

ECOMASTER ZWG
STARKE LEISTUNG.
GERINGER VERBRAUCH.



EcoMaster D 700Z ZWG

Der EcoMaster ZWG wird durch ein integriertes Zwischengetriebe in einem Leistungsbereich von 50 bis 500 kW geregelt. Damit kann die gesamte Bandbreite an Hochdruckanwendungen in der Industrie geboten und gleichzeitig der Kraftstoffverbrauch für jedes Einsatzfeld optimiert werden.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

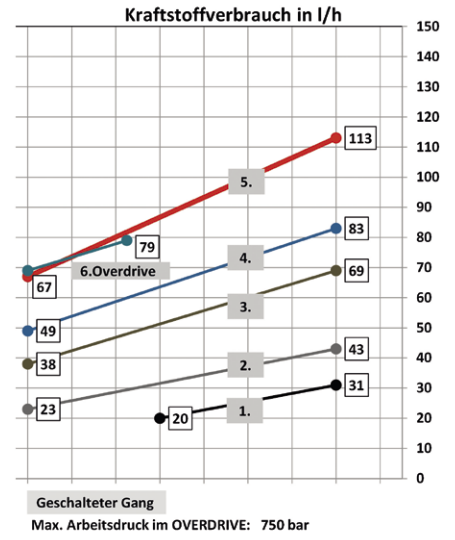
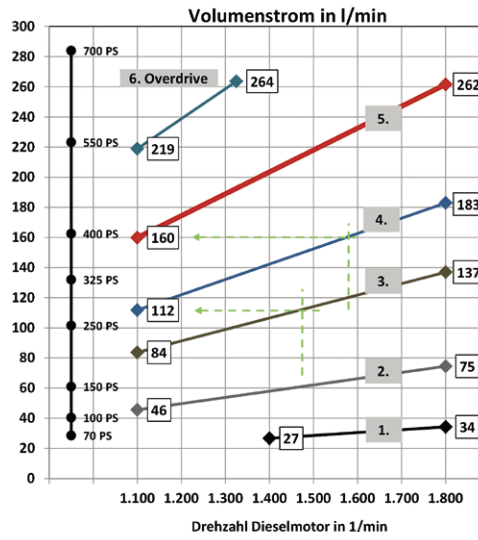
- Der EcoMaster ZWG verfügt über ein zuverlässiges, mehrstufiges Zwischengetriebe mit zusätzlicher Overdrive-Funktion. Dadurch ist es jederzeit möglich den Kraftstoffverbrauch zu minimieren, indem mit einer geringen Motordrehzahl gearbeitet wird. So steht für jede Anwendung immer die richtige Maschinengröße zur Verfügung.
- Im zusätzlich verfügbaren Overdrive liegt der Motor im optimalen Verbrauchsbereich bei gleichzeitig maximalem Output. Das bietet die volle Literleistung der Maschine bei einem vergleichbar niedrigem Spritkonsum.
- Durch die Drehzahlabenkung wird die Schallemission erheblich reduziert.
- Der Schaltvorgang wird bequem über ein Display gesteuert und findet lastfrei im laufenden Betrieb statt.
- Die Maschine verfügt über einen Soft-Start im Leerlauf, wodurch die Pumpe erheblich geschont, die Standzeit erhöht und der Verschleiß vermindert wird.
- Literleistung und Spritverbrauch sind ständig ablesbar, bei voller Kontrolle über die anfallenden Betriebskosten.

Technische Daten					
Hochdruckeinheit	700Z	550Z	400Z	550M	400M
Max. Arbeitsdruck	750 - 1.500 bar	850 - 1.500 bar	1.000 - 1.500 bar	2.000 - 3.000 bar	2.000 - 3.000 bar
Volumenstrom	27 - 264 l/min	25 - 259 l/min	23 - 131 l/min	62 - 105 l/min	42 - 67 l/min

