

Bauernverbandsaktion 2019

Unbeheizter Hochdruckreiniger HD 20/15-4 Cage Plus Farmer

Leistungsstarker Hochdruckreiniger mit 4-poligem, langsam anlaufendem, luftgekühltem Elektromotor in stabilem, pulverbeschichtetem Rohrrahmengestell mit integrierter Kranaufhängung. Durch die große Fördermenge von 2000 l/h ergibt sich eine hohe Schwemmwirkung und somit kurze Reinigungszeiten. Mit automatischem Sanftanlauf und Leckagesicherung. Große, luftbereifte und pannensichere Räder für einfachen Transport. Druckschaltersteuerung (der Motor wird über die Pistole ein- und ausgeschaltet). Druck- und Wassermengenregulierung (Servo-Control) über die EASY!Force-Hochdruckpistole. Kurbelwellenpumpe mit Keramikkolben. Messingzylinderkopf mit Edelstahlsaug- und -druckventilen. Integrierter Wasserfeinfilter. Serienmäßig mit Dreckfräser - dadurch kurze Reinigungszeiten bei hartnäckigen Verschmutzungen. Die Einsatzgebiete liegen insbesondere in der Intensivtierhaltung. Das neue Sonderzubehör LED-Düsenlicht wird einfach an das Strahlrohr montiert und leuchtet den Arbeitsbereich aus.

Standardzubehör:

- 15 m Hochdruckschlauch, drehbar gelagert
- EASY!Force-Hochdruckpistole mit Servo Control
- Unter Druck drehbares Edelstahl-Strahlrohr, 1050 mm
- Powerdüse
- Dreckfräser
- Pannensichere Räder
- **NEU:** LED-Düsenlicht

Optionales Zubehör:

Schlauchtrommel, Best.-Nr. 2.110-002.0
+ 40 m HD-Schlauch, Best.-Nr. 6.110-045.0



Das LED-Düsenlicht wird an das Strahlrohr montiert und leuchtet den Arbeitsbereich aus.

Best.-Nr. 1.353-906.0

Technische Daten

| | | |
|-------------------------|------------------|------------|
| Stromart | 3 / 400 / 50 | ~ / V / Hz |
| Fördermenge | 500 - 2000 | l/h |
| Arbeitsdruck | 30-150 / 3-15 | bar / MPa |
| Max. Druck | 190 / 19 | bar / MPa |
| Zulauftemperatur (max.) | 60 | °C |
| Anschlussleistung | 11 | kW |
| Gewicht | 110 | kg |
| Maße (L x B x H) | 957 x 686 x 1080 | mm |