

REINIGUNG UND INSTANDHALTUNG OFFSHORE

Kaum ein Arbeitsumfeld ist extremer als das im Offshore-Bereich. Die äußeren Bedingungen auf hoher See stellen höchste Anforderungen an Mensch und Material. Umfangreiche Technik ist auf engstem Raum versammelt. Es gibt kilometerlange Bohrrohre und aggressive Umwelteinflüsse. Hinzu kommt der Betrieb 24/7. Und jede ungeplante Unterbrechung kostet sehr viel Geld.

Typische Arbeitsgänge auf Offshore-Plattformen sind das Reinigen, Entschichten und Entrosten sowie das Schneiden und Trennen von Oberflächen und Materialien unterschiedlichster Art und Dimension.

- Reinigen von Rohren und Leitungssystemen
- Entfernen von Algen und Ablagerungen, Lacken und Beschichtungen an Außenwänden
- Entfernen von Rost und Beschichtungen aus Ballasttanks und Laderäumen
- Schneiden von Stahl, anderen Metallen und einer Vielzahl anderer Materialien
- Unterwasser-Reinigung, um Muschelbewuchs etc. zu beseitigen
- Reinigen von Bohrwerkzeugen und Bohrrohren
- Allgemeine Reinigung der Plattform von Ölen, Fetten, Staub, Ruß und sonstigen Verschmutzungen



01 Auf Offshore-Plattformen muss unter extremsten Bedingungen gearbeitet werden.

02 Aufgrund der rauen Umgebung müssen Plattformen täglich gereinigt, entrostet und saniert werden.

03 Auch für Instandhaltungsarbeiten unter Wasser bietet WOMA® die passenden Produkte.

Für den Offshore-Einsatz bringt die WOMA® Hochdruck-Wasserstrahltechnik entscheidende Vorteile mit. Die Logistik wird spürbar entlastet. Transport und Entsorgung von festen Strahlmitteln entfallen. Der Anteil zu entsorgender Rückstände wird um bis zu 98% reduziert. Entsalztes Wasser steht auf Plattformen ohnehin zur Verfügung. Der Salzgehalt an bearbeiteten Flächen wird minimiert, weil der Hochdruck-Wasserstrahl selbst in kleinste Unebenheiten eindringt. Feste Strahlmittel dagegen schlagen die Salze oft regelrecht in die Oberfläche ein. Der Hochdruck-Wasserstrahl reinigt besonders schonend und erzeugt einen exzellent haftfähigen Untergrund für neue Beschichtungen. Sensible Teile wie Schweißnähte oder Verbindungselemente werden nicht geschädigt. Trotzdem ist der Arbeitsfortschritt im Vergleich zu mechanischem Bürsten erheblich schneller.

Hochdruck-Wasserstrahlen ist hochpräzise: Vorgeschriebene Entrostungsgrade werden problemlos erreicht. Kompakte Werkzeugabmessungen ermöglichen das Arbeiten auch in schwer zugänglichen und beengten Bereichen. Mithilfe mechanischer Führungsvorrichtungen kann geometrisch exakt, z. B. linienförmig, abgetragen und dem Verlauf von Schweißnähten problemlos gefolgt werden. Auch ein schichtweiser Abtrag von Mehrschichtsystemen ist möglich. Jede Staubbildung ist ausgeschlossen. Dies er-

möglicht ein gleichzeitiges Bearbeiten mehrerer Aufgaben, z. B. staubempfindliche Instandhaltungsarbeiten parallel zur Untergrundvorbereitung.

Ihre Vorteile auf einen Blick

Mit Hochdruck-Wasserstrahlen können folgende Materialien zuverlässig von Metall- und Betonflächen entfernt werden:

- Fest haftende mehrschichtige Anstriche und lose Farbschichten
- Brandschutzbeschichtungen
- Bitumen
- Chemische Kontaminationen
- Gummis, Harze, Lacke
- Öle, Rost, Verunreinigungen
- Meeresbewuchs

Mit Hochdruck-Wasserstrahlgeräten können folgende Materialien und Bauteile geschnitten bzw. getrennt werden:

- Konstruktionsstähle
- Beschichtete Stahlkonstruktionen
- Tanks, Rohre, Pipelines
- Stark bewehrte Betonelemente
- Faserbewehrte Materialien
- Mehrschichtige Konstruktionen (Sandwich-Bauweise)
- Glas und Keramik

FACHWISSEN BOHRROHRE

Millionen von Rohren zum Bohren nach Gas und Öl sind weltweit im Einsatz. Die Investition und die Funktionalität dieses teuren Equipments können durch kontinuierlichen Service nachhaltig gesichert werden. Im Betrieb werden Bohrröhre regelmäßig durch Ablagerungen oder Bohrgut teilweise oder komplett blockiert und durch aggressive Medien korrodiert. Dabei sind Sulfite, Salze und Schlämme besonders problematisch. Durch die Innen- und Außenreinigung verschmutzter, korrodierter Bohrröhre mit Hochdruck-Wasserstrahltechnik werden sämtliche Ablagerungen zuverlässig, schnell, materialschonend und äußerst wirtschaftlich entfernt.

