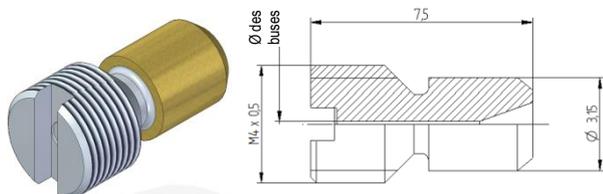


Buse à jet circulaire

Forme 66

La buse à jet circulaire « Forme 66 » peut être utilisée dans divers outils hydrauliques, comme dans des porte-buses par exemple.



Caractéristiques techniques	
Pression de service	max. 3000 bar
Filetage	M4 x 0,5 conformément à la norme DIN ISO 261
Poids	0,001 kg

Variantes															
Ø des buses d [mm]	Pression de service [bar]														
	1600	1700	1800	1900	2000	2100	2200	2300	2400	2500	2600	2700	2800	2900	3000
Numéro de produit	Débit de la buse [l/min.]														
	Force de recul dans la direction du jet [N]*														
Entretoise 9.886-494.0															
0,20 9.886-478.0	0,6 6	0,7 6	0,7 7	0,7 7	0,7 7	0,7 8	0,8 8	0,8 9	0,8 9	0,8 9	0,8 10	0,8 10	0,8 10	0,9 11	0,9 11
0,25 9.886-479.0	1,0 9	1,0 10	1,1 11	1,1 11	1,1 12	1,1 12	1,2 13	1,2 13	1,2 14	1,2 15	1,3 15	1,3 16	1,3 16	1,3 17	1,4 18
0,30 9.886-480.0	1,4 13	1,5 14	1,5 15	1,6 16	1,6 17	1,6 18	1,7 18	1,7 19	1,8 20	1,8 21	1,8 22	1,9 23	1,9 24	1,9 24	2,0 25
0,35 9.886-481.0	2,0 18	2,0 19	2,1 21	2,1 22	2,2 23	2,2 24	2,3 25	2,3 26	2,4 27	2,4 29	2,5 30	2,5 31	2,6 32	2,6 33	2,7 34
0,40 9.886-482.0	2,6 24	2,5 25	2,7 27	2,8 28	2,9 30	2,9 31	3,0 33	3,1 34	3,1 36	3,2 37	3,3 39	3,3 40	3,4 42	3,4 43	3,5 45
0,45 9.886-483.0	3,2 30	3,3 32	3,4 34	3,5 36	3,6 38	3,7 40	3,8 42	3,9 43	4,0 45	4,0 47	4,1 49	4,2 51	4,3 53	4,4 55	4,4 57
0,50 9.886-484.0	4,0 37	4,1 40	4,2 42	4,4 44	4,5 47	4,6 49	4,7 51	4,8 54	4,9 56	5,0 58	5,1 61	5,2 63	5,3 65	5,4 68	5,5 70
0,55 9.886-485.0	4,8 45	5,0 48	5,1 51	5,3 54	5,4 56	5,5 59	5,7 62	5,8 65	5,9 68	6,0 71	6,2 73	6,3 76	6,4 79	6,5 82	6,6 85
0,60 9.886-486.0	5,8 54	5,9 57	6,1 60	6,3 64	6,4 67	6,6 71	6,8 74	6,9 77	7,1 81	7,2 84	7,3 87	7,5 91	7,6 94	7,8 97	7,9 101
0,65 9.886-487.0	6,8 63	7,0 67	7,2 71	7,4 75	7,6 79	7,7 83	7,9 87	8,1 91	8,3 95	8,4 99	8,6 103	8,8 106	8,9 110	9,1 114	9,3 118
0,70 9.886-488.0	7,8 73	8,1 78	8,3 82	8,5 87	8,8 91	9,0 96	9,2 101	9,4 105	9,6 110	9,8 114	10,0 119	10,2 124	10,4 128	10,6 133	10,7 137
0,75 9.886-489.0	9,0 84	9,3 89	9,5 95	9,8 100	10,1 105	10,3 110	10,6 116	10,8 121	11,0 126	11,2 131	11,5 137	11,7 142	11,9 147	12,1 152	12,3 158
0,80 9.886-490.0	10,2 96	10,6 102	10,9 108	11,2 114	11,4 119	11,7 125	12,0 131	12,3 137	12,5 143	12,8 149	13,0 155	13,3 161	13,5 167	13,8 173	14,0 179
0,85 9.886-491.0	11,6 108	11,9 115	12,3 121	12,6 128	12,9 135	13,2 142	13,6 148	13,9 155	14,2 162	14,4 169	14,7 175	15,0 182	15,3 189	15,6 196	15,8 202
0,90 9.912-885.0	13,0 121	13,4 129	13,7 136	14,1 144	14,5 151	14,8 159	15,2 166	15,5 174	15,9 181	16,2 189	16,5 197	16,8 204	17,1 212	17,4 219	17,7 227
0,95 9.886-492.0	14,4 135	14,9 143	15,3 152	15,7 160	16,1 168	16,5 177	16,9 185	17,3 194	17,7 202	18,0 211	18,4 219	18,8 227	19,1 236	19,4 244	19,8 253
1,00 9.886-493.0	16,0 149	16,5 159	17,0 168	17,4 177	17,9 187	18,3 196	18,8 205	19,2 215	19,6 224	20,0 233	20,4 243	20,8 252	21,2 261	21,5 271	21,9 280

Si la force de recul est > à 150 N, le dispositif de pulvérisation doit être équipé d'un support de corps.
La force de recul maximale autorisée pour une utilisation manuelle ne doit pas excéder les 250 N.