



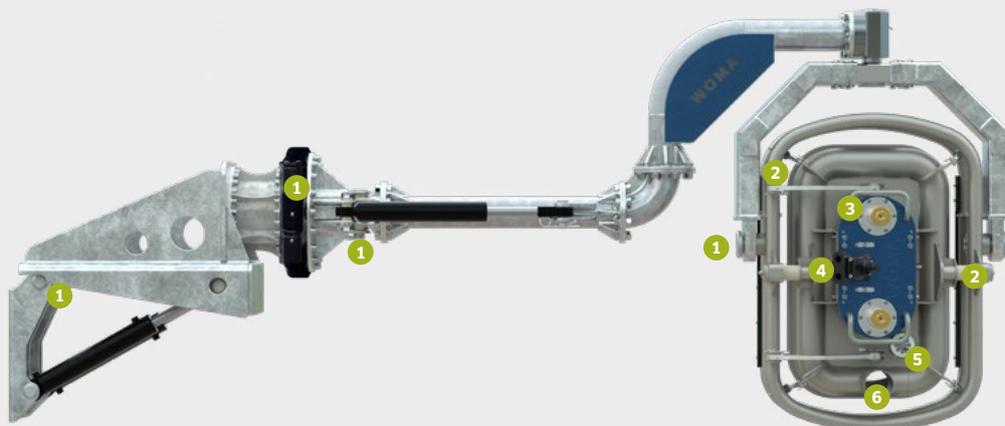
WOMA[®] TURBOBLAST DOCK SERIE

TB DOCK 350 | 500 | 700 | 1000

Das effiziente Oberflächenbearbeitungswerkzeug für die Schiffsindustrie.

EINE NEUE GENERATION DER WOMA OBERFLÄCHENBEARBEITUNGSWERKZEUG

- Immer die optimale Einstellung: Einzelne Haltearm-Segmente können gegen andere ausgetauscht und über die Flansche miteinander verdreht werden
- Geeignet für die Montage an Verladearmen, Dockside Arm, Hubarbeitsbühnen und Geräteträgern
- Modulares Produktdesign: kompletter Aufbau sowie Arm und Reinigungseinheit auch separat verfügbar
- Stufenlos einstellbare Drehgeschwindigkeit (500 bis 3.000 r/min)
- Standards für die Oberflächenvorbereitung:
 - SA 1-1,5 bis zu 1.500 bar
 - SA 2-2,5 bis zu 3.200 bar
- Optimierte Absaugeffizienz: Keine Schmutzwasseremission durch CFD (Strömungssimulation) simulierte Gehäusebauform
- Parallele Anordnung der Drehdurchführungen und Düsenelemente zur Bewegungsrichtung
- Flexible Adaption des Abtragswerkzeugs an wechselnde Untergründe für optimierte Reinigungs- und Abtragsergebnisse
- Servicefreundliches Aufbaukonzept, einfache Wartung und Instandhaltung ohne Spezialwerkzeuge

