

Bauernverbandsaktion 2019

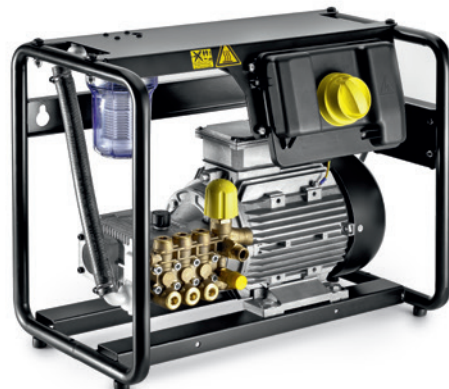
Stationärer Melkstandreiniger HD 9/18-4 Cage Farmer

Der Melkstandreiniger HD 9/18-4 Cage Farmer punktet mit 900 Litern Wasserdurchsatz pro Stunde, Kurbelwellenpumpe mit Keramikkolben, bester Dichtungstechnik und langen Serviceintervallen. Herausragenden Arbeitskomfort bietet die neue EASY!Force-Hochdruckpistole mit reduzierter Halte- und Abzugskraft. Langlebiger und zuverlässiger 4-poliger elektrischer Motor. Messing-Zylinderkopf und Keramikkolben. Die stabile Rohrrahmenkonstruktion gewährleistet einen optimalen Schutz des Gerätes und die integrierten Griffe ermöglichen einen einfachen Transport. Servicefreundlich durch hervorragenden Zugang zu allen relevanten Komponenten. Großer WassereingangsfILTER für eine leichte Wartung. Das Gerät kann am Boden oder an der Wand angebracht werden. Das neue Sonderzubehör LED-Düsenlicht wird einfach an das Strahlrohr montiert und leuchtet den Arbeitsbereich aus.

Standardzubehör:

- 15 m Hochdruckschlauch, drehbar gelagert
- EASY!Force-Hochdruckpistole mit Softgrip-Einlage
- Unter Druck drehbares Edelstahl-Strahlrohr, 850 mm
- Powerdüse
- **NEU:** LED-Düsenlicht

Das LED-Düsenlicht wird an das Strahlrohr montiert und leuchtet den Arbeitsbereich aus.



Best.-Nr. 9.700-665.0

Technische Daten

Stromart	3 / 400 / 50	~ / V / Hz
Fördermenge	400 - 900	l/h
Arbeitsdruck	70-180 / 7-18	bar / MPa
Zulauftemperatur (max.)	60	°C
Anschlussleistung	5,9	kW
Gewicht	55	kg
Maße (L x B x H)	640 x 360 x 500	mm