Volumenstrom und Kraftstoffverbrauch

in Abhängigkeit des Gangs bei 1.000 bar am Beispiel

WOMA EcoMaster
D 700Z 1000/262 ZWG

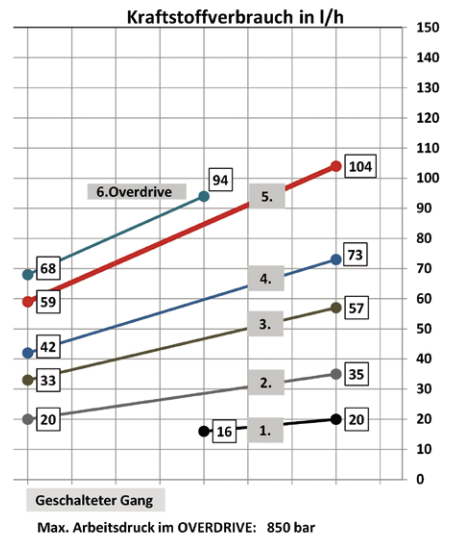
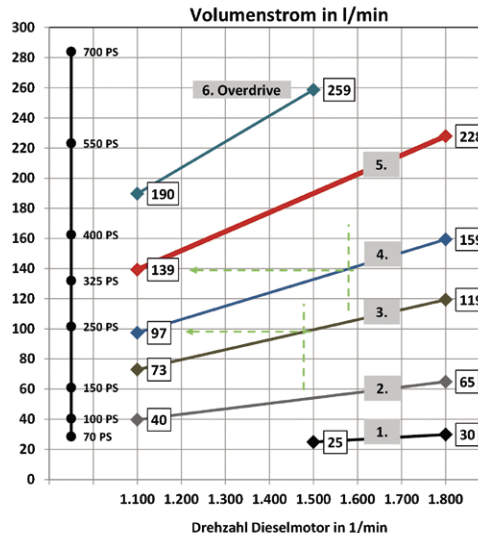


Geschalteter Gang
Max. Arbeitsdruck im OVERDRIVE: 750 bar

Volumenstrom und Kraftstoffverbrauch

in Abhängigkeit des Gangs bei 1.000 bar am Beispiel

WOMA EcoMaster
D 550Z 1000/228 ZWG

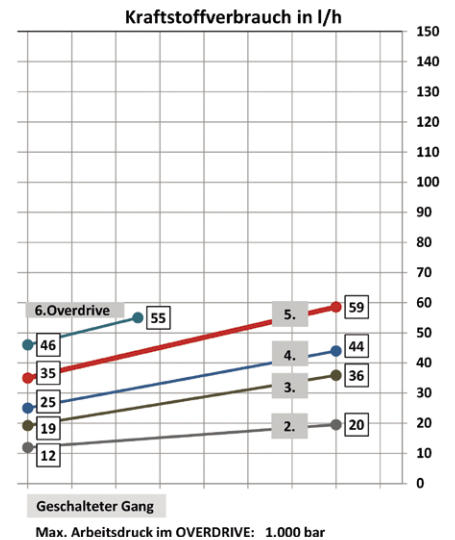
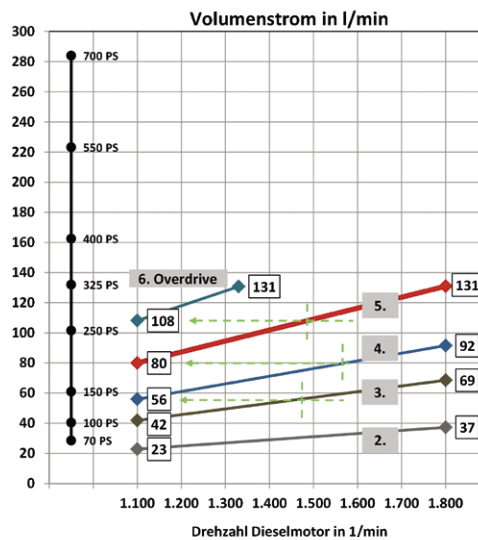


Geschalteter Gang
Max. Arbeitsdruck im OVERDRIVE: 850 bar

Volumenstrom und Kraftstoffverbrauch

in Abhängigkeit des Gangs bei 1.000 bar am Beispiel

WOMA EcoMaster
D 400Z 1000/131 ZWG



Geschalteter Gang
Max. Arbeitsdruck im OVERDRIVE: 1.000 bar

KONTAKT UND SUPPORT

WOMA GmbH

Werthausen Str. 77 - 79
47226 Duisburg

Postfach 14 18 20
47208 Duisburg

Telefon +49 2065 304-0
Telefax +49 2065 304-200

E-Mail info@woma.de
Internet www.woma.de