,7 8 | 0,7 9 | 0,8 9 | 0,8 10 | 0,8 10 |
| 0,20 6.025-218.0 | 0,7 7 | 0,7 7 | 0,8 8 | 0,8 8 | 0,8 8 | 0,8 9 | 0,8 9 | 0,9 10 | 0,9 10 | 0,9 10 | 0,9 11 | 0,9 11 | 0,9 12 | 1,0 12 | 1,0 13 |
| 0,25 6.025-219.0 | 1,1 10 | 1,2 11 | 1,2 12 | 1,2 12 | 1,2 13 | 1,3 14 | 1,3 14 | 1,3 15 | 1,4 16 | 1,4 16 | 1,4 17 | 1,5 18 | 1,5 18 | 1,5 19 | 1,5 20 |
| 0,30 9.886-207.0 | 1,6 15 | 1,7 16 | 1,7 17 | 1,8 18 | 1,8 19 | 1,8 20 | 1,9 21 | 1,9 22 | 2,0 23 | 2,0 23 | 2,0 24 | 2,1 25 | 2,1 26 | 2,2 27 | 2,2 28 |
| 0,35 9.886-208.0 | 2,2 20 | 2,3 23 | 2,3 23 | 2,4 24 | 2,4 26 | 2,5 27 | 2,6 28 | 2,6 29 | 2,7 31 | 2,7 32 | 2,8 33 | 2,8 34 | 2,9 36 | 2,9 37 | 3,0 38 |
| 0,40 9.886-209.0 | 2,9 27 | 2,9 28 | 3,0 30 | 3,1 32 | 3,2 33 | 3,3 35 | 3,4 37 | 3,4 38 | 3,5 40 | 3,6 42 | 3,6 43 | 3,7 45 | 3,8 47 | 3,8 48 | 3,9 50 |
| 0,45 6.025-220.0 | 3,6 34 | 3,7 37 | 3,8 38 | 3,9 40 | 4,0 42 | 4,1 44 | 4,2 46 | 4,3 49 | 4,4 51 | 4,5 53 | 4,6 55 | 4,7 57 | 4,8 59 | 4,9 61 | 5,0 63 |
| 0,50 9.886-210.0 | 4,5 42 | 4,6 44 | 4,7 47 | 4,9 50 | 5,0 52 | 5,1 55 | 5,2 57 | 5,4 60 | 5,5 63 | 5,6 65 | 5,7 68 | 5,8 70 | 5,9 73 | 6,0 76 | 6,1 78 |
| 0,55 9.886-211.0 | 5,4 50 | 5,6 54 | 5,7 57 | 5,9 60 | 6,0 63 | 6,2 66 | 6,3 69 | 6,5 73 | 6,6 76 | 6,8 79 | 6,9 82 | 7,0 85 | 7,1 88 | 7,3 91 | 7,4 95 |
| 0,60 9.886-212.0 | 6,4 60 | 6,6 64 | 6,8 68 | 7,0 71 | 7,2 75 | 7,4 79 | 7,5 83 | 7,7 86 | 7,9 90 | 8,0 94 | 8,2 98 | 8,4 101 | 8,5 105 | 8,7 109 | 8,8 113 |
| 0,65 6.025-221.0 | 7,5 70 | 7,8 75 | 8,0 79 | 8,2 84 | 8,4 88 | 8,6 92 | 8,8 97 | 9,0 101 | 9,2 106 | 9,4 110 | 9,6 115 | 9,8 119 | 10,0 123 | 10,2 128 | 10,3 132 |

*Для ручного устройства распыления без упора для тела допускается сила отдачи макс. **150 Н**.

*Для ручного устройства распыления с упором для тела допускается сила отдачи макс. **250 Н**.

