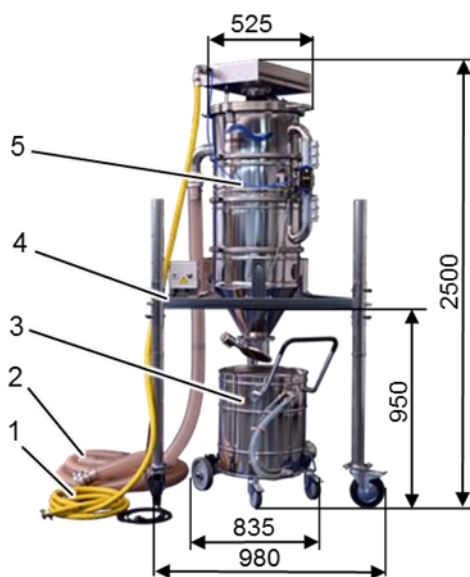


Absauganlage VacuTecMaster

Im Einsatz mit WOMA Hochdruckwerkzeugen befördert die Absauganlage VacuTec Spritzwasser und abgetragenen Feststoffe mit einem Druckluftsauger über einen Saugschlauch direkt in das Doppelkammersilo und von dort in den Auffangbehälter. Die aufgefangenen Stoffe können mit dem mobilen Behälter umweltschonend und fachgerecht entsorgt werden. Optional kann die Absauganlage VacuTec in Kombination mit einem Containeraufsatz stationär an einen großvolumigen Auffangbehälter gekoppelt werden. Nach der Anwendung sind metallische Flächen trocken, sodass keine Korrosion entsteht und Schutzlacke optimal auf der Oberfläche haften können.



- 1 Luftschlauch
- 2 Saugschlauch
- 3 Auffangbehälter
- 4 Grundgestell Containeraufsatz
- 5 Doppelkammersilo

Besondere Vorteile

- umweltschonend - kein Austritt von Flüssigkeiten oder Feststoffen in die Umgebung
- optimale Untergrundvorbereitung für direkte Nachbearbeitung
- multiple Einsatzmöglichkeiten - mit mobilem Auffangbehälter oder als Containeraufsatz
- leistungsstarker Druckluftsauger
- höhenverstellbares Grundgestell

Technische Daten

Material-Nummer	9.740-045.0
Saugleistung	11 kW
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +60 °C
Saugluftmenge	max. 20.313 l/min
Druckluftbedarf bei 5,6 bar	4.300 l/min
Druckluftversorgung	4,5 - 6 bar
Druckluftanschluss	DN 32
Saugschlauchanschluss	B-Kupplung
Relaisschaltung	230 V
Gewicht	165 kg
Fassungsvolumen Doppelkammersilo	2x 50 l
Fassungsvolumen Auffangbehälter	100 l

Zubehör

Bezeichnung	Material-Nummer
Grundgestell Containeraufsatz	9.740-048.0
Saugschlauch	9.918-101.0
Luftschlauch	auf Anfrage