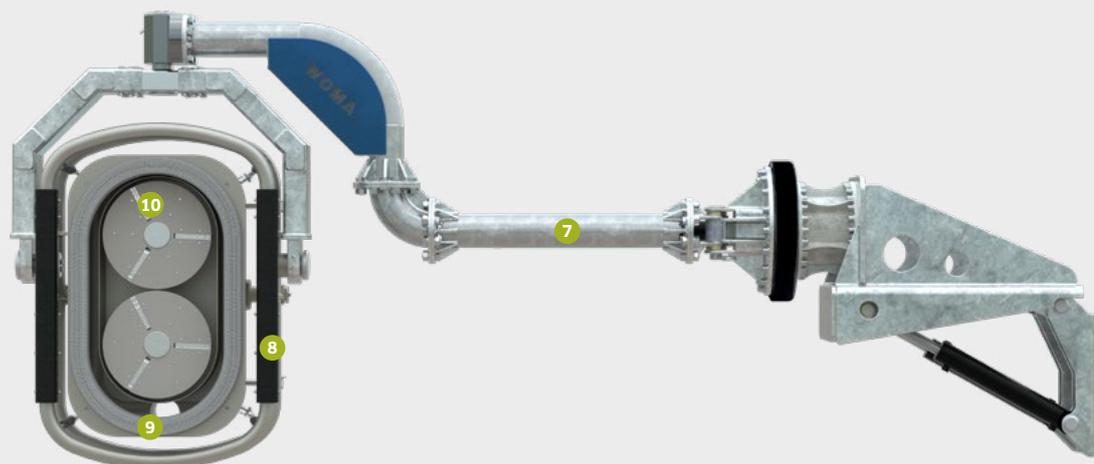


TB Dock 700 Vorderseite

- 1. höchste Beweglichkeit**
durch eine Vielzahl von Gelenken
- 2. freie Pendellagerung**
mit Anpressdruckbegrenzung
- 3. Drehdurchführungen**
bis zu 3.200 bar | bis zu 100 l/min und 3.000 r/min
- 4. Hydraulikantrieb max. 400 bar**
- 5. Unterdruckbegrenzungsventil**
- 6. Absauganschluss**

TB Dock 700 Rückseite

- 7. modularer Haltearm**
- 8. extrem robuste Gleitschienen**
- 9. Reinigungsbürste**
- 10. energieeffizient** durch optimierte Düsenanordnung



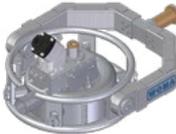
VIELSEITIG EINSETZBAR, HÖCHST EFFIZIENT.

Die TurboBlast Dock Serie ist ein Oberflächenbearbeitungswerkzeug, das speziell zum Reinigen und Entschichten von vertikalen oder schrägen Flächen im Bereich der Schiffsindustrie entwickelt wurde. Besonders gut eignet es sich zur Behandlung von rostigen Stellen, zum Entlacken und für Untergrundvorbereitungen.

Anwendungsbereiche

- Waschen: Entfernen von Schmutz, Algen und Meeresbewuchs von der Schiffshülle (bis 600 bar)
- Entschichten/ Entlacken: Abtragen alter Farb- und Lackschichten zur Vorbereitung für Neuanstriche
- Oberflächenvorbereitung: Vorbereitung von Oberflächen für den Auftrag von Korrosionsschutzbeschichtungen

Technische Daten

	TB Dock 350	TB Dock 500	TB Dock 700	TB Dock 1000
				
Arbeitsbreite in mm	350	500	700	1000
Medium Temperatur max.	90°C			
Betriebsdruck	bis 3.200 bar			
Volumenstrom	50 l/min		100 l/min	
Geschwindigkeit	3.000 r/min			
Gewicht	ca. 150 kg	ca. 170 kg	ca. 200 kg	ca. 250 kg
Betriebsdruck des Hydraulikmotors (bei Dauerbetrieb)	max. 400 bar			
Abflussmenge bei max. Geschwindigkeit	28,8 l/min			
Antriebsleistung bei max. Geschwindigkeit (kontinuierlich)	15 kW			
Drehrichtung (Hydraulikmotor)	wählbar			
Länge ca.	1.208 mm	1.442 mm	1.430 mm	1.740 mm
Breite ca.	980 mm	1.120 mm	980 mm	1.120 mm
Höhe ca.	560 mm	560 mm	570 mm	570 mm
hydraulische Anschlüsse	G ¾"			
Hochdruck-Anschluss	1 x 9/16-18 UNF LH		2 x 9/16-18 UNF LH	

Mit unserer Erfahrung zur richtigen Lösung

Sie benötigen Beratung und Unterstützung für Ihre Anwendung? Unsere Experten der Anwendungstechnik können auf jahrzehntelange, branchenübergreifende Erfahrung zurückgreifen und finden für Sie die richtige Systemlösung mit den richtigen Parametern für Ihre Aufgabe.



SIE HABEN EINE AUFGABE. WIR DIE LÖSUNG.

WOMA GmbH
Werthäuser Straße 77-79
47226 Duisburg

T: +49 2065 304 0
F: +49 2065 304 200

info@woma.karcher.com
www.woma-group.com