Круглоструйная форсунка Форма 21S — Saphir

Круглоструйную форсунку формы 21S можно использовать в различных гидравлических инструментах, например в пистолетах.



| Технические характеристики | |
|----------------------------|--------------------------|
| Рабочее давление | макс. 3 000 бар |
| Резьба | M10 согласно DIN ISO 261 |
| Вес | 0,006 кг |

| Варианты | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Ø форсунки d [мм] | Рабочее давление [бар] | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1 600 | 1 700 | 1 800 | 1 900 | 2 000 | 2 100 | 2 200 | 2 300 | 2 400 | 2 500 | 2 600 | 2 700 | 2 800 | 2 900 | 3 000 |
| Номер материала | Пропускная способность форсунки [л/мин] Сила отдачи в направлении струи [Н]* | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,70 6.025-222.0 | 8,8 82 | 9,0 87 | 9,3 92 | 9,5 97 | 9,8 102 | 10,0 107 | 10,3 112 | 10,5 117 | 10,7 123 | 10,9 128 | 11,2 133 | 11,4 138 | 11,6 143 | 11,8 148 | 12,0 153 |
| 0,75 9.886-213.0 | 10,0 94 | 10,4 100 | 10,7 106 | 10,9 111 | 11,2 117 | 11,5 123 | 11,8 129 | 12,0 135 | 12,3 141 | 12,6 147 | 12,8 152 | 13,1 158 | 13,3 164 | 13,5 170 | 13,8 176 |
| 0,80 9.886-214.0 | 11,4 107 | 11,8 113 | 12,1 120 | 12,5 127 | 12,8 133 | 13,1 140 | 13,4 147 | 13,7 153 | 14,0 160 | 14,3 167 | 14,6 173 | 14,8 180 | 15,1 187 | 15,4 193 | 15,7 200 |
| 0,85 9.886-215.0 | 12,9 121 | 13,3 128 | 13,7 136 | 14,1 143 | 14,4 151 | 14,8 158 | 15,1 166 | 15,5 173 | 15,8 181 | 16,1 188 | 16,5 196 | 16,8 203 | 17,1 211 | 17,4 218 | 17,7 226 |
| 0,90 9.886-216.0 | 14,5 135 | 14,9 144 | 15,3 152 | 15,8 160 | 16,2 169 | 16,6 177 | 17,0 186 | 17,3 194 | 17,7 203 | 18,1 211 | 18,4 220 | 18,8 228 | 19,1 236 | 19,5 245 | 19,8 253 |
| 0,95 9.886-217.0 | 16,1 151 | 16,6 160 | 17,1 169 | 17,6 179 | 18,0 188 | 18,5 198 | 18,9 207 | 19,3 216 | 19,7 226 | 20,1 235 | 20,5 245 | 20,9 254 | 21,3 263 | 21,7 273 | 22,1 282 |
| 1,00 9.886-218.0 | 17,9 167 | 18,4 177 | 18,9 188 | 19,5 198 | 20,0 208 | 20,5 219 | 20,9 229 | 21,4 240 | 21,9 250 | 22,3 261 | 22,8 271 | 23,2 281 | 23,6 292 | 24,0 302 | 24,5 313 |
| 1,10 9.886-219.0 | 21,6 202 | 22,3 214 | 22,9 227 | 23,6 240 | 24,2 252 | 24,8 265 | 25,3 277 | 25,9 290 | 26,5 303 | 27,0 315 | 27,5 328 | 28,1 341 | 28,6 353 | 29,1 366 | 29,6 378 |
| 1,20 9.886-220.0 | 25,7 240 | 26,5 255 | 27,3 270 | 28,0 285 | 28,8 300 | 29,5 315 | 30,2 330 | 30,8 345 | 31,5 360 | 32,1 375 | 32,8 390 | 33,4 405 | 34,0 420 | 34,6 435 | 35,2 450 |
| 1,30 9.886-221.0 | 30,2 282 | 31,1 299 | 32,0 317 | 32,9 335 | 33,7 352 | 34,6 370 | 35,4 388 | 36,2 405 | 37,0 423 | 37,7 440 | 38,5 458 | 39,2 476 | 39,9 493 | 40,6 511 | 41,3 529 |

*Для ручного устройства распыления без упора для тела допускается сила отдачи макс. **150 Н**.

*Для ручного устройства распыления с упором для тела допускается сила отдачи макс. **250 Н**.