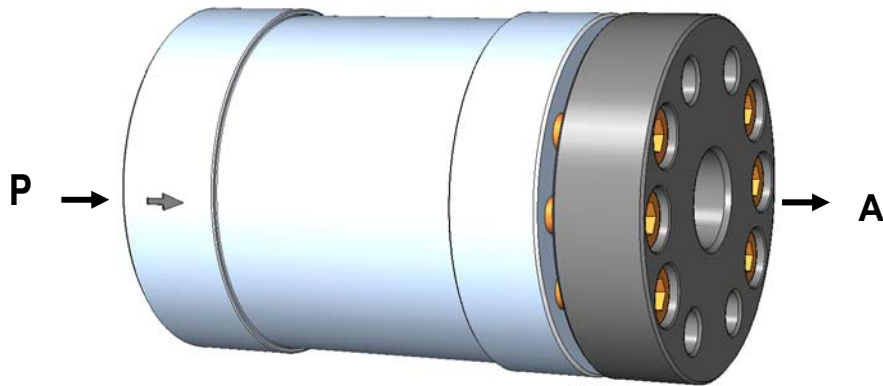


Rückschlagventil 400 SAE



Beschreibung:

Die SAE Rückschlagventile sind Hochleistungsventile mit SAE Anschluss.

Diese Rückschlagventile sind für einen Betriebsdruck von 400 bar und einen maximalen Durchfluss bis 900 l/min ausgelegt.

Der Ventilkegel wird in hydraulisch unbelastetem Zustand durch die Federkraft auf seinem Sitz gehalten. Das Ventil wird geöffnet wenn der Druck am Eingang P größer oder gleich ist als der Öffnungsdruck.

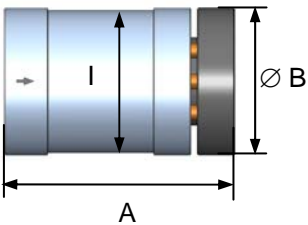
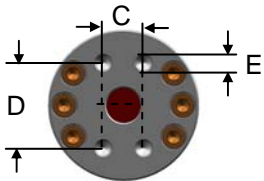
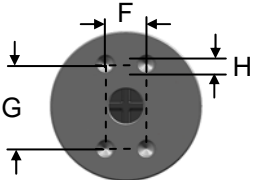
Besondere Vorteile:

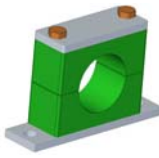
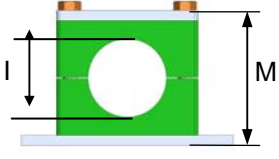
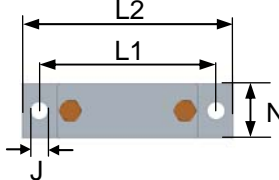
- Robuste und langlebige Konstruktion
- Geringe Druckverluste
- Bewährte Ventiltteile aus den ARP-Pumpenköpfen und somit für den Betrieb mit abrasivstoffhaltigen Medien geeignet
- Speziell für den Einsatz in der stahlverarbeitenden Industrie geeignet
- Einbaulage beliebig

Technische Daten:

Type:	SAE 1 ¼"	SAE 1 ½"	SAE 2"
Material-Nr.:	9.871-214.0	9.871-189.0	9.913-830.0
Betriebsdruck:	400 bar	400 bar	450 bar
Volumenstrom:	400 l/min	600 l/min	900 l/min
Mediumtemperatur:		max. 98°C	
Öffnungsdruck:	0,5 bar	0,5 bar	1 bar
Gewicht:	12,7 kg	13 kg	33,3 kg

Rückschlagventil 400 SAE

	Rückschlagventil 400 bar SAE 1 1/4"			Rückschlagventil 400 bar SAE 1 1/2"			Rückschlagventil 450 bar SAE 2"		
	A (mm)	B (mm)		A (mm)	B (mm)		A (mm)	B (mm)	
	185	118		185	118		254,5	163	
	C (mm)	D (mm)	E (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)
	31,8	66,7	M14	36,5	79,4	M16	44,5	96,8	M20
	F (mm)	G (mm)	H (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
	31,8	66,7	M14	36,5	79,4	M16	44,5	96,8	M20

  	ROHRSCHELLE			
	für Rückschlagventil	SAE 1 1/4"	SAE 1 1/2"	SAE 2"
Material-Nr.:	9.887-897.0	9.887-897.0	9.887-898.0	
I	114 mm	114 mm	159 mm	
J	26 mm	26 mm	31 mm	
L1	259 mm	259 mm	310 mm	
L2	309 mm	309 mm	370 mm	
M	197 mm	197 mm	230 mm	
N	80 mm	80 mm	90 